



PRODUCT CATALOGUE

อุปกรณ์ประปาเหล็กหล่อ เหล็กหล่อเหนียว
วัสดุก่อสร้าง และสินค้าโรงงานทุกชนิด



มอก. 918-2535 มอก. 256-2540 มอก. 382-2531 มอก. 383-2529
มอก. 2253-2548 มอก. 1368-2539 มอก. 432-2529

SUPCHAROENRUNGRUEANG STEEL CO.,LTD.
111/1-5 No.2, Bankao Sub-district, Phanthong District, Chonburi, 20160



: www.srswatervale.com



: Contact@srswatervale.com

: Sales@srswatervale.com



: 086-3534799

: 038-468-641-4



: @109ibbll



: srswatervale



ใบรับรองเลขที่ QMS19034/1739

certification

ISO 9001

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท กรัฟฟิเจอร์รุ่งเรือง สติล จำกัด

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 111/1-5 หมู่ 2
ตำบลบ้านเก่า อำเภอดอนจาน
จังหวัดชลบุรี 20160

ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 9001-2559 (ISO 9001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

การผลิตและจำหน่าย ประตุน้ำเหล็กหล่อ อุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อ สำหรับใช้ในงานประปา

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมยานยนต์

ออกให้ ณ วันที่ 29 มิถุนายน 2563

มีผลถึง ณ วันที่ 28 มิถุนายน 2566

ออกให้โดยกรม ณ วันที่ 10 กันยายน 2562

ทศพร อภิสิทธิ์
(นางพรรณ อังคสิงห์)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สสอ.



MS-1101-TS 17021-1
QMS 001

Certificate Number 8PS19034/1739

certification

ISO 9001

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM



Certificate of Approval

This is to certify that

SUPCHAROENRUNGROENG STEEL CO., LTD.

Address of premises : 111/1-5 Moo 2,
Bankao, Phanthong District,
Chonburi 20160, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 9001-2559 (ISO 9001:2015)

for the scope :

Manufacture and distributor of cast iron valve and cast iron fitting for
plumbing supplies

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 29th June 2020

Valid Until 28th June 2023

First issued Date 10th September 2019

Punnee Angsusingha

(Mrs. Punnee Angsusingha)

President

Management System Certification Institute (Thailand)



MASCI



TIS-1101-TIS 17021-1
DMS 002



การประปานครหลวง
METROPOLITAN WATERWORKS AUTHORITY

ที่ มท 5450-1-3.1/17229/2564

400 ถนนประชาธิปไตย แขวงทุ่งสองห้อง เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10210
โทร. 0 2504 0123

หนังสือรับรองโรงงานผู้ผลิตและผลิตภัณฑ์
เลขที่ ผมส-ผผ-206

โดยหนังสือฉบับนี้ การประปานครหลวง ขอรับรองว่า บริษัท ทรัพย์เจริญรุ่งเรืองสติล จำกัด เป็นผู้ผลิตอุปกรณ์เหล็กหล่อและเหล็กหล่อเหนียว โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 111/1-5 หมู่ 2 ตำบลบ้านเก่า อำเภอบางบาล จังหวัดสุพรรณบุรี 20160 ได้ผ่านการตรวจสอบคุณภาพโรงงานผู้ผลิตและผลิตภัณฑ์มีคุณสมบัติเป็นไปตามข้อกำหนดของการประปานครหลวงมีศักยภาพในการผลิตสำหรับใช้ในงานกิจการของการประปานครหลวง ตามบัญชีแนบท้ายรวม 1 รายการ

อนึ่ง การประปานครหลวงสงวนสิทธิ์ที่จะยกเลิกหนังสือฉบับนี้ ในกรณีที่ได้ตรวจสอบแล้ว เห็นว่าโรงงานผู้ผลิตหรือผลิตภัณฑ์ไม่มีประสิทธิภาพ คุณสมบัติไม่ผ่านการประเมินตามข้อกำหนดในภายหลัง หรือในกรณีที่การประปานครหลวงได้ทำการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของท่อและอุปกรณ์ตามบัญชีแนบท้าย บริษัทฯ จะต้องนำผลิตภัณฑ์มาให้ตรวจสอบและรับรองคุณภาพใหม่

จึงได้ออกหนังสือฉบับนี้ไว้เป็นสำคัญ ณ วันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2564

(นายคมกฤช หินกร ณ อยู่ธยา)
รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการประปานครหลวง

กองมาตรฐานวิศวกรรม
โทร. 0 2504 0123 ต่อ 2701
โทรสาร 0 2500 2747



ประกาศการประปาส่วนภูมิภาค
ที่ กทส. ๒/๒๕๖๓
เรื่อง ประกาศผลการขึ้นทะเบียนผู้ผลิตท่อ / อุปกรณ์ท่อประปา
สำหรับใช้ในกิจการของการประปาส่วนภูมิภาค

ตามประกาศการประปาส่วนภูมิภาคที่ กทส. ๑/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๓ เรื่อง การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ผลิตท่อ/อุปกรณ์ท่อประปา สำหรับใช้ในกิจการของการประปาส่วนภูมิภาค และมีผู้สนใจยื่นเอกสารขอขึ้นทะเบียนฯ นั้น

บัดนี้ การประปาส่วนภูมิภาค ได้พิจารณาผู้ผลิตท่อและอุปกรณ์ท่อประปา ที่ยื่นเอกสารขอขึ้นทะเบียนฯ ปรากฏว่ามีผู้ผลิตฯ ที่ได้รับการพิจารณาให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ผลิตท่อ/อุปกรณ์ท่อประปา สำหรับใช้ในกิจการของการประปาส่วนภูมิภาค สรุปได้ ดังนี้

- | | |
|---|--------------|
| ๑. ผู้ผลิตอุปกรณ์เหล็กหล่อเทา สำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน | จำนวน ๑๒ ราย |
| ๒. ผู้ผลิตอุปกรณ์เหล็กหล่อแกรไฟต์กลม สำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน | จำนวน ๑๐ ราย |
| ๓. ผู้ผลิตประตุน้ำเหล็กหล่อเทา สำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน | จำนวน ๑๒ ราย |
| ๔. ผู้ผลิตท่อเหล็กกล้าเชื่อมด้วยไฟฟ้าสำหรับส่งน้ำ และท่อปลอก | จำนวน ๘ ราย |
| ๕. ผู้ผลิตอุปกรณ์ท่อเหล็กกล้าเชื่อมด้วยไฟฟ้า | จำนวน ๑๔ ราย |
| ๖. ผู้ผลิตท่อและอุปกรณ์ท่อพีวีซี | จำนวน ๕ ราย |
| ๗. ผู้ผลิตท่อและอุปกรณ์ท่อพอลิเอทิลีน ความหนาแน่นสูง | จำนวน ๑๕ ราย |
| ๘. ผู้ผลิตท่อและอุปกรณ์ท่อโพลิบิวทิลีน | จำนวน ๑ ราย |

(รายชื่อในบัญชีแนบท้ายประกาศ)

ทั้งนี้ การประปาส่วนภูมิภาคจะใช้บัญชีรายชื่อนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๖๓ จนถึง วันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๖

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๓



(นายกฤษฎา คังขมณี)

รองผู้ว่าการ (วิชาการ) รักษาการแทน

ผู้ว่าการการประปาส่วนภูมิภาค

**รายชื่อผู้ผลิตที่ได้รับการพิจารณาให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ผลิตท่อ/อุปกรณ์ท่อประปา
สำหรับใช้ในกิจการของการประปาส่วนภูมิภาค**

ตามประกาศการประปาส่วนภูมิภาค ที่ กทส. ๒ /๒๕๖๓ ลงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๓
ระยะเวลาการขึ้นทะเบียน ตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๖

๑. ผู้ผลิตอุปกรณ์เหล็กหล่อเทาสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน จำนวน ๑๒ ราย

- ๑.๑ บริษัท เอส ซี โอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
- ๑.๒ บริษัท จุฬาวิศวรรณ จำกัด
- ๑.๓ บริษัท เอส ที เมทัลเวอร์ค จำกัด
- ๑.๔ บริษัท วาสาน้ำไทย จำกัด
- ๑.๕ บริษัท ทรัพย์เจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด
- ๑.๖ บริษัท เอ แอนด์ เอส (๑๙๙๒) จำกัด
- ๑.๗ บริษัท พวพัฒน์ เอ็นจิเนียริง จำกัด
- ๑.๘ บริษัท ชัยพรการประปา จำกัด
- ๑.๙ บริษัท ที. วี. ซี. การช่าง จำกัด
- ๑.๑๐ บริษัท ชัยพงษ์ เอ็นจิเนียริง จำกัด
- ๑.๑๑ บริษัท ชัยศรีนวกิจ จำกัด
- ๑.๑๒ บริษัท สดรอง วิศวกรรมการประปา จำกัด

๒. ผู้ผลิตอุปกรณ์เหล็กหล่อแกรไฟต์กลม สำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน จำนวน ๑๐ ราย

- ๒.๑ บริษัท จุฬาวิศวรรณ จำกัด
- ๒.๒ บริษัท เอส ที เมทัลเวอร์ค จำกัด
- ๒.๓ บริษัท ทรัพย์เจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด
- ๒.๔ บริษัท วาสาน้ำไทย จำกัด
- ๒.๕ บริษัท พวพัฒน์ เอ็นจิเนียริง จำกัด
- ๒.๖ บริษัท เอ แอนด์ เอส (๑๙๙๒) จำกัด
- ๒.๗ บริษัท ชัยพรการประปา จำกัด
- ๒.๘ บริษัท ชัยพรการประปา จำกัด
- ๒.๙ บริษัท ชัยพงษ์ เอ็นจิเนียริง จำกัด
- ๒.๑๐ บริษัท ชัยศรีนวกิจ จำกัด

๓. ผู้ผลิตประตุน้ำเหล็กหล่อเทาสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน จำนวน ๑๒ ราย

- ๓.๑ บริษัท เอส ซี โอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
- ๓.๒ บริษัท จุฬาวิศวรรณ จำกัด
- ๓.๓ บริษัท ทรัพย์เจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด
- ๓.๔ บริษัท วาสาน้ำไทย จำกัด
- ๓.๕ บริษัท เอส ที เมทัลเวอร์ค จำกัด
- ๓.๖ บริษัท พวพัฒน์ เอ็นจิเนียริง จำกัด
- ๓.๗ บริษัท เอ แอนด์ เอส (๑๙๙๒) จำกัด

**รายชื่อผู้ผลิตที่ได้รับการพิจารณาให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ผลิตท่อ/อุปกรณ์ท่อประปา
สำหรับใช้ในการกิจการของการประปาส่วนภูมิภาค**

ตามประกาศการประปาส่วนภูมิภาค ที่ กทส. ๒ /๒๕๖๓ ลงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๓
ระยะเวลาการขึ้นทะเบียน ตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๖

- ๓.๘ บริษัท ชัยพรการประปา จำกัด
- ๓.๙ บริษัท สดรอง วิศวกรรมการประปา จำกัด
- ๓.๑๐ บริษัท ที. วี. ซี. การช่าง จำกัด
- ๓.๑๑ บริษัท ชัยพงษ์ เอ็นจิเนียริง จำกัด
- ๓.๑๒ บริษัท ชัยศรีนวกิจ จำกัด

๔. ผู้ผลิตท่อเหล็กกล้าเชื่อมด้วยไฟฟ้าสำหรับส่งน้ำและท่อปลอก จำนวน ๘ ราย

- ๔.๑ บริษัท มิตรสตีล จำกัด
- ๔.๒ บริษัท เอเบิล อินดัสตรีส์ จำกัด
- ๔.๓ บริษัท เทสโกเอ็นจิเนีย จำกัด
- ๔.๔ บริษัท ขวรักษ์ จำกัด
- ๔.๕ บริษัท พี. เอช. แอนด์. พี. จำกัด
- ๔.๖ บริษัท เอเชียนสตีล โปรดักส์ จำกัด
- ๔.๗ บริษัท สยามสตีล เวอร์คส์ จำกัด
- ๔.๘ บริษัท คอทโก-เมททอลเวอร์คส์ จำกัด

๕. ผู้ผลิตอุปกรณ์ท่อเหล็กกล้าเชื่อมด้วยไฟฟ้า จำนวน ๑๙ ราย

- ๕.๑ บริษัท มิตรสตีล จำกัด
- ๕.๒ บริษัท เอเบิล อินดัสตรีส์ จำกัด
- ๕.๓ บริษัท เทสโกเอ็นจิเนีย จำกัด
- ๕.๔ บริษัท ขวรักษ์ จำกัด
- ๕.๕ บริษัท ทรัพย์เจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด
- ๕.๖ บริษัท เอส พี เมทัลเวอร์คส์ จำกัด
- ๕.๗ บริษัท พวพัฒน์ เอ็นจิเนียริง จำกัด
- ๕.๘ บริษัท จุฬารวิศวกรรม จำกัด
- ๕.๙ บริษัท ชัยพรการประปา จำกัด
- ๕.๑๐ บริษัท วาส์น้ำไทย จำกัด
- ๕.๑๑ บริษัท ชัยพงษ์ เอ็นจิเนียริง จำกัด
- ๕.๑๒ บริษัท พี. เอช. แอนด์. พี. จำกัด
- ๕.๑๓ บริษัท เอเชียนสตีล โปรดักส์ จำกัด
- ๕.๑๔ บริษัท เอส.ดับเบิลยู.เค. อินดัสเตรียล จำกัด
- ๕.๑๕ บริษัท สยามสตีล เวอร์คส์ จำกัด
- ๕.๑๖ บริษัท ซี. อี. เมค เอ็นจิเนียริง จำกัด
- ๕.๑๗ บริษัท ที. วี. ซี. การช่าง จำกัด
- ๕.๑๘ บริษัท ปิยกิจวิศวกรรม จำกัด
- ๕.๑๙ บริษัท ไทยวัฒนวิศวกรรมทาง จำกัด

/๖.ผู้ผลิตท่อ...

**รายชื่อผู้ผลิตที่ได้รับการพิจารณาให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ผลิตท่อ/อุปกรณ์ท่อประปา
สำหรับใช้ในกิจการของการประปาส่วนภูมิภาค**

ตามประกาศการประปาส่วนภูมิภาค ที่ กทส. ๒ /๒๕๖๓ ลงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๓
ระยะเวลาการขึ้นทะเบียน ตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๖

- ๖. ผู้ผลิตท่อและอุปกรณ์ท่อพีวีซี จำนวน ๕ ราย**
- ๖.๑ บริษัท อุตสาหกรรมท่อน้ำไทย จำกัด
 - ๖.๒ บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม (สระบุรี) จำกัด
 - ๖.๓ บริษัท บอร์นไพ์ จำกัด
 - ๖.๔ บริษัท แอดวานซ์ ไพ์ จำกัด
 - ๖.๕ บริษัท ไทยวินเทค จำกัด
- ๗. ผู้ผลิตท่อและอุปกรณ์ท่อพอลิเอทิลีน ความหนาแน่นสูง จำนวน ๑๕ ราย**
- ๗.๑ บริษัท วิก แอนด์ ซุกแลนด์ จำกัด (มหาชน)
 - ๗.๒ บริษัท ไทยก้าวไกลกรุป จำกัด
 - ๗.๓ บริษัท ไทย-เอเชีย พี. อี. ไพ์ จำกัด
 - ๗.๔ บริษัท พีบี ไพ์ (ไทยแลนด์) จำกัด
 - ๗.๕ บริษัท อุตสาหกรรมท่อน้ำไทย จำกัด
 - ๗.๖ บริษัท ไทยวินเทค (๒๐๐๒) จำกัด
 - ๗.๗ บริษัท เอส.อาร์. พีอี กรุป จำกัด
 - ๗.๘ บริษัท บอร์น ไพ์ จำกัด
 - ๗.๙ บริษัท เพชรสยาม พีอี ไพ์ จำกัด
 - ๗.๑๐ บริษัท อส. ท่อน้ำ พีอี จำกัด
 - ๗.๑๑ บริษัท สยามพัฒนพงศ์ จำกัด
 - ๗.๑๒ บริษัท อิมแพค ไพ์ เอ็กซ์ทริuder จำกัด
 - ๗.๑๓ บริษัท แมคเพาเวอร์เอ็นจิเนียริง จำกัด
 - ๗.๑๔ บริษัท วีโออาร์ชฟลาย กรุป จำกัด
 - ๗.๑๕ บริษัท ไทยพัฒนา พีอี ไพ์ จำกัด
- ๘. ผู้ผลิตท่อและอุปกรณ์ท่อโพลิบิวทิลีน จำนวน ๑ ราย**
- ๘.๑ บริษัท พีบี ไพ์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ ผู้ผลิตฯ จะต้องผลิตท่อ/อุปกรณ์ท่อ ตามที่ได้รับอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายผลิตภัณฑ์มาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือตามมาตรฐานที่ กปภ. กำหนด เท่านั้น



ลำดับที่ ๑๑/๒๕๖๓

การประกาศใช้กฎหมาย มอบหมายสื่อสังคมให้เปิดเผย บริษัท ทาร์ปรีเวียกรุ๊ป จำกัด

เป็นสื่อสังคมออนไลน์ซึ่งใช้ในการเป็นสื่อสังคมออนไลน์ตามกฎหมาย ประกาศใช้กฎหมายฉบับนี้
(ตามรายละเอียด มอก./กบง./กบง. ก.ก.ก.)

ออกให้ ณ วันที่ ๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๓
จนถึง วันที่ ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖

พ.ร.บ.

(นายกรัฐมนตรี)

รองผู้ว่าการ (วิชาการ) วิทยาการ
ผู้ว่าการการประกาศใช้กฎหมาย





ลำดับปีที่ ๑๙๔ / ๒๕๕๓

การประพาสอันมีภาค

มอบหนังสือดำไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ทรัพย์สินไพร่พันธุ์ จำกัด

เป็นผู้นำโครงการ (สมมติ) ของศูนย์ในการเป็นผู้นำผู้ผลิตประจำศูนย์ (ตามรายละเอียดโครงการ) (ตามรายละเอียดโครงการ)

ලෙගිස්ලේෂන් ආයතන අධ්‍යක්ෂ ජනරාල්ගේ දෙපාර්තමේන්තුව

၂၀၁၆

(นายทฤษฎา ศักดิ์ขมแก้ว)

พจนานุกรม (แบบตัว) แบบตัวอักษร

ผู้ว่าการการประปาส่วนภูมิภาค



ลำดับที่ ๒๑/๒๕๖๓

การประกาศใช้กฎหมาย

มอบหมายให้ปลัดกระทรวง

ศึกษาธิการ รับผิดชอบร่าง

เป็นสำคัญและดำเนินการเป็นผู้นำเสนอร่างกฎหมายให้คณะรัฐมนตรี
(ตามรายละเอียด มอก./กปร. กปร.)

ออกให้ ณ วันที่ ๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๓
จนถึง วันที่ ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๓

๒๐๒๕

(นายสุชาติ ชัยชนะ)

รองผู้ว่าการ (วิชาการ) วิทยาการ

ผู้ว่าการการประถมศึกษา





ลำดับที่ ๒๑/๒๕๖๓

การประกาศใช้กฎหมาย มอบหนังสือสำคัญให้เพื่อแสดงว่า บริษัท ทาร์ปรีเบรูงรีเอ็งดีเอส จำกัด

เป็นผู้นิเทศและรับผิดชอบในการเป็นผู้จัดอุปกรณ์และสิ่งของที่ใช้ในด้วยไฟฟ้า
(ตามรายละเอียด มอก./กบว. ก้าพเค)

ออกให้ ณ วันที่ ๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๓
ลงมือ วันที่ ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖

นาย

(นายทฤษฎา คังมณี)
รองผู้ว่าการ (วิชาการ) รักษาการแทน
ผู้อำนวยการประกาศใช้กฎหมาย



ใบอนุญาตที่ 2322-486/918



ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ทวีปย์เจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0205547013518

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม อุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม อุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 918-2535

เครื่องหมายการค้า

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ทวีปย์เจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 111/1

ครอก/ซอย

ถนน บ้านเก่า - พนาทอง หมู่ที่ 2 ตำบลแขวง บ้านเก่า อำเภอ/เขต พนาทอง

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ 3 - 64 (12) - 16/48 ขบ

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 2 ก.พ. 2561

พ.ศ.

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการกำหนด

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ห้วยเจริญรุ่งเรืองสตูล จำกัด

ใบอนุญาตที่ 2322-486/918

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/แบบ/ขนาด/ชิ้น/และอื่นๆ)
1	ชนิดท่อโค้ง มุมโค้ง 22 1/2 องศา แบบปลายท่อน้ำงาน 2 ด้าน ขนาดระบุ 80 100 150 200 250 300 400 500 และ 600
2	ชนิดท่อโค้ง มุมโค้ง 45 องศา แบบปลายท่อน้ำงาน 2 ด้าน ขนาดระบุ 80 100 150 200 250 300 400 500 และ 600
3	ชนิดท่อโค้ง มุมโค้ง 90 องศา แบบปลายท่อน้ำงาน 2 ด้าน ขนาดระบุ 80 100 150 200 250 300 400 500 และ 600
4	ชนิดท่อโค้งขึ้นเปิด ขนาดระบุ 80 100 และ 150
5	ชนิดท่ออื่น แบบปลายท่อน้ำงานและปลายปากกระพี้ ขนาดระบุ 80 100 150 200 250 300 และ 400
6	ชนิดท่ออื่น แบบปลายท่อน้ำงาน ขนาดระบุ 80 100 150 200 250 300 400 500 และ 600
7	ชนิดท่ออื่น แบบปลายท่อน้ำงานและปลายเรียบ ขนาดระบุ 80 100 150 200 250 300 400 500 และ 600
8	ชนิดสามทาง แบบปลายปากกระพี้ 3 ด้าน ขนาดระบุ 100x80 100x100 150x80 150x100 150x150 200x80 200x100 200x150 200x200 250x80 250x100 250x150 250x200 250x250 300x80 300x100 300x150 300x200 300x250 300x300 400x200 400x250 400x300 และ 400x400
9	ชนิดสามทาง แบบปลายปากกระพี้ 2 ด้าน และปลายท่อน้ำงานกลาง ขนาดระบุ 100x80 100x100 150x80 150x100 150x150 200x80 200x100 200x150 200x200 250x80 250x100 250x150 250x200 250x250 300x80 300x100 300x150 300x200 300x250 300x300 400x200 400x250 400x300 และ 400x400
10	ชนิดสามทาง แบบปลายท่อน้ำงาน 3 ด้าน ขนาดระบุ 100x80 100x100 150x80 150x100 150x150 200x80 200x100 200x150 200x200 250x80 250x100 250x150 250x200 250x250 300x80 300x100 300x150 300x200 300x250 300x300 400x200 400x250 400x300 400x400 500x250 500x300 500x400 500x500 600x300 600x400 600x500 และ 600x600

กมล

(นางกมลวรรณ จำเริญรัตน์)
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน
พนักงานเจ้าหน้าที่
วันที่ 2 ก.พ. 2561

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทวีปย์เจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่ 2322-486/918

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/แบบ/ขนาด/ชั้น/ และอื่นๆ)
11	ชนิดท่อน้ำงาน แบบสำหรับการต่อแบบเกลียว ขนาดระบุ 80 100 150 200 250 300 400 500 และ 600
12	ชนิดท่อน้ำงาน แบบตามอด ขนาดระบุ 80 100 150 200 250 300 400 500 และ 600
13	ชนิดท่อลด แบบปลายท่อน้ำงาน ขนาดระบุ 100x80 150x80 150x100 200x100 200x150 250x100 250x150 250x200 300x150 300x200 300x250 400x200 400x250 400x300 500x250 500x300 500x400 600x300 600x400 และ 600x500
14	ชนิดยี่โบลต์ (สำหรับท่อพีวีซี) ขนาดระบุ 100 150 200 250 และ 300
15	ชนิดยี่โบลต์ (สำหรับท่อซีเมนต์ใยหิน) ขนาดระบุ 80 100 150 200 250 300 400 500 และ 600
16	ชนิดยี่โบลต์ (สำหรับท่อพีวีซีและท่อซีเมนต์ใยหิน) ขนาดระบุ 100 150 200 250 และ 300

กมล-1

(นางกมลวรรณ จำเริญวงศ์)
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน
พนักงาณเจ้าหน้าที่
วันที่ 2 ก.พ. 2561

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ
ผู้รับใบอนุญาต.....บริษัท ทวีปย์เจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด
ใบอนุญาตที่.....2322-486/918

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	ไม่มี กมล (นางกมลวรรณ คำเลิศวัฒณ์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ - 2 ก.พ. 2561

ใบอนุญาตที่ 2487-6/2253



ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ทวิทย์เจริญรุ่งเรือง สตีล จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0205547013518

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม.....ข้อต่อเหล็กหล่อแกรไฟต์กลมสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม.....ข้อต่อเหล็กหล่อแกรไฟต์กลมสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2253-2548

เครื่องหมายการค้า.....

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ทวิทย์เจริญรุ่งเรือง สตีล จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 111/1

ตรอก/ซอย.....

ถนน บ้านเก่า - พนทอง หมู่ที่ 2 ตำบล/แขวง บ้านเก่า อำเภอ/เขต พนทอง

จังหวัด รงบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ 3 - 64 (12) - 16/48 ขบ

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแบบท้ายใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ แสดงไว้ในลำดับที่ ๑

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 21 พ.ค. 2561 พ.ศ.....

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการกำหนด

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ห้วยเจ็ญรุ่งเรือง สติล จำกัด

ใบอนุญาตที่ 2487-6/2253

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ จำนวน และอื่นๆ)
1	ชนิดท่อสั้น แบบปลายหน้างานและปลายปากกระพี้ ขนาดระบุ DN 80 100 125 150 200 250 300 350 และ 400
2	ชนิดท่อสั้น แบบปลายหน้างานและปลายเรียบ ขนาดระบุ DN 80 100 125 150 200 250 300 350 400 500 600 700 800 900 และ 1000
3	ชนิดท่อลด แบบปลายปากกระพี้สองด้าน ขนาดระบุ DNxdn 100x80 125x80 125x100 150x80 150x100 150x125 200x100 200x125 200x150 250x125 250x150 250x200 300x150 300x200 300x250 350x200 350x250 350x300 400x250 และ 400x300
4	ชนิดท่อลด แบบปลายหน้างานสองด้าน ขนาดระบุ DNxdn 100x80 125x100 150x125 200x150 250x200 300x250 350x300 400x350 450x400 500x400 600x500 700x600 800x700 900x800 และ 1000x900
5	ชนิดท่อโค้ง แบบมุมโค้ง 22.5 องศา ปลายปากกระพี้สองด้าน ขนาดระบุ DN 80 100 125 150 200 250 300 350 และ 400
6	ชนิดท่อโค้ง แบบมุมโค้ง 45 องศา ปลายปากกระพี้สองด้าน ขนาดระบุ DN 80 100 125 150 200 250 300 350 และ 400
7	ชนิดท่อโค้ง แบบมุมโค้ง 90 องศา ปลายปากกระพี้สองด้าน ขนาดระบุ DN 80 100 125 150 200 250 และ 300
8	ชนิดท่อโค้ง แบบมุมโค้ง 22.5 องศา ปลายหน้างานสองด้าน ขนาดระบุ DN 80 100 125 150 200 250 300 350 และ 400
9	ชนิดท่อโค้ง แบบมุมโค้ง 45 องศา ปลายหน้างานสองด้าน ขนาดระบุ DN 80 100 125 150 200 250 300 350 400 450 500 600 700 800 900 และ 1000

กมล

(นางกมลวรรณ จำเริญ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

พนักงานเจ้าหน้าที่

วันที่ 21 พ.ค. 2561

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทรัพย์เจริญรุ่งเรือง สตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่ 2487-6/2253

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ จำนวน และอื่นๆ)
10	ชนิดท่อโค้ง แบบม้วนโค้ง 90 องศา ปลายท่อนำงานสองด้าน ขนาดระบุ DN 80 100 125 150 200 250 300 350 400 450 500 600 700 800 900 และ 1000
11	ชนิดท่อโค้งขึ้นเปิด แบบม้วนโค้ง 90 องศา ปลายท่อนำงานสองด้าน ขนาดระบุ DN 80 100 125 และ 150
12	ชนิดท่อนำงาน แบบตามอดความตันระบุ 10 ขนาดระบุ DN 80 100 125 150 200 250 300 350 400 450 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 1400 และ 1500
13	ชนิดท่อนำงาน แบบตามอดความตันระบุ 16 ขนาดระบุ DN 80 100 125 150 200 250 300 350 400 450 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 1400 และ 1500
14	ชนิดท่อสามทาง แบบปลายปากกระงังสามด้าน ขนาดระบุ DNxdn 80x80 100x40 100x60 100x80 100x100 125x40 125x80 125x100 125x125 150x40 150x80 150x100 150x150 200x40 200x80 200x100 200x150 200x200 250x80 250x100 250x150 250x200 250x250 300x100 300x150 300x200 300x250 และ 300x300
15	ชนิดท่อสามทาง แบบปลายปากกระงังสองด้านและปลายท่อนำงานกลาง ขนาดระบุ DNxdn 80x80 100x40 100x60 100x80 100x100 125x40 125x60 125x80 125x100 125x125 150x40 150x60 150x80 150x100 150x125 150x150 200x40 200x60 200x80 200x100 200x125 200x150 200x200 250x60 250x80 250x100 250x150 250x200 250x250 300x60 300x80 300x100 300x150 300x200 300x250 300x300 350x60 350x80 350x100 350x150 350x200 350x250 350x350 400x80 400x100 400x150 400x200 400x250 400x300 และ 400x400

นางสาว

(นางกมลวรรณ คำเลิศวัฒน์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

พนักงานเจ้าหน้าที่

วันที่ 21 พ.ค. 2561

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทรัพย์เจริญรุ่งเรือง สตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่ 2487-6/2253

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
16	ชนิดท่อสามทาง แบบปลายหน้างานสามด้าน ขนาดระบุ DNxdn 80x80 100x40 100x60 100x80 100x100 125x40 125x60 125x80 125x100 125x125 150x40 150x60 150x80 150x100 150x125 150x150 200x40 200x60 200x80 200x100 200x125 200x150 200x200 250x60 250x80 250x100 250x150 250x200 250x250 300x60 300x80 300x100 300x150 300x200 300x250 300x300 350x60 350x80 350x100 350x150 350x200 350x250 350x350 400x80 400x100 400x150 400x200 400x250 400x300 400x400 450x100 450x150 450x200 450x250 450x300 450x400 450x450 500x100 500x200 500x400 500x500 600x200 600x400 600x600 700x200 700x400 700x700 800x200, 800x400 800x600 800x800 900x200 900x400 900x600 900x900 1000x200 1000x400 1000x600 และ 1000x1000  (นางกมลวรรณ จำเริญพันธ์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 21 พ.ค. 2561

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทวีทรัพย์เจริญรุ่งเรือง สตีล จำกัด
ใบอนุญาตที่ 2487-6/2253

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	ไม่มี กุลล- (นางกมลวรรณ จำเริญรัตน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 21 พ.ค. 2561

ใบอนุญาตที่ 2996-73/256



ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ทวิทย์เจริญรุ่งเรืองศิลป์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0205547013518

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประตุน้ำเหล็กหล่อ : ล็อกแบบรอกลิ้นโลหะสำหรับงานประปา

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประตุน้ำเหล็กหล่อ : ล็อกแบบรอกลิ้นโลหะสำหรับงานประปา

มาตรฐานเลขที่ มอก. 256-2540

เครื่องหมายการค้า

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ทวิทย์เจริญรุ่งเรืองศิลป์ จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 111/1

ครอบ/ซอย

ถนน บ้านเก่า - พานทอง หมู่ที่ 2 ตำบล/แขวง บ้านเก่า

อำเภอ/เขต

พานทอง

จังหวัด ชลบุรี

ทะเบียนโรงงานเลขที่

จ. 3 - 64 (12) - 16/48 สป.

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแบบทอยใบอนุญาต

แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 9 เม.ย. 2567

พ.ศ.

(นายวินัย พนมชัย)

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขานุการกำหนด

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทวีปย์เจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด
ใบอนุญาตที่ 2996-73/256

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
1	ชนิดก้านไม่ยก แบบปลายหน้าจาน ขนาดระบุ 80 100 150 200 250 300 400 500 และ 600 ความดันใช้งานระบุ 1.0 เมกะพาสคัล พณพ (นางกมลวรรณ จำเริญวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ - 9 เม.ย. 2562

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทาร์ปส์เจนิอูว์รุ่งเรืองสตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่..... 2996-73/256

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	ไม่มี นพ.อ.พ (นางกมลวรรณ จำเริญวงศ์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พรักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ - 9 เม.ย. 2562

ใบอนุญาตที่ 2997-25/1368



ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ทวีปเจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0205547013518

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประตูปะเกวอากาศสำหรับงานประปา

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประตูปะเกวอากาศสำหรับงานประปา

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1368-2539

เครื่องหมายการค้า

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ทวีปเจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 111/1

ครอบ/ชอย

ถนน บ้านเก่า - พานทอง

หมู่ที่ 2

ตำบล/แขวง

บ้านเก่า

อำเภอ/เขต

พานทอง

จังหวัด

ชลบุรี

ทะเบียนโรงงานเลขที่

จ. 3 - 64 (12) - 16/48 ขบ

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแบบท่ายใบอนุญาต

แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 9 เม.ย. 2562

พ.ศ.

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขานุการกำหนด

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทรัพย์เจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่ 2997-25/1368

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/แบบ/ขนาด/ชั้น/และอื่นๆ)
1	แบบระบายเร็ว ส่วนที่ติดตั้งเป็นหน้าจาน ชั้นคุณภาพ PN 10 ความดันใช้งานระบุ 1.0 เมกะพาสคัล เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 80 DN 100 และ DN 150
2	แบบระบายเร็ว ส่วนที่ติดตั้งเป็นหน้าจาน ชั้นคุณภาพ PN 16 ความดันใช้งานระบุ 1.6 เมกะพาสคัล เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 80 DN 100 และ DN 150
3	แบบลูกลอยเดี่ยว ส่วนที่ติดตั้งเป็นหน้าจาน ชั้นคุณภาพ PN 10 ความดันใช้งานระบุ 1.0 เมกะพาสคัล เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 25
4	แบบลูกลอยเดี่ยว ส่วนที่ติดตั้งเป็นหน้าจาน ชั้นคุณภาพ PN 16 ความดันใช้งานระบุ 1.6 เมกะพาสคัล เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 25
5	แบบลูกลอยคู่ ส่วนที่ติดตั้งเป็นหน้าจาน ชั้นคุณภาพ PN 10 ความดันใช้งานระบุ 1.0 เมกะพาสคัล เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 50 DN 80 DN 100 และ DN 150
6	แบบลูกลอยคู่ ส่วนที่ติดตั้งเป็นหน้าจาน ชั้นคุณภาพ PN 16 ความดันใช้งานระบุ 1.6 เมกะพาสคัล เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 50 DN 80 DN 100 และ DN 150

มผอ.

(นางกมลวรรณ คำเลิศวิมล)
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

พนักงานเจ้าหน้าที่

วันที่ 9 มี.ย. 2567

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ห้วยทรายบุรีรัมย์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 2997-25/1368

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	ไม่มี นางกมลวรรณ จำเริญวัฒน์ (นางกมลวรรณ จำเริญวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ ๙ มิ.ย. 2562

ใบอนุญาตที่ 3262-46/382



ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ห้วยขี้เหล็กรุ่งเรืองศิลป์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0205547013518

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประตูนํ้าเหล็กหล่อ : สันนิบาตสี

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประตูนํ้าเหล็กหล่อ : สันนิบาตสี

มาตรฐานเลขที่ นอก. 382-2531

เครื่องหมายการค้า

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ห้วยขี้เหล็กรุ่งเรืองศิลป์ จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 111/1 ครอบ/ซอย -

ถนน บ้านเก่า - พาสอง หมู่ที่ 2 ตำบล/แขวง บ้านเก่า อำเภอ/เขต พาสอง

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 9.3 - 64 (12) - 16/48 ขบ

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแบบทาสีใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 27 พ.ย. 2562 พ.ศ.

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนด

รายละเอียดแบบท้ายใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ห้วยเจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด
ใบอนุญาตที่ 3262-46/382

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
1	ประเภทบิดสนิท แบบหน้าจั่วอยู่ ชั้นคุณภาพ 10 ระดับ 2 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในระบุ DN 80 100 150 200 250 300 350 400 450 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 1400 1500 1600 และ 1800 มิลลิเมตร นพด (นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 27 พ.ย. 2562

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทวีปเจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่ 3262-46/382

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	ไม่มี นางกมลวรรณ จำเริญวัฒน์ (นางกมลวรรณ จำเริญวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 27 พ.ย. 2562

ใบอนุญาตที่ 3264-15/432



ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ทวัญเจริญรุ่งเรืองศิลป์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0205547013518

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประตูน้ำเหล็กหล่อแบบลิ้นยกสำหรับใช้งานทั่วไป

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประตูน้ำเหล็กหล่อแบบลิ้นยกสำหรับใช้งานทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 432-2529

เครื่องหมายการค้า

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ทวัญเจริญรุ่งเรืองศิลป์ จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 111/1

ตรอก/ซอย

ถนน บ้านเก่า - พานทอง หมู่ที่ 2 ตำบล/แขวง บ้านเก่า อำเภอ/เขต พานทอง

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ. 3 - 64 (12) - 16/48 พน

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 27 พ.ย. 2562 พ.ศ.

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการกำหนด

รายละเอียดแบบท้ายใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท หรรย์เจริญรุ่งเรืองสตูล จำกัด

ใบอนุญาตที่ 3264-15/432

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/แบบ/ขนาด/ชิ้น/ และอื่นๆ)
1	แบบปลายท่ใต้จาน ลักษณะของถังประตุน้ำลิ้นเดียว ชั้นคุณภาพ 10 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในระบุ DN 50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 450 500 และ 600 มิลลิเมตร พ.พ.จ (นางกมลวรรณ จำเริญรัตน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 27 พ.ย. 2562

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ห้วยเขยี่ญรุ่งเรืองสตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่ 3264-15/432

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	ไม่มี นางกมลวรรณ จำเริญวัฒน์ ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 27 พ.ย. 2562

ใบอนุญาตที่ 3263-34/383



ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ทวัญเจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0206547013518

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประชุน้ำเหล็กหล่อ ลึนกันกลัสนิดแกว่ง

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประชุน้ำเหล็กหล่อ ลึนกันกลัสนิดแกว่ง

มาตรฐานเลขที่ มอก. 383-2529

เครื่องหมายการค้า

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ทวัญเจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 111/1

ครอก/ชอย

ถนน บ้านเก่า - พานทอง หมู่ที่ 2 ตำบล/แขวง บ้านเก่า อำเภอ/เขต พานทอง

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ.3 - 64 (12) - 16/48 ขบ

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต

แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 27 พ.ย. 2562 พ.ศ.

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขานุการกำหนด

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทวีปเจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่ 3263-34/383

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/แบบ/ขนาด/ชิ้น/และอื่นๆ)
1	ประเภทผลิตภัณฑ์ แบบสลายหย่อน ชิ้นคุณภาพ 10 เส้นผ่านศูนย์กลางภายในระบุ DN 80 100 125 150 200 250 300 350 400 450 500 และ 600 มิลลิเมตร นพป (นางกมลวรรณ จำเริญพันธ์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 27 พ.ย. 2562

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท หรรษ์เจริญรุ่งเรืองสตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่ 3263-34/383

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	ไม่มี พณ (นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 27 พ.ย. 2562

TABLE OF CONTENTS

DUCTILE IRON FITTING

TIS. 2253-2548	1
BEND PIPE FITTING /TIS. 2253-2548	1
SHORT PIECE PIPE FITTING /TIS. 2253-2548	3
TEE PIPE FITTING /TIS. 2253-2548	4
REDUCER PIPE FITTING /TIS. 2253-2548	6
TIS. 918-2535	8
APPENDIX A	10
APPENDIX B	12

CAST IRON

TIS. 918-2535	14
TIS. 256-2540	47
TIS. 432-2529	48
TIS. 382-2531	50
TIS. 383-2529	51
TIS. 1368-2539	52



Name	Duct Foot Bend 90° For Double Flange Ends ท่อโค้งพื้นแป้น 90 องศา							Bend 90° For Double Flange Ends ท่อโค้งปลายหน้าจาน สองด้าน 90 องศา			Bend 45° For Double Flange Ends ท่อโค้งปลายหน้าจาน สองด้าน 45 องศา			Bend 22.5° For Double Flange Ends ท่อโค้งปลายหน้าจาน สองด้าน 22.5 องศา		
Appearance																
DN	Ld	Lh	R	j x j	f	e	R	Lu	e	R	Lu	e	R	Lu	e	
80	165	110	115	180	12	7.0 ^(1-2.4)	115	165	7.0 ^(1-2.4)	190	130	7.0 ^(1-2.4)	272	105	7.0 ^(1-2.4)	
100	180	125	120	200	15	7.2 ^(1-2.4)	120	180	7.2 ^(1-2.4)	200	140	7.2 ^(1-2.4)	277	110	7.2 ^(1-2.4)	
150	220	160	155	250	15	7.8 ^(1-2.4)	155	220	7.8 ^(1-2.4)	230	160	7.8 ^(1-2.4)	236	109	7.8 ^(1-2.4)	
200							190	260	8.4 ^(1-2.5)	265	180	8.4 ^(1-2.5)	312	131	8.4 ^(1-2.5)	
250							275	350	9.0 ^(1-2.4)	660	350	9.0 ^(1-2.4)	573	190	9.0 ^(1-2.4)	
300							315	400	9.6 ^(1-2.4)	765	400	9.6 ^(1-2.4)	639	210	9.6 ^(1-2.4)	
400							405	500	10.8 ^(1-2.7)	550	325	10.8 ^(1-2.7)	714	239	10.8 ^(1-2.7)	
500							495	600	12.0 ^(1-2.8)	650	375	12.0 ^(1-2.8)	820	268	12.0 ^(1-2.8)	
600							585	700	13.2 ^(1-2.9)	750	425	13.2 ^(1-2.9)	920	297	13.2 ^(1-2.9)	
Name	Bend 90° For Double Socket (PVC) Ends ท่อโค้งปลายปากกระฉิ่งสองด้าน 90 องศา							Bend 45° For Double Socket (PVC) Ends ท่อโค้งปลายปากกระฉิ่งสองด้าน 45 องศา				Bend 22.5° For Double Socket (PVC) Ends ท่อโค้งปลายปากกระฉิ่งสองด้าน 22.5 องศา				
Appearance																
DN	R	Lu	e	R	Lu	e	R	Lu	e	R	Lu	e				
80	80	100	7.0 ^(1-2.4)	80	55	7.0 ^(1-2.4)	90	40	7.0 ^(1-2.4)							
100	95	120	7.2 ^(1-2.4)	100	65	7.2 ^(1-2.4)	110	40	7.2 ^(1-2.4)							
150	145	170	7.8 ^(1-2.4)	145	85	7.8 ^(1-2.4)	155	55	7.8 ^(1-2.4)							
200	195	220	8.4 ^(1-2.5)	200	110	8.4 ^(1-2.5)	195	65	8.4 ^(1-2.5)							
250	245	270	9.0 ^(1-2.4)	245	130	9.0 ^(1-2.4)	240	75	9.0 ^(1-2.4)							
300	290	320	9.6 ^(1-2.4)	305	155	9.6 ^(1-2.4)	305	85	9.6 ^(1-2.4)							
400	390	420	10.8 ^(1-2.7)	405	200	10.8 ^(1-2.7)	390	110	10.8 ^(1-2.7)							
500				500	240	12.0 ^(1-2.8)	450	130	12.0 ^(1-2.8)							
600				600	285	13.2 ^(1-2.9)	520	150	13.2 ^(1-2.9)							

Remarks

¹ All Dimensions Are in millimeters ² Not All Cover Assign in TIS 2253-2548 See Appendix A ³ Dimensions of Flange see Appendix B
⁴ Dimensions of Socket see Appendix B

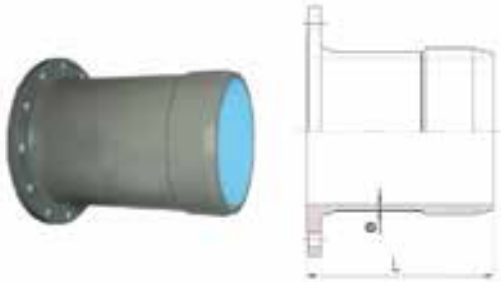
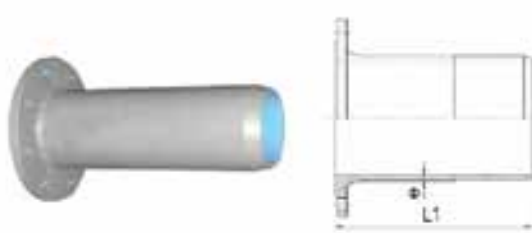
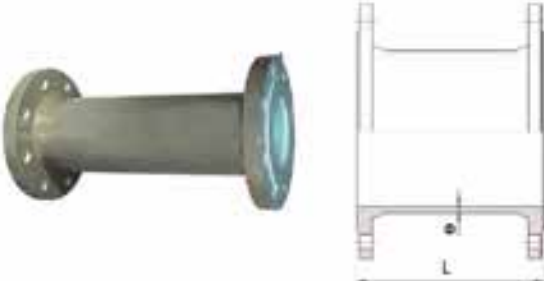


Name	Bend 90° Flange and Plain (AC) Ends ท่อโค้งปลายหน้าจานและ ปลายเรียบ (AC) 90 องศา	Bend 45° Flange and Plain (AC) Ends ท่อโค้งปลายหน้าจานและ ปลายเรียบ (AC) 45 องศา	Bend 22.5° Flange and Plain (AC) Ends ท่อโค้งปลายหน้าจานและ ปลายเรียบ (AC) 22.5 องศา									
Appearance												
DN	R	Lu	Lp	e	R	Lu	Lp	e	R	Lu	Lp	e
100	120	180	223	7.2 ^(1-2.4)	200	140	185	7.2 ^(1-2.4)	410	140	185	7.2 ^(1-2.4)
150	155	220	258	7.8 ^(1-2.4)	230	160	198	7.8 ^(1-2.4)	480	160	198	7.8 ^(1-2.4)
200	190	260	293	8.4 ^(1-2.5)	265	180	213	8.4 ^(1-2.5)	555	180	213	8.4 ^(1-2.5)
300	315	400	418	9.6 ^(1-2.6)	765	400	420	9.6 ^(1-2.6)	1,595	400	420	9.6 ^(1-2.6)
400	405	500	508	10.8 ^(1-2.7)	550	324	330	10.8 ^(1-2.7)	1,145	324	330	10.8 ^(1-2.7)
Name	Bend 90° For Double Plain (AC) Ends ท่อโค้งปลายเรียบ (AC) สองด้าน 90 องศา	Bend 45° For Double Plain (AC) Ends ท่อโค้งปลายเรียบ (AC) สองด้าน 45 องศา	Bend 22.5° For Double Plain (AC) Ends ท่อโค้งปลายเรียบ (AC) สองด้าน 22.5 องศา									
Appearance												
DN	R	L	e	R	L	e	R	L	e			
100	120	223	7.2 ^(1-2.4)	200	185	7.2 ^(1-2.4)	410	185	7.2 ^(1-2.4)			
150	155	258	7.8 ^(1-2.4)	230	198	7.8 ^(1-2.4)	480	198	7.8 ^(1-2.4)			
200	190	293	8.4 ^(1-2.5)	265	213	8.4 ^(1-2.5)	555	213	8.4 ^(1-2.5)			
300	315	418	9.6 ^(1-2.6)	765	420	9.6 ^(1-2.6)	1,595	420	9.6 ^(1-2.6)			
400	405	508	10.8 ^(1-2.7)	550	330	10.8 ^(1-2.7)	1,145	330	10.8 ^(1-2.7)			

Remarks

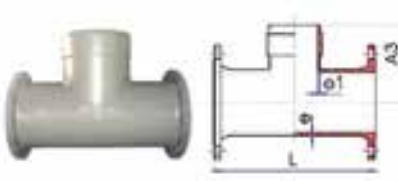
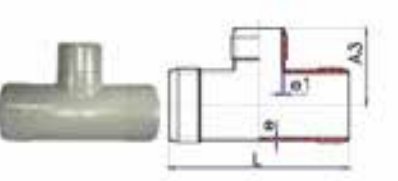
- ¹ All Dimensions Are in millimeters ² Not All Cover Assign in TIS 2253-2548 See Appendix A ³ Dimensions of Flange see Appendix B
⁴ Dimensions of Socket see Appendix B

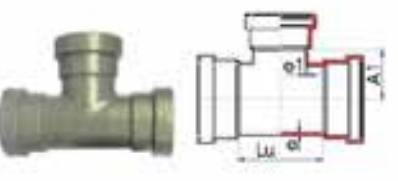


Name	Short Piece For Flange and Plain (AC) Ends ท่อสั้นปลายหน้าจานและปลายเรียบ (AC)		Short Piece For Flange and Plain (PVC) Ends ท่อสั้นปลายหน้าจานและปลายเรียบ (PVC)	
Appearance				
DN	L	Ø	L1	Ø
80	350	7.0 ^(-0.4)	350	7.0 ^(-0.4)
100	360	7.2 ^(-0.4)	360	7.2 ^(-0.4)
150	380	7.8 ^(-0.4)	380	7.8 ^(-0.4)
200	400	8.4 ^(-0.5)	400	8.4 ^(-0.5)
250	420	9.0 ^(-0.4)	420	9.0 ^(-0.4)
300	440	9.6 ^(-0.4)	440	9.6 ^(-0.4)
400	480	10.8 ^(-0.7)	480	10.8 ^(-0.7)
500	520	12.0 ^(-0.8)	520	12.0 ^(-0.8)
600	560	13.2 ^(-0.9)	560	13.2 ^(-0.9)
Name	Short Piece For Flange and Socket (PVC) Ends ท่อสั้นปลายหน้าจานและปลายปากกระมิง (PVC)		Short Piece For Double Flange Ends ท่อสั้นปลายหน้าจานสองด้าน	
Appearance				
DN	L2	Ø	L	Ø
80	130	7.0 ^(-0.4)	220	7.0 ^(-0.4)
100	130	7.2 ^(-0.4)	230	7.2 ^(-0.4)
150	135	7.8 ^(-0.4)	240	7.8 ^(-0.4)
200	140	8.4 ^(-0.5)	240	8.4 ^(-0.5)
250	145	9.0 ^(-0.4)	250	9.0 ^(-0.4)
300	150	9.6 ^(-0.4)	250	9.6 ^(-0.4)
400	160	10.8 ^(-0.7)	260	10.8 ^(-0.7)
500	170	12.0 ^(-0.8)	280	12.0 ^(-0.8)
600	180	13.2 ^(-0.9)	300	13.2 ^(-0.9)

Remarks

- ¹ All Dimensions Are in millimeters ² Not All Cover Assign in TIS 2253-2548 See Appendix A ³ Dimensions of Flange see Appendix B
⁴ Dimensions of Socket see Appendix B

Name	Tee Double Plain (AC) Body and Flange Branch Ends ท่อสามทางปลายเรียบสองด้าน (AC) ปลายทวนกลาง	Tee Double Flange Body and Plain (AC) Branch Ends ท่อสามทางปลายทวนสองด้านปลายเรียบกลาง (AC)	Tee For All Plain (AC) Ends ท่อสามทางปลายเรียบสามด้าน (AC)
Appearance			

Name	Tee Double Socket (PVC) Body and Flange Branch Ends ท่อสามทางปลายปากกระบังสองด้าน (PVC) ปลายทวนกลาง	Tee For All Flange Ends ท่อสามทางปลายทวนสามด้าน	Tee For All Socket (PVC) Ends ท่อสามทางปลายปากกระบังสามด้าน (PVC)
Appearance			

DN	High (Branch)			Body*Branch, Thickness			Length Body (main)	
	A1	A2	A3	ø	dn	ø1	L	Lu
80	85	165	165	7.0 ^(1-2,4)	80	7.0 ^(1-2,4)	330	170
100	95	175	175	7.2 ^(1-2,4)	80	7.0 ^(1-2,4)	360	170
	95	180	180		100	7.2 ^(1-2,4)		190
150	120	205	205	7.8 ^(1-2,4)	80	7.0 ^(1-2,4)	440	170
	120	210	210		100	7.2 ^(1-2,4)		195
	125	220	220		150	7.8 ^(1-2,4)		255
200	145	235	235	8.4 ^(1-2,3)	80	7.0 ^(1-2,4)	520	175
	145	240	240		100	7.2 ^(1-2,4)		200
	150	250	250		150	7.8 ^(1-2,4)		255
	155	260	260		200	8.4 ^(1-2,3)		315
250	170	265	265	9.0 ^(1-2,4)	80	7.0 ^(1-2,4)	700	180
	170	270	275		100	7.2 ^(1-2,4)		200
	175	280	300 ¹		150	7.8 ^(1-2,4)		260
	180	290	325		200	8.4 ^(1-2,4)		315
300	190	300	350		250	8.4 ^(1-2,4)		375
	195 ¹	295	290	9.6 ^(1-2,4)	80	7.0 ^(1-2,4)	800	180
	195	300	300		100	7.2 ^(1-2,4)		205
	200	310	325		150	7.8 ^(1-2,4)		260
	205	320	350		200	8.4 ^(1-2,4)		320
	210	330	375		250	8.4 ^(1-2,4)		375
	220	340	400		300	9.6 ^(1-2,4)		435

Remarks

¹ All Dimensions Are In millimeters ² Not All Cover Assign in TIS 2253-2548 See Appendix A ³ Dimensions of Flange see Appendix B ⁴ Dimensions of Socket see Appendix B

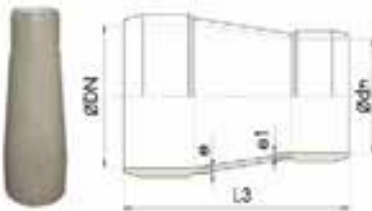


Name	Tee Double Plain (AC) Body and Flange Branch Ends ท่อสามทางปลายเรียบสองด้าน (AC) หน้าจันทกลาง			Tee Double Flange Body and Plain (AC) Branch Ends ท่อสามทางปลายหน้าจันทสองด้านปลายเรียบกลาง (AC)			Tee For All Plain (AC) Ends ท่อสามทางปลายเรียบสามด้าน (AC)	
Appearance								
Name	Tee For All Flange Ends ท่อสามทางปลายหน้าจันทสามด้าน			Tee Double Socket (PVC) Body and Flange Branch Ends ท่อสามทางปลายปากกระวังสองด้าน (PVC) หน้าจันทกลาง			Tee For All Socket (PVC) Ends ท่อสามทางปลายปากกระวังสามด้าน (PVC)	
Appearance								
DN	High (Branch)			Body*Branch, Thickness			Length Body (main)	
	A1	A2	A3	e	dn	e1	L	Lu
400	245	355	350	10.8 ^(1-2.5)	80	7.0 ^(1-2.4)	900	185
	245	360	350		100	7.2 ^(1-2.4)		210
	250	370	350		150	7.8 ^(1-2.4)		270
	255	380	350		200	8.4 ^(1-2.3)		325
	265	390	350		250	9.0 ^(1-2.3)		385
	270	400	400		300	9.6 ^(1-2.4)		440
	280	420	450		400	10.8 ^(1-2.5)		560
500		415	400	12.0 ^(1-2.6)	80	7.0 ^(1-2.4)	1000	190
		420	400		100	7.2 ^(1-2.4)		215
		430	400		150	7.8 ^(1-2.4)		275
		440	400		200	8.4 ^(1-2.3)		330
		450	500		250	9.0 ^(1-2.4)		390
		460	500		300	9.6 ^(1-2.4)		450
		480	500		400	10.8 ^(1-2.5)		565
600		500	500		500	12.0 ^(1-2.6)		680
		475	450	13.2 ^(1-2.6)	80	7.0 ^(1-2.4)	1100	195
		480	450		100	7.2 ^(1-2.4)		220
		490	450		150	7.8 ^(1-2.4)		280
		500	450		200	8.4 ^(1-2.3)		340
		510	550		250	9.0 ^(1-2.4)		400
		520	550		300	9.6 ^(1-2.4)		460
		540	550		400	10.8 ^(1-2.5)		570
		560	550		500	12.0 ^(1-2.6)		685
		580	550		600	13.2 ^(1-2.6)		800

Remarks

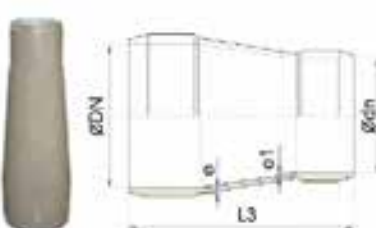
- ¹ All Dimensions Are in millimeters ² Not All Cover Assign in TIS 2253-2548 See Appendix A ³ Dimensions of Flange see Appendix B
⁴ Dimensions of Socket see Appendix B



Name	Reducer For Flange and Plain (Reducer) Ends ท่อลดปลายหน้าจานและปลายเรียบด้านลด		Reducer For Double Plain Ends ท่อลดปลายเรียบสองด้าน		Reducer For Plain and Flange (Reducer) Ends ท่อลดปลายเรียบและปลายหน้าจานด้านลด			
Appearance								
Name	Reducer For Double Flange Ends ท่อลดปลายหน้าจานสองด้าน			Reducer For Double Socket (PVC) Ends ท่อลดปลายปากกระมังสองด้าน (PVC)				
Appearance								
DN	Length Body (main)					Body*Branch, Thickness		
	L1	L2	L3	L4	L5	e	dn	e1
100	200	90				7.2 ^(-2.4)	80	7.0 ^(-2.4)
150	200	190				7.8 ^(-2.4)	80	7.0 ^(-2.4)
	200	150	356	318	313		100	7.2 ^(-2.4)
200	300	290				8.4 ^(-2.8)	80	7.0 ^(-2.4)
	300	250	456	423	413		100	7.2 ^(-2.4)
	300	150	356	323	318		150	7.8 ^(-2.4)
250	340	390				9.0 ^(-2.8)	80	7.0 ^(-2.4)
	320	350					100	7.2 ^(-2.4)
	300	250					150	7.8 ^(-2.4)
	300	150					200	8.4 ^(-2.8)
300	420	490				9.6 ^(-2.8)	80	7.0 ^(-2.4)
	390	450					100	7.2 ^(-2.4)
	330	350	556	538	518		150	7.8 ^(-2.4)
	300	250	456	438	423		200	8.4 ^(-2.8)
	300	150					250	9.0 ^(-2.8)

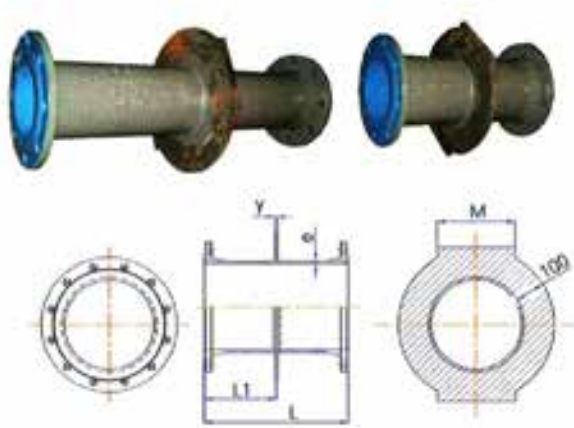
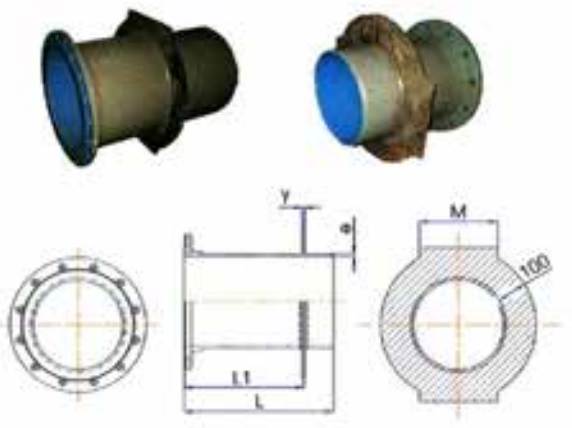
Remarks:
¹ All Dimensions Are in millimeters ² Not All Cover Assign In TIS 2253-2548 See Appendix A ³ Dimensions of Flange see Appendix B
⁴ Dimensions of Socket see Appendix B



Name	Reducer For Plain and Flange (Reducer) Ends ท่อลดปลายเรียบและปลายหน้าจานคว้านลก		Reducer For Double Plain Ends ท่อลดปลายเรียบสองด้าน		Reducer For Flange and Plain (Reducer) Ends ท่อลดปลายหน้าจานและปลายเรียบคว้านลก			
Appearance								
Name	Reducer For Double Flange Ends ท่อลดปลายหน้าจานสองด้าน			Reducer For Double Socket (PVC) Ends ท่อลดปลายปากกระดิ่งสองด้าน (PVC)				
Appearance								
DN	Length Body (main)					Body*Branch, Thickness		
	L1	L2	L3	L4	L5	e	dn	e1
400	560	700				10.8 ^(-0.7)	80	7.0 ^(-0.4)
	540	660					100	7.2 ^(-0.4)
	470	560					150	7.8 ^(-0.4)
	410	460					200	8.4 ^(-0.3)
	350	360					250	9.0 ^(-0.4)
	300	260					300	9.6 ^(-0.4)
	600	260	466	458	448		400	10.8 ^(-0.7)
500	710					12.0 ^(-0.8)	80	7.0 ^(-0.4)
	680						100	7.2 ^(-0.4)
	620						150	7.8 ^(-0.4)
	600						200	8.4 ^(-0.3)
	600						250	9.0 ^(-0.4)
	600						300	9.6 ^(-0.4)
	600	260	466	458	448		400	10.8 ^(-0.7)
600	860					13.2 ^(-1.0)	80	7.0 ^(-0.4)
	830						100	7.2 ^(-0.4)
	770						150	7.8 ^(-0.4)
	700						200	8.4 ^(-0.3)
	640						250	9.0 ^(-0.4)
	600						300	9.6 ^(-0.4)
	600	460					400	10.8 ^(-0.7)
	600	260					500	12.0 ^(-0.8)

Remarks

¹ All Dimensions Are in millimeters ² Not All Cover Assign In TIS 2253-2548 See Appendix A ³ Dimensions of Flange see Appendix B
⁴ Dimensions of Socket see Appendix B

Name	Wall Thimble Short Piece For Double Flange Ends ท่อสั้นปีกกลางหน้าจาน 2 ด้าน			Wall Thimble Short Piece For Flange And Plain Ends ท่อสั้นปีกกลางหน้าจานและปลายเรียบ		
Appearance						
DN	L	L1	e	Y	M	
80	Dimensions "L" conform to length of construction drawing	Dimensions "L1" conform to length of construction drawing	7.0 ^(-2.4)	10	145	
100			7.2 ^(-2.4)	10	155	
150			7.8 ^(-2.4)	10	165	
200			8.4 ^(-2.3)	15	180	
250			9.0 ^(-2.4)	15	210	
300			9.6 ^(-2.4)	15	235	
350			10.2 ^(-2.4)	18	260	
400			10.8 ^(-2.7)	20	285	
500			12.0 ^(-2.8)	20	310	
600			13.2 ^(-2.9)	20	362	
700			14.4 ^(-3.0)	20	413	
800			15.6 ^(-3.1)	20	464	
900			16.8 ^(-3.2)	20	515	
1000			18.0 ^(-3.3)	20	618	
1200			20.4 ^(-3.5)	25	720	



Name	Backing Ring หน้าจาน									Blank Flange หน้าจานคาบออก			
Appearance													
DN	T		DN	T		DN	Outside		T	DN	Outside		T
	PN.10	PN.16		PN.10	PN.16		Dia. Pipe	ØID			Dia. Pipe	ØID	
50	19	19	700	32.5	39.5	50	63	78	16	250	250	288	22
80	19	19	800	35	43	65	75	92	16		280	294	22
100	19	19	900	37.5	46.5	80	90	108	18	300	315	338	26
150	19	19	1000	40	50	100	110	128	18	350	355	376	28
200	20	20	1200	45	57		125	135	18	400	400	430	32
250	22	22	1500	47.5	62.5	125	140	158	18	450	450	470	36
300	24.5	24.5	1800	52	70	150	160	178	18	500	450	517	36
400	24.5	28					180	188	18		500	533	38
500	26.5	31.5				200	200	235	20	600	560	618	44
600	30	36					225	238	20		630	645	44

Name	Gibault For PVC Pipe แหวนยึบล็อคเหล็กหล่อเหนียว (PVC)				Gibault For AC-PVC Pipe แหวนยึบล็อคเหล็กหล่อเหนียว (AC-PVC)				Gibault For AC Pipe แหวนยึบล็อคเหล็กหล่อเหนียว (AC)				
Appearance													
DN	ØID1 (AC)	ØID2 (PVC)	Rubber Ring					Gland			Sleeve		
			ØI1	ØJ1	ØI2	ØJ2	T	A	No. of holes	V	ØK	L	e(min)
100	128	118	116	138	109	131	22	36	3	16	184	150	7.2
150	183	169	170	194	157	181	24	42	3	18	250	200	7.8
200	242	220	226	252	205	231	26	52	4	18	310	200	8.4
250	296	271	279	307	253	281	28	52	4	18	380	200	9.0
300	354	322	334	364	302	332	30	52	4	18	430	200	9.6
400	470	424	446	480	399	434	35	52	6	18	550	250	10.8

Remarks

¹ All Dimensions Are In millimeters

² For larger than size in table please contact customer service



Referenced Standard

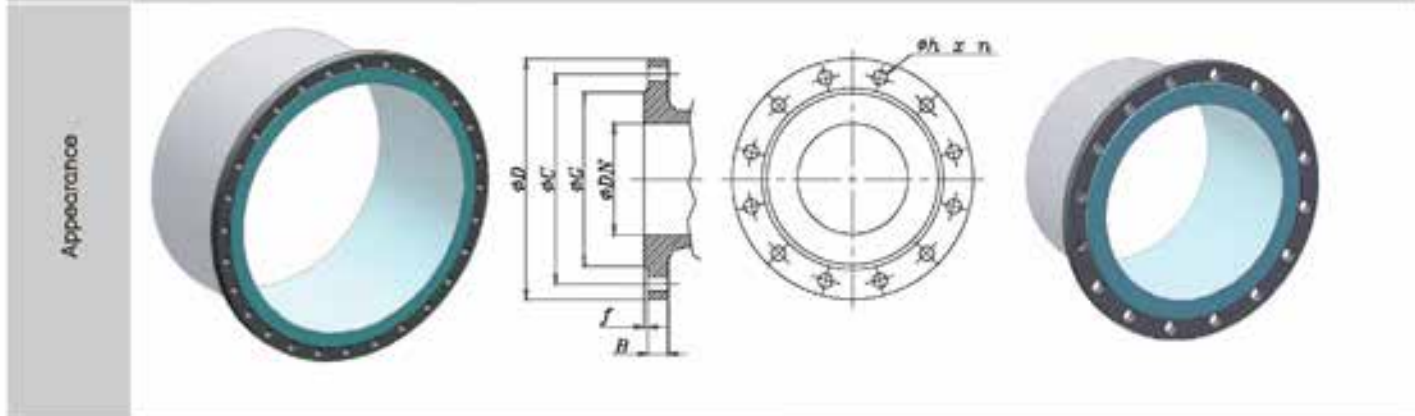
Lists	ISO 2531-1998(E)	TIS 2253-2548
Bend 22.5° For Double Socket (PVC) Ends	500,600	80,100,125,150,200,250,300,350,400
Bend 45° For Double Socket (PVC) Ends	500,600	80,100,125,150,200,250,300,350,400
Bend 90° For Double Socket (PVC) Ends	400	80,100,125,150,200,250,300,350,400
Bend 22.5° For Double Flange Ends		80,100,125,150,200,250,300,400
Bend 45° For Double Flange Ends		80,100,125,150,200,250,300,350,400,450,500 600,700, 800, 900,1000
Bend 90° For Double Flange Ends		80,100,125,150,200,250,300,350,400,450,500 600 700, 800, 900,1000
Duct Foot Bend 90° For Double Flange Ends		80,100,125,150
Bend 22.5° For Double Plain (AC) Ends	All Size	
Bend 45° For Double Plain (AC) Ends	All Size	
Bend 90° For Double Plain (AC) Ends	All Size	
Bend 22.5° Flange and Plain (AC) Ends	All Size	
Bend 45° Flange and Plain (AC) Ends	All Size	
Bend 90° Flange and Plain (AC) Ends	All Size	
Short Piece For Double Flange Ends	All Size	
Short Piece For Flange and Socket (PVC) Ends	500,600	80,100,125,150,200,250,300,350,400
Short Piece For Flange and Plain Ends		80,100,150,200,250,300,400,500,600 700, 800, 900,1000
Tee For All Socket (PVC) Ends	• 300x80 • 400x80,400x100,400x150,400x200,400x250,400x300,400x400 • 500x80,500x100,500x150,500x200,500x250,500x300,500x400,500x500 • 600x80,600x100,600x150,600x200,600x250,600x300,600x400,600x500,600x600	• 80x80, 100x40, 100x60, 100x80, 100x100 • 125x40, 125x80, 125x100, 125x125 • 150x40, 150x80, 150x100, 150x150 • 200x40, 200x80, 200x100, 200x150, 200x200 • 250x80, 250x100, 250x150, 250x200, 250x250 • 300x100, 300x150, 300x200, 300x250, 300x300



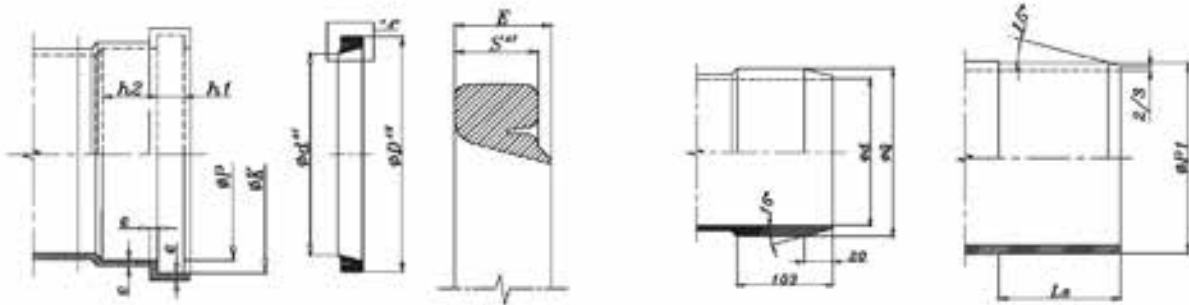
Lists	ISO 2531-1998(E)	TIS 2253-2548
Tee Double Socket (PVC) Body and Flange Branch Ends,	500x80,500x100,500x150,500x200,500x250,500x300,500x400,500x500 600x80,600x100,600x150,600x200,600x250,600x300,600x400,600x500,600x600	80x80 100x40,100x60,100x80,100x100 125x40,125x60,125x80,125x100,125x125 150x40,150x60,150x80,150x100,150x125,150x150 200x40,200x60,200x80,200x100,200x125,200x150,200x200 250x60,250x80,250x100,250x150,250x200,250x250 300x60,300x80,300x100,300x150,300x200,300x250,300x300 350x60,350x80,350x100,350x150,350x200,350x250,350x350 400x80,400x100,400x150,400x200,400x250,400x300,400x400
Tee For All Flange Ends		
Tee For All Plain (AC) Ends	All Size	
Tee Double Plain (AC) Body and Flange Branch Ends	All Size	
Tee Double Flange Body and Plain (AC) Branch Ends	All Size	
Reducer For Double Socket (PVC) Ends		100x80 125x60,125x80,125x100 150x80,150x100,150x125 200x100,200x125,200x150 250x125,250x150,250x200 300x150,300x200,300x250 350x200,350x250,350x300 400x250,400x300
Reducer For Double Flange Ends		100x80 125x100 150x125 200x150,200x200 300x250 350x300 400x350 450x400 500x400 600x500 700x600 800x700 900x800 1000x900
Reducer For Double Plain Ends	All Size	
Reducer For Flange and Plain (Reducer) Ends	All Size	
Reducer For Plain and Flange (Reducer) Ends	All Size	

Name

Flange ends for pipe conforming to ISO 7005-2

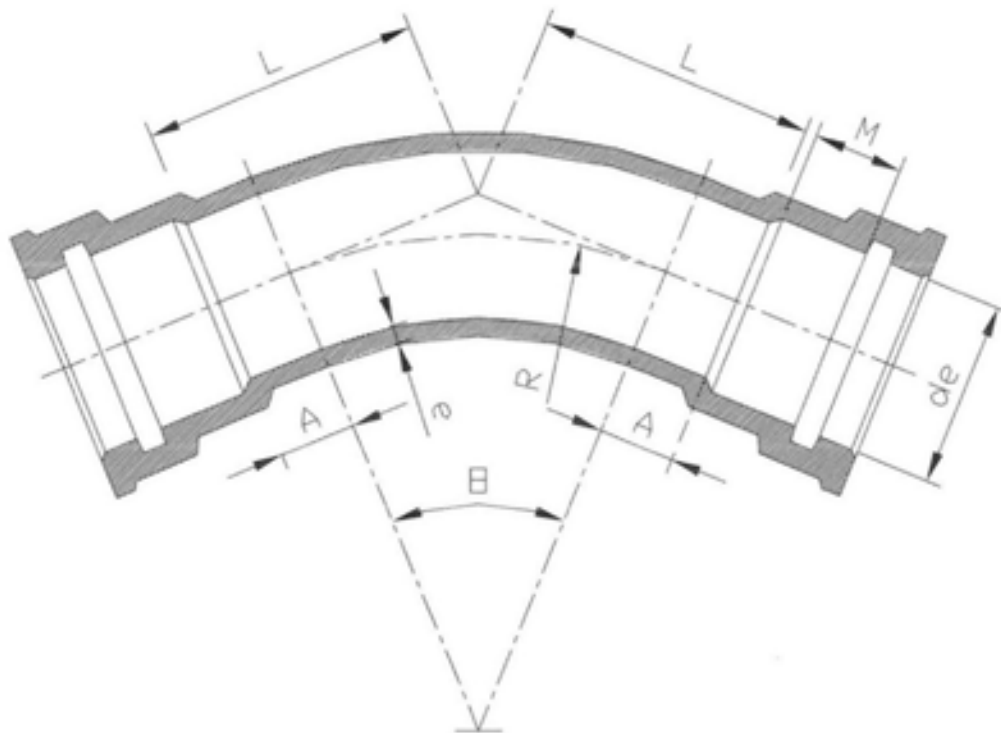


Dimension		PN 16									PN 10								
inch	mm.	ØD	ØC	ØG	B	f	Øh	n	Bolts		ØD	ØC	ØG	B	f	Øh	n	Bolts	
2	50	165	125	99	16	3	19	4	M.16		165	125	99	16	3	19	4	M.16	
2 1/2	65	185	145	118	16	3	19	4	M.16		185	145	118	16	3	19	4	M.16	
3	80	200	160	132	16	3	19	8	M.16		200	160	132	16	3	19	8	M.16	
4	100	220	180	156	16	3	19	8	M.16		220	180	156	16	3	19	8	M.16	
6	150	285	240	211	16	3	23	8	M. 20		285	240	211	16	3	23	8	M. 20	
8	200	340	295	266	17	3	23	12	M.20		340	295	266	17	3	23	8	M.20	
10	250	405,400	355	319	19	3	28	12	M.24		395,400	350	319	19	3	23	12	M.20	
12	300	460,455	410	370	20.5	4	28	12	M.24		445,455	400	370	20.5	4	23	12	M.20	
14	350	520	470	429	22.5	4	28	16	M.24		505	460	429	20.5	4	23	16	M.20	
16	400	580	525	480	24	4	31	16	M.27		565	515	480	20.5	4	28	16	M.24	
18	450	640	585	548	26	4	31	20	M.27		615	565	530	21.5	4	28	20	M.24	
20	500	715	650	609	27.5	4	34	20	M.30		670	620	582	22.5	4	28	20	M.24	
24	600	840	770	720	31	5	37	20	M.33		780	725	682	25	5	31	20	M.27	
28	700	910	840	794	34.5	5	37	24	M.33		895	840	794	28	5	31	24	M.27	
32	800	1025	950	901	38	5	40	24	M.36		1015	950	901	30	5	34	24	M.30	
36	900	1125	1050	1001	41.5	5	40	28	M.36		1115	1050	1001	33	5	34	28	M.30	
40	1000	1255	1170	1112	45	5	43	28	M.39		1230	1160	1112	35	5	37	28	M.33	
48	1200	1485	1390	1328	52	5	49	32	M.45		1455	1380	1328	40	5	40	32	M.36	
60	1500	1820	1700	1640	57.2	5	49	36	M.45		1785	1700	1640	42.5	5	43	36	M.39	
72	1800	2130	2020	1950	65	5	56	44	M.52		2115	2020	1950	47	5	49	44	M.45	

Name		Plane ends for "PVC" & "AC" Pipe												
Appearance														
		"PVC" Socket ends, (PVC 8.5)						Rubber ring for Socket				"AC" Plain ends, (PP.20)		"PVC" Plain ends, (PVC 8.5)
inch	mm.	ØP	ØK	h1	h2	e(min)	ØD ¹¹	Ød ¹¹	S ¹¹	E ¹¹	Ød	ØQ	ØP1	Ls
3	80	89.5-92	109	18	45	7.0	112	83	16	18	80	98 ^{+0.2}	89 ^{+0.2}	110
4	100	114.5-117	136	21	51	7.2	140	105.7	19	21	100	120 ^{+0.2}	114 ^{+0.3}	135
6	150	165.4-169	192	25	62	7.8	198	155.7	22	25	150	176 ^{+0.2}	165 ^{+0.4}	155
8	200	216.9-220	247	30	72	8.4	253	208.7	27	29	200	234 ^{+0.2}	216 ^{+0.7}	170
10	250	268.1-271	302	32	84	9.0	313	256.7	29	31	250	288 ^{+0.2}	267 ^{+0.7}	195
12	300	319.30322	361	40	84	9.6	370	307.7	37	40	300	344 ^{+0.2}	318 ^{+0.8}	220
14	350	371.5-374	416	42	90	10.2	425	359	39	44			370 ^{+0.9}	235
16	400	421.7-425	472	47	98	10.8	481	409.7	44	50	400	460 ^{+0.2}	420 ^{+1.1}	275
18	450	471.9-475	528	51	105	11.4	538	456	47	53			470 ^{+1.2}	285
20	500	522.1-526	584	57	113	12.0	594	505	51	57	500	580 ^{+0.2}	520 ^{+1.2}	300
24	600	633.8-637	705	65	129	13.2	717	612	59	67	600	694 ^{+0.2}	630 ^{+1.6}	340
32	800										800	916 ^{+0.2}		
40	1000										1000	1146 ^{+0.3}		

DOUBLE SOCKET BENDS

ท่อโค้งปลายปากกระบัง 2 ด้าน

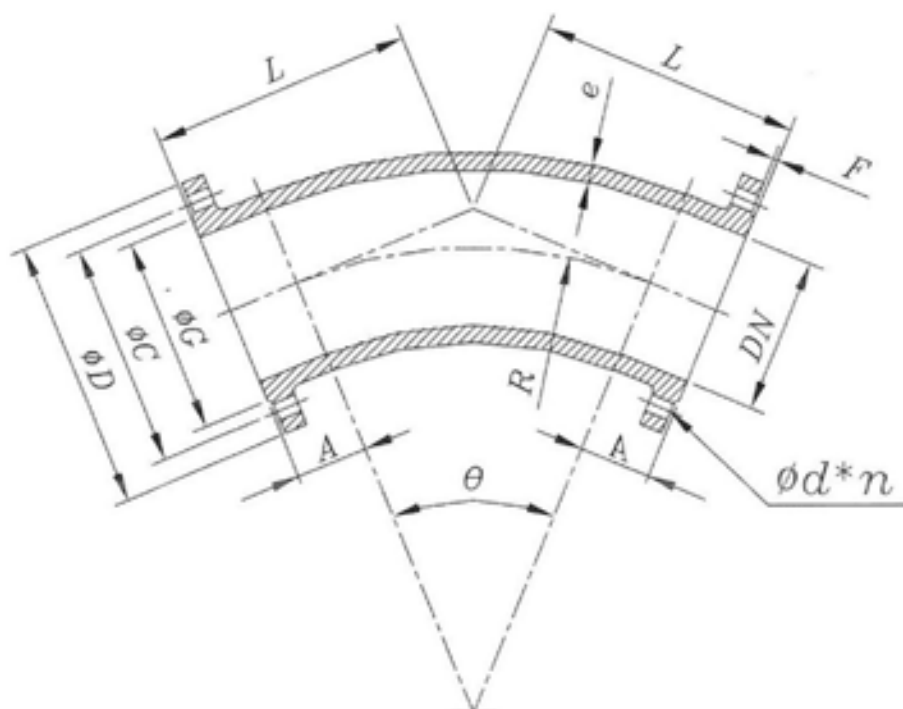


BEND θ	DN	e	A	L	De2		M
					(min)	(max)	
22.5	80	10.0	43	99	89.5	92	44
	100	10.5	45	105	89.5	92	50
	150	11.7	50	120	114.5	117	61
	200	12.8	55	135	216.9	220	72
	250	14.0	60	150	268.1	271	84
	300	15.2	65	164	319.3	322	84
	400	17.5	75	194	421.7	425	98
45	80	10.0	43	159	89.5	92	44
	100	10.5	45	169	89.5	92	50
	150	11.7	50	195	114.5	117	61
	200	12.8	55	221	216.9	220	72
	250	14.0	60	246	268.1	271	84
	300	15.2	65	272	319.3	322	84
	400	17.5	75	324	421.7	425	98
90	80	10.0	43	180	89.5	92	44
	100	10.5	45	200	89.5	92	50
	150	11.7	50	250	114.5	117	61
	200	12.8	55	300	216.9	220	72
	250	14.0	60	350	268.1	271	84
	300	15.2	65	400	319.3	322	84
	400	17.5	75	500	421.7	425	98

TIS. 918-2535

DOUBLE FLANGED BENDS

ท่อโค้งหน้างาน 2 ด้าน

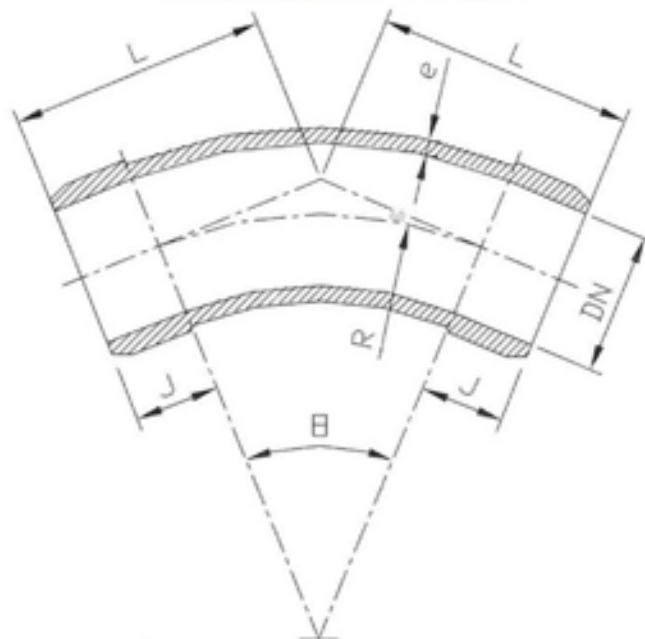


BEND θ	DN	D	C	G	B	F	d	n	e	A	L
22.5	80	200	160	133	21.0	3	19	8	10.0	43	155
	100	220	180	153	22.0	3	19	8	10.5	45	162
	150	285	240	209	23.0	3	23	8	11.7	50	180
	200	340	295	264	24.5	3	23	8	12.8	55	195
	250	395	350	319	26.0	3	23	12	14.0	60	210
	300	445	400	367	27.5	4	23	12	15.2	65	225
	400	565	515	477	30.0	4	28	16	17.5	75	255
	500	670	620	582	33.0	4	28	20	19.8	85	285
	600	780	725	682	36.0	5	31	20	22.2	95	335
45	80	200	160	133	21.0	3	19	8	10.0	43	180
	100	220	180	153	22.0	3	19	8	10.5	45	200
	150	285	240	209	23.0	3	23	8	11.7	50	250
	200	340	295	264	24.5	3	23	8	12.8	55	300
	250	395	350	319	26.0	3	23	12	14.0	60	350
	300	445	400	367	27.5	4	23	12	15.2	65	400
	400	565	515	477	30.0	4	28	16	17.5	75	324
	500	670	620	582	33.0	4	28	20	19.8	85	375
	600	780	725	682	36.0	5	31	20	22.2	95	429
90	80	200	160	133	21.0	3	19	8	10.0	43	180
	100	220	180	153	22.0	3	19	8	10.5	45	200
	150	285	240	209	23.0	3	23	8	11.7	50	250
	200	340	295	264	24.5	3	23	8	12.8	55	300
	250	395	350	319	26.0	3	23	12	14.0	60	350
	300	445	400	367	27.5	4	23	12	15.2	65	400
	400	565	515	477	30.0	4	28	16	17.5	75	500
	500	670	520	582	33.0	4	28	20	19.8	85	600
	600	780	725	682	36.0	5	31	20	22.2	95	700

TIS. 918-2535

DOUBLE SPIGOT BENDS

ท่อโค้งปลายเรียบ 2 ด้าน



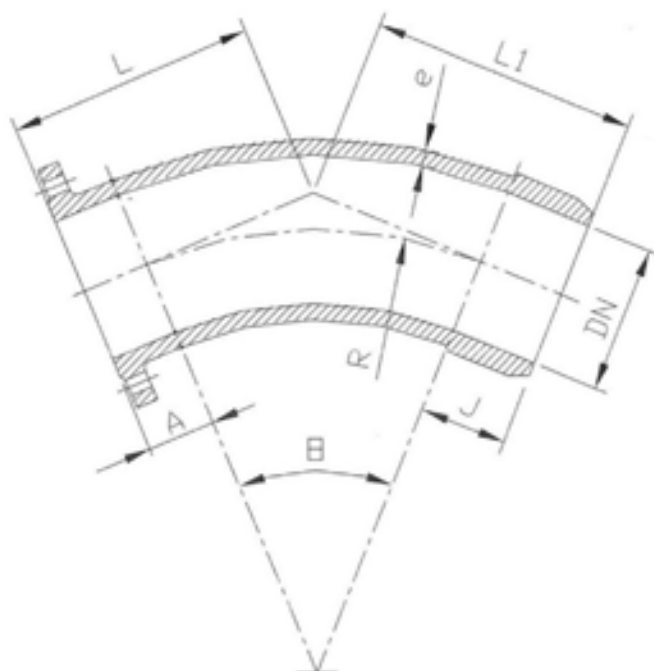
BEND θ	DN	e	J	L	R
22.5	80	10	103	215	580
	100	10.5	103	220	600
	150	11.7	103	233	650
	200	12.8	103	243	700
	250	14.0	103	253	750
	300	15.2	103	263	800
	400	17.5	103	283	900
	500	19.8	103	303	1000
	600	22.2	103	348	1200
45	80	10	103	240	331
	100	10.5	103	258	374
	150	11.7	103	303	483
	200	12.8	103	348	591
	250	14.0	103	393	700
	300	15.2	103	438	809
	400	17.5	103	528	1000
	500	19.8	103	618	1200
	600	22.2	103	708	1400
90	80	10	103	240	137
	100	10.5	103	258	155
	150	11.7	103	303	200
	200	12.8	103	348	245
	250	14.0	103	393	290
	300	15.2	103	438	335
	400	17.5	103	528	425
	500	19.8	103	618	515
	600	22.2	103	708	605

TIS. 918-2535



FLANGE SPIGOT BENDS

ท่อโค้งหน้างานปลายเรียบ

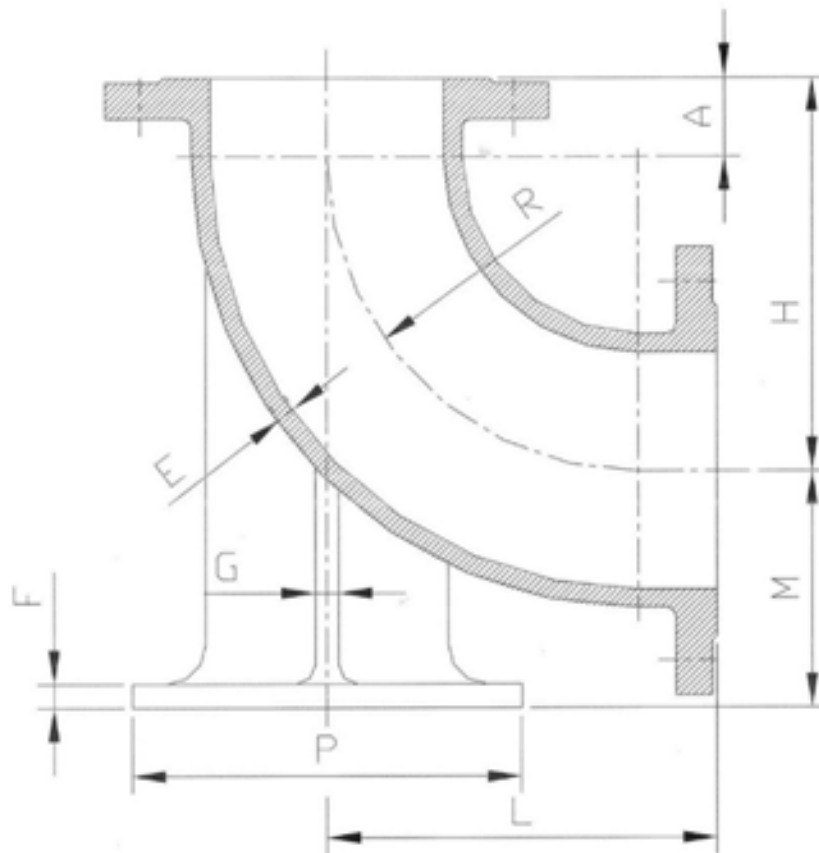


BEND θ	DN	e	J	A	L	L1	R
22.5	80	10	103	43	155	215	580
	100	10.5	103	45	162	220	600
	150	11.7	103	50	180	233	650
	200	12.8	103	55	195	243	700
	250	14.0	103	60	210	253	750
	300	15.2	103	65	225	263	800
	400	17.5	103	75	255	283	900
	500	19.8	103	85	285	303	1000
	600	22.2	103	95	335	343	1200
45	80	10	103	43	180	240	331
	100	10.5	103	45	200	258	374
	150	11.7	103	50	250	303	483
	200	12.8	103	55	300	348	591
	250	14.0	103	60	350	393	700
	300	15.2	103	65	400	438	809
	400	17.5	103	75	324	352	600
	500	19.8	103	85	375	393	700
	600	22.2	103	95	426	434	800
90	80	10	103	43	180	240	137
	100	10.5	103	45	200	258	155
	150	11.7	103	50	250	303	200
	200	12.8	103	55	300	348	245
	250	14.0	103	60	350	393	290
	300	15.2	103	65	400	438	335
	400	17.5	103	75	500	528	425
	500	19.8	103	85	600	618	515
	600	22.2	103	95	700	708	605

TIS. 918-2535

DOUBLE FLANGED DUCK FOOT BENDS

ท่อโค้งดินเปิด

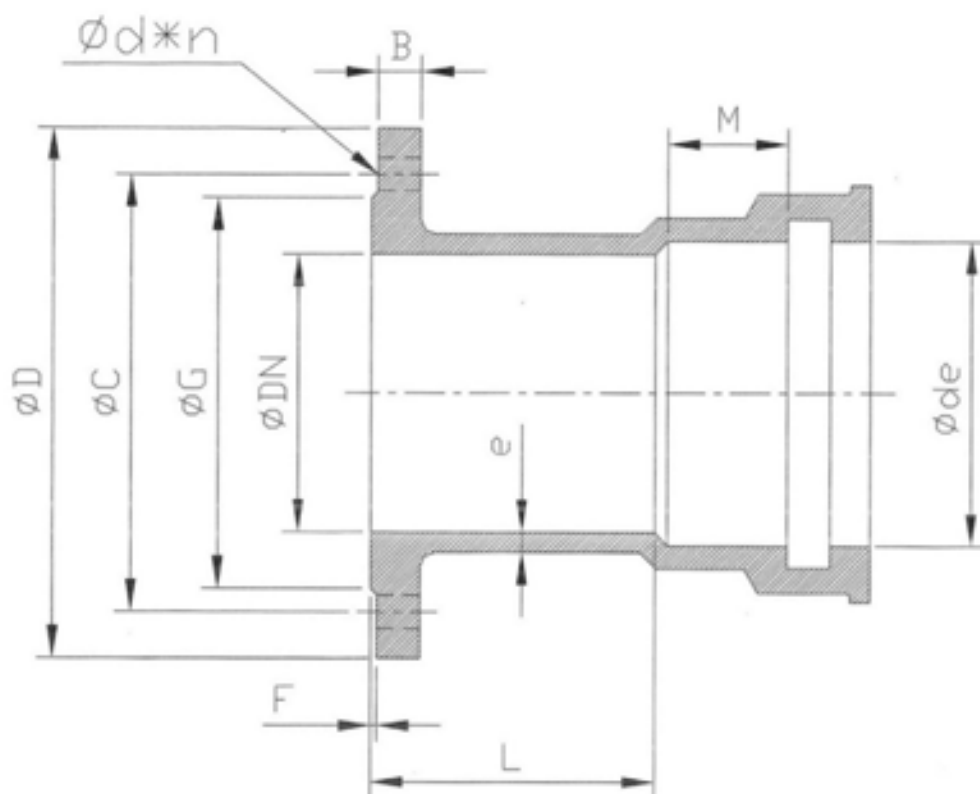


BEND θ	R	H	M	P	E	A	F	G
80	137	180	108	180	10	43	15	15
100	155	200	120	200	10.5	45	15	15
150	200	250	150	250	11.7	50	15	15

TIS. 918-2535

FLANGED SOCKET

ท่อส้นปลายหน้างานและปลายปากระวัง

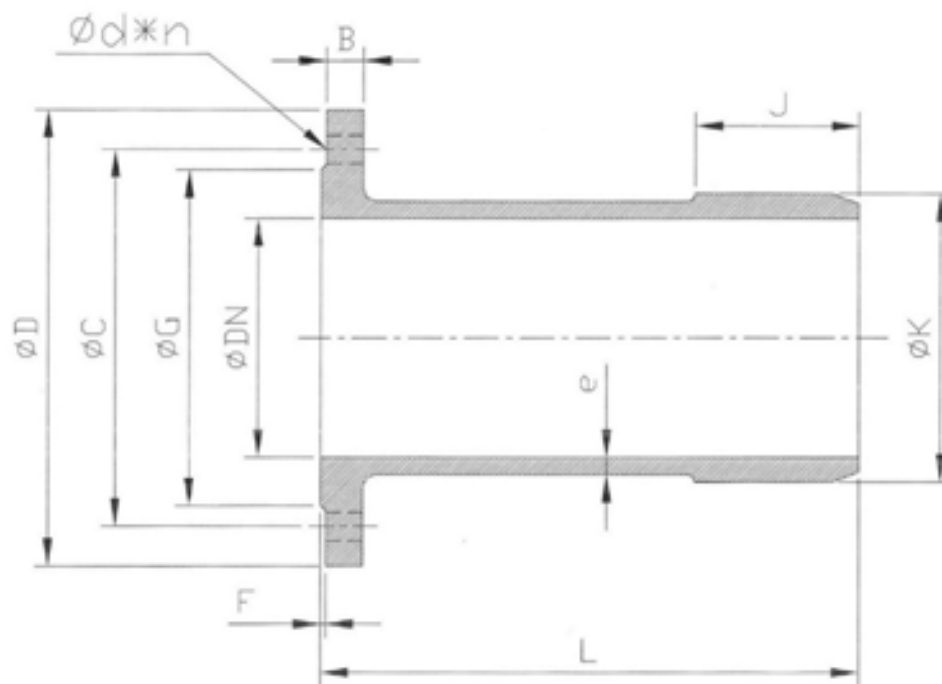


DN	ØD	ØC	ØG	B	F	Ød	n	e	L	de		M (min)
										(min)	(max)	
80	200	160	133	21	3	19	8	10.0	150	89.5	92	44
100	220	180	153	22	3	19	8	10.5	150	114.5	117	50
150	285	240	209	23	3	23	8	11.7	150	165.7	168	61
200	340	295	264	24.5	3	23	8	12.8	150	219.9	220	72
250	395	350	319	26	3	23	12	14.0	300	268.1	271	84
300	445	400	367	27.5	4	23	12	15.2	300	319.3	322	84
400	565	515	477	30	4	28	16	17.5	300	421.7	425	98

TIS. 918-2535

FLANGE SPIGOT

ท่อส้นหน้างานปลายเรียบ



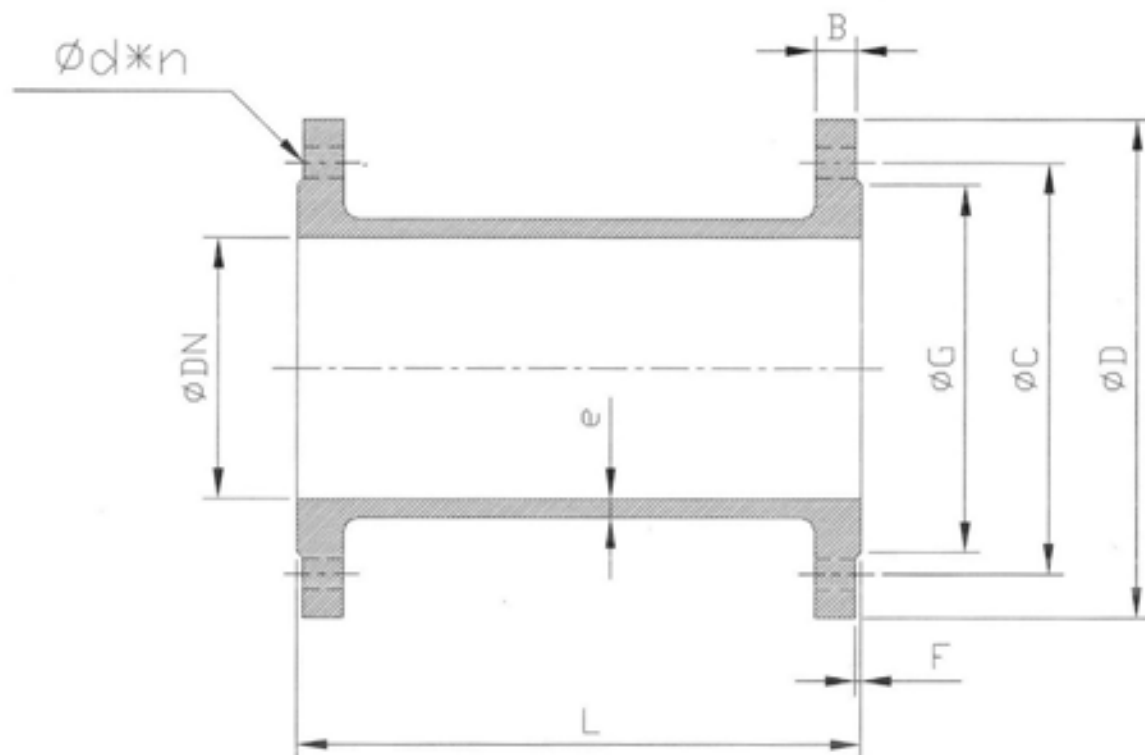
DN	ØD	ØC	ØG	B	F	Ød	n	K	J	e	L
80	200	160	133	21	3	19	8	98.0	103±2	10	400
100	220	180	153	22	3	19	8	120.0	103±2	10.5	400
150	285	240	209	23	3	23	8	176.0	103±2	11.7	400
200	340	295	264	24.5	3	23	8	234.0	103±2	12.8	500
250	395	350	316	26	3	23	12	288.0	103±2	14.0	500
300	445	400	367	27.5	4	23	12	344.0	103±2	15.2	500
400	565	515	477	30	4	28	16	460.0	103±2	17.5	500
500	670	620	582	33	4	28	20	580.0	103±2	19.8	500
600	780	725	682	36	5	31	20	694.0	103±2	22.2	600

TIS. 918-2535



DOUBLE FLANGE

ท่อส้นหน้างาน 2 ด้าน

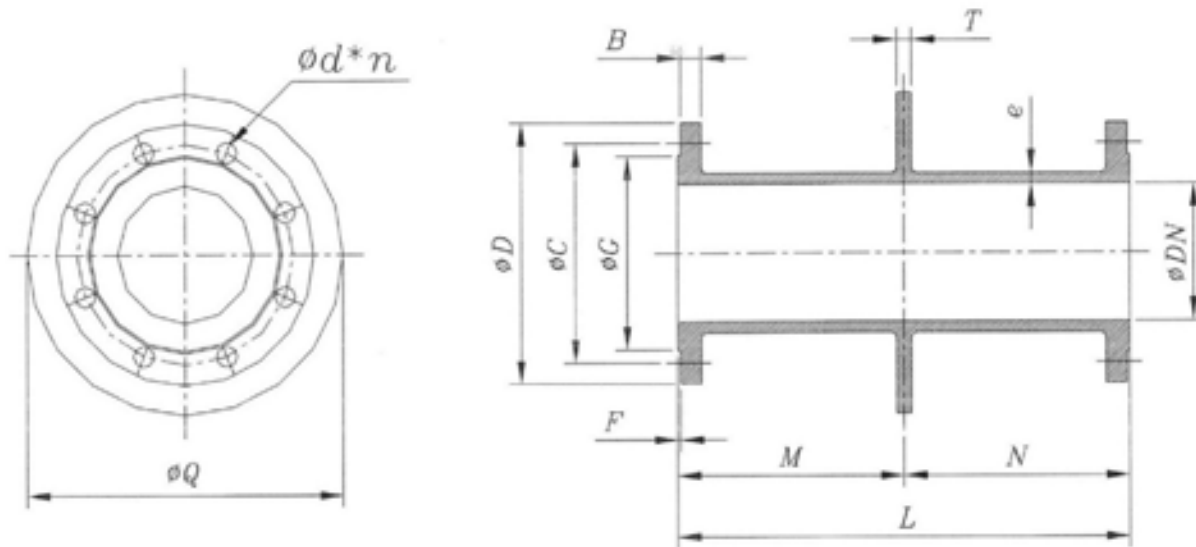


DN	ØD	ØC	ØG	B	F	Ød	n	e	L
80	200	160	133	21	3	19	8	10	400
100	220	180	153	22	3	19	8	10.5	400
150	285	240	209	23	3	23	8	11.7	400
200	340	295	264	24.5	3	23	8	12.8	500
250	395	350	319	26	3	23	12	14.0	500
300	445	400	367	27.5	4	23	12	15.2	500
400	565	515	477	30	4	28	16	17.5	500
500	670	620	582	33	4	28	20	19.8	500
600	780	725	682	36	5	31	20	22.2	600

TIS. 918-2535

DOUBLE FLANGE

ท่อส้นหน้างาน 2 ด้านปีกกลาง

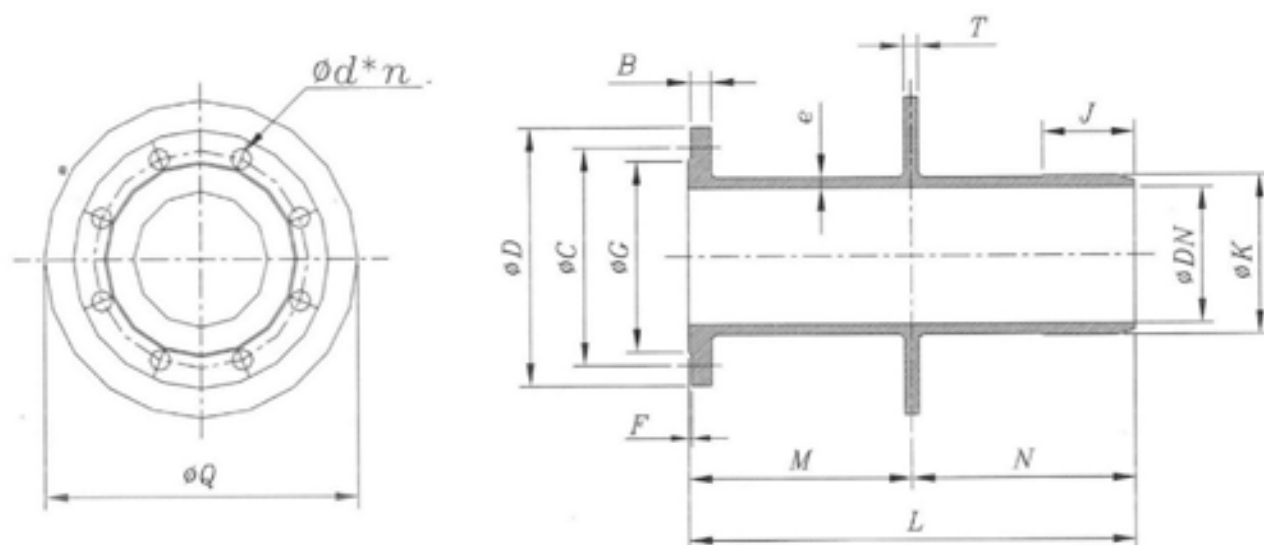


DN	DIMENSIONS												
	D	C	G	Q	B	F	T	M	N	L	d	n	e
100	220	180	153	300	22	3	16	200	200	400	19	8	10.5
150	285	240	209	350	23	3	16	200	200	400	23	8	11.7
200	340	295	264	400	24.5	3	16	250	250	500	23	8	12.8
250	395	350	319	450	26	3	19	250	250	500	23	12	14.0
300	445	400	367	500	27.5	4	19	250	250	500	23	12	15.2
400	565	515	477	600	30	4	19	250	250	500	28	16	17.5
500	670	620	582	700	33	4	25	300	300	600	28	20	19.8
600	780	725	682	800	36	5	25	300	300	600	31	20	22.2

TIS. 918-2535

FLANGE SPIGOT

ท่อส้นหน้าจานปลายเรียบปีกกลาง

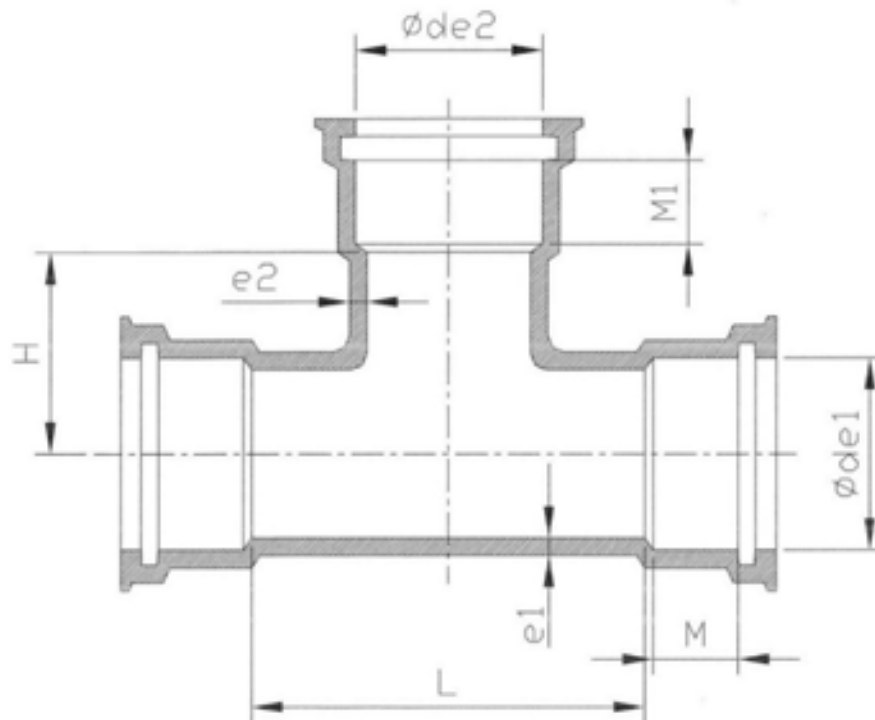


DN	DIMENSIONS													
	D	C	G	Q	B	F	T	J	M	N	L	d	n	e
100	220	180	153	300	22	3	16	103	200	200	400	19	8	10.5
150	285	240	209	350	23	3	16	103	200	200	400	23	8	11.7
200	340	295	264	400	24.5	3	16	103	250	250	500	23	8	12.8
250	395	350	319	450	26	3	19	103	250	250	500	23	12	14.0
300	445	400	367	500	27.5	4	19	103	250	250	500	23	12	15.2
400	565	515	477	600	30	4	19	103	250	250	500	28	16	17.5
500	670	520	582	700	33	4	25	103	300	300	600	28	20	19.8
600	780	725	682	800	36	5	25	103	300	300	600	31	20	22.2

TIS. 918-2535

TEEL : ALL SOCKETS

สามทางปลายปากกระบังสามด้าน



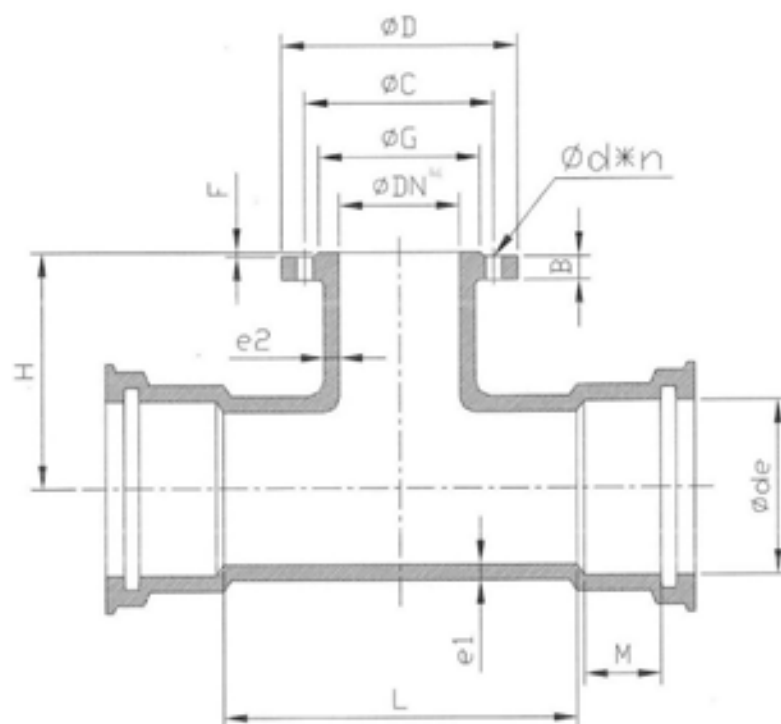
DN	BODY					DN	BRANCH				
	e1	L	de1		M		e2	H	de2		M1
			(min)	(max)	(min)				(min)	(max)	(min)
80	10	212	89.5	92	44	80	10	106	89.5	92	44
100	10.5	240	115	117	50	80	10.5	116	89.5	92	44
						100	10.5	120	114.5	117	50
150	11.7	310	166	169	61	80	11.7	141	89.5	92	44
						100	11.7	145	114.5	117	50
						150	11.7	155	165.7	169	61
200	12.8	380	217	220	72	100	12.8	170	114.5	117	50
						150	12.8	180	165.7	169	61
						200	12.8	190	216.9	220	72
250	14.0	450	268	271	84	100	13.5	195	114.5	117	50
						150	14.0	205	165.7	169	61
						200	14.0	215	216.9	220	72
						250	14.0	225	268.1	271	84
300	15.2	520	319	322	84	100	13.5	220	114.5	117	50
						150	15.0	230	165.7	169	61
						200	15.2	240	216.9	220	72
						250	15.2	250	268.1	271	84
						300	15.2	260	319.3	322	84
						100	16.5	290	114.5	117	50
						150	16.5	290	165.7	168	61
400	17.5	660	422	425	98	200	16.5	290	216.9	220	72
						250	17.5	300	268.1	271	84
						300	17.5	310	319.3	322	84
						400	17.5	330	421.7	425	98

TIS. 918-2535



DOUBLE SOCKET TEES WITH FLANGED BRANCH

สามทางปลายปากกระบังหน้าจวนกลาง

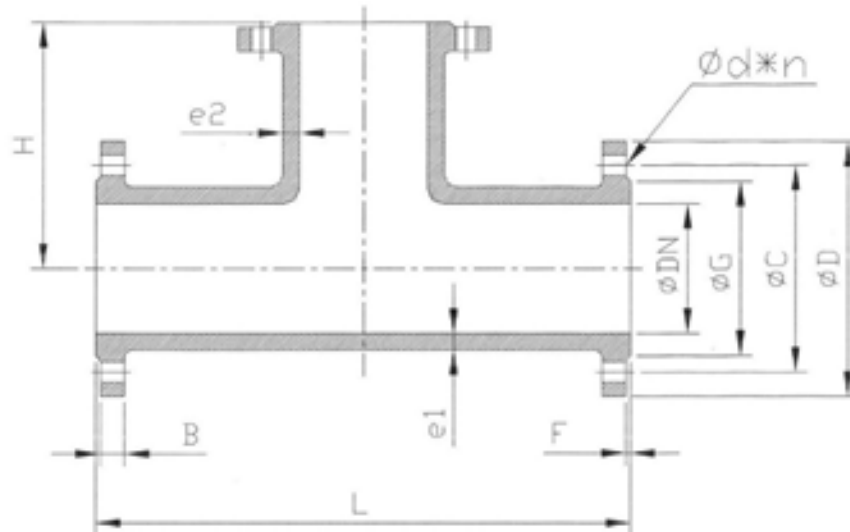


DN	BODY					DN	BRANCH								
	e1	L	de		M		D	C	G	B	F	d	n	e2	H
			(min)	(max)	(min)										
80	10.0	212	89.5	92	44	80	200	160	133	21	3	19	8	10.0	190
100	10.5	240	114.5	117	50	80	200	160	133	21	3	19	8	10.5	200
						100	220	180	153	22	3	19	8	10.5	200
150	11.7	310	165.7	169	61	80	200	160	133	21	3	19	8	11.7	225
						100	220	180	153	22	3	19	8	11.7	225
						150	285	240	209	23	3	23	8	11.7	225
200	12.8	380	216.9	220	72	80	200	160	133	21	3	19	8	12.8	250
						100	220	180	153	22	3	19	8	12.8	250
						150	285	240	209	23	3	23	8	12.8	250
						200	340	295	264	24.5	3	23	8	12.8	250
250	14.0	450	268.1	271	84	80	200	160	133	21	3	19	8	13.0	275
						100	220	180	153	22	3	19	8	13.5	275
						150	285	240	209	23	3	23	8	14.0	275
						200	340	295	264	24.5	3	23	8	14.0	275
						250	395	350	319	26	3	23	12	14.0	275
300	15.2	520	319.3	322	84	80	200	160	133	21	3	19	8	13.0	300
						100	220	180	153	22	3	19	8	13.5	300
						150	285	240	209	23	3	23	8	15.0	300
						200	340	295	264	24.5	3	23	8	15.2	300
						250	395	350	319	26	3	23	12	15.2	300
						300	445	400	367	27.5	4	23	12	15.2	400
400	17.5	660	421.7	425	98	200	340	295	267	24.5	3	23	8	16.5	350
						250	395	350	319	26	3	23	12	17.5	350
						300	445	400	367	27.5	4	23	12	17.5	450
						400	565	515	477	30	4	28	16	17.5	450

TIS. 918-2535

**TEES: ALL FLANGED**

ลามทางหน้างานลามด้าน



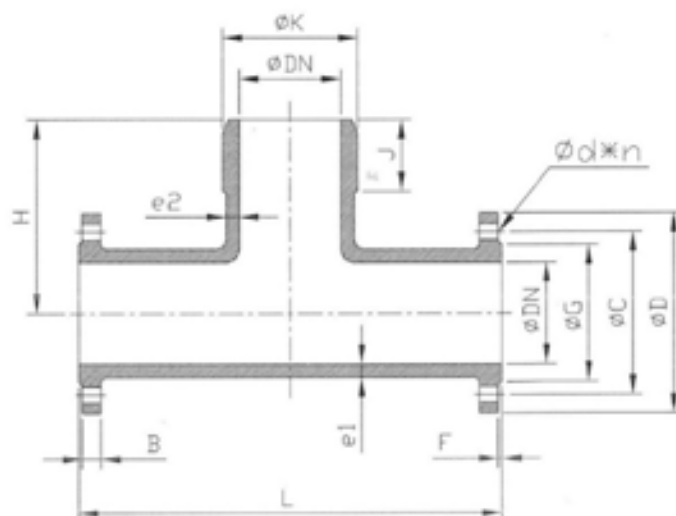
DN	BODY									DN	BRANCH								
	D	C	G	B	F	d	n	e1	L		D	C	G	B	F	d	n	e2	H
80	200	160	133	21	3	19	8	10	400	80	200	160	133	21	3	19	8	10	190
100	220	180	153	22	3	19	8	10.5	400	80	200	160	133	21	3	19	8	10.5	190
										100	220	180	153	21	3	19	8	10.5	200
150	285	240	209	23	3	23	8	11.7	500	80	200	160	133	21	3	19	8	11.7	215
										100	220	180	153	22	3	19	8	11.7	225
										150	285	240	209	23	3	23	8	11.7	250
200	340	295	264	24.5	3	23	8	12.8	600	80	200	160	133	21	3	19	8	12.8	240
										100	220	180	153	22	3	19	8	12.8	250
										150	285	240	209	23	3	23	8	12.8	275
										200	340	295	264	24.5	3	23	8	12.8	300
250	395	350	319	26	3	23	12	14.0	700	80	200	160	133	21	3	19	8	13.0	265
										100	220	180	153	22	3	19	8	13.5	275
										150	285	240	209	23	3	23	8	14.0	300
										200	340	295	264	24.5	3	23	8	14.0	325
										250	395	350	319	26	3	23	12	14.0	350
300	445	400	367	27.5	4	23	12	15.2	800	80	200	160	133	21	3	19	8	13.0	290
										100	220	180	153	22	3	19	8	13.5	300
										150	285	240	209	23	3	23	8	15.0	325
										200	340	295	264	24.5	3	23	8	15.2	350
										250	395	350	319	26	3	23	12	15.0	375
										300	445	400	367	27.5	3	23	12	15.2	400
400	565	515	477	30	4	28	16	17.5	900	200	340	295	477	24.5	3	23	8	16.5	250
										250	395	350	319	26	3	23	12	17.5	350
										300	445	400	367	27.5	3	23	12	17.5	450
										400	340	515	477	30	4	28	16	17.5	450
500	670	620	582	33	4	28	20	19.8	1000	250	395	350	319	26	3	23	12	18.0	400
										300	445	400	367	27.5	3	23	12	19.5	500
										400	565	515	477	30	4	28	16	19.8	500
										500	670	620	582	33	4	28	20	19.8	500
600	780	725	682	36	5	31	20	22.2	1100	300	445	400	367	27.5	3	23	12	19.5	550
										400	565	515	477	30	4	28	16	22.2	550
										500	670	620	582	33	4	28	20	22.2	550
										600	780	725	682	36	5	31	20	22.2	550

TIS. 918-2535



DOUBLE FLANGED TEES WITH SPIGOT BRANCH

สามทางหน้างานสองด้าน

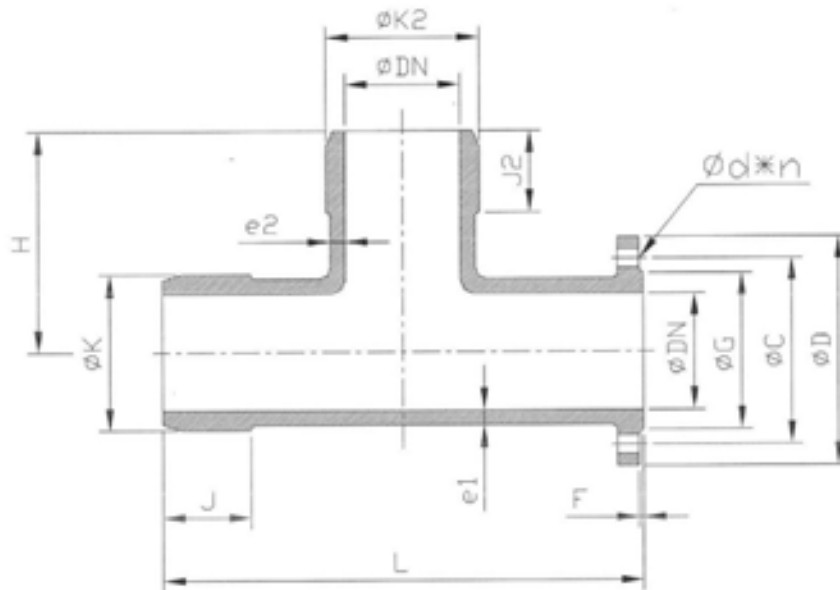


DN	BODY									DN	BRANCH			
	D	C	G	B	F	d	n	e1	L		K	J	e2	H
80	200	160	133	21	3	19	8	10	400	80	98	103±2	10	190
100	220	180	153	22	3	19	8	10.5	400	80	98	103±2	10.5	190
										100	120	103±2	10.5	200
150	285	240	209	23	3	23	8	11.7	500	80	98	103±2	11.7	215
										100	120	103±2	11.7	225
										150	176	103±2	11.7	250
200	340	295	264	24.5	3	23	8	12.8	600	80	98	103±2	12.8	240
										100	120	103±2	12.8	250
										150	176	103±2	12.8	275
										200	234	103±2	12.8	300
250	395	350	319	26	3	23	12	14.0	700	80	98	103±2	13.0	265
										100	120	103±2	13.5	275
										150	176	103±2	14.0	300
										200	234	103±2	14.0	325
										250	288	103±2	14.0	350
300	445	400	367	27.5	4	23	12	15.2	800	80	98	103±2	13.0	290
										100	120	103±2	13.5	300
										150	176	103±2	15.0	325
										200	234	103±2	15.2	350
										250	288	103±2	15.2	375
										300	344	103±2	15.2	400
400	565	515	477	30	4	28	16	17.5	900	200	234	103±2	16.5	350
										250	288	103±2	17.5	350
										300	344	103±2	17.5	450
										400	460	103±2	17.5	450
500	670	620	582	33	4	28	20	19.8	1000	250	288	103±2	18.0	400
										300	344	103±2	19.5	500
										400	460	103±2	19.8	500
										500	580	103±2	19.8	500
600	780	725	682	36	5	31	20	22.2	1100	300	344	103±2	19.5	550
										400	460	103±2	22.2	550
										500	580	103±2	22.2	550
										600	694	103±2	22.2	550

TIS. 918-2535

TEES WITH SINGLE FLANGED MAIN

สามทางหน้างานข้าง 1 ด้าน ปลายเรียบข้าง 1 ด้าน และปลายเรียบกลาง



DN	BODY											DN	BRANCH			
	D	C	G	B	F	d	n	K	j	e1	L		K2	J2	e2	H
80	200	160	133	21	3	19	8	98	103±2	10	400	80	98	103±2	10	190
100	220	160	153	22	3	19	8	120	103±2	10.5	400	80	98	103±2	10.5	190
												100	120	103±2	10.5	200
150	285	240	209	23	3	23	8	176	103±2	11.7	500	80	98	103±2	11.7	215
												100	120	103±2	11.7	225
												150	176	103±2	11.7	250
200	340	295	264	25	3	23	8	234	103±2	12.8	600	80	98	103±2	12.8	240
												100	120	103±2	12.8	250
												150	176	103±2	12.8	275
												200	234	103±2	12.8	300
250	395	350	319	26	3	23	12	288	103±2	14.0	700	80	98	103±2	13.0	265
												100	120	103±2	13.5	275
												150	176	103±2	14.0	300
												200	234	103±2	14.0	325
												250	288	103±2	14.0	350
300	445	400	367	28	4	23	12	344	103±2	15.2	800	80	98	103±2	13.0	290
												100	120	103±2	13.5	300
												150	176	103±2	15.0	325
												200	234	103±2	15.2	350
												250	288	103±2	15.2	375
												300	344	103±2	15.2	400
400	565	515	477	30	4	28	16	460	103±2	17.5	900	200	234	103±2	16.5	350
												250	288	103±2	17.5	350
												300	344	103±2	17.5	450
												400	460	103±2	17.5	450
500	670	520	582	33	4	28	20	580	103±2	19.8	1000	250	288	103±2	18.0	400
												300	344	103±2	19.5	500
												400	460	103±2	19.8	500
												500	580	103±2	19.8	500
600	780	725	682	36	5	31	20	694	103±2	22.2	1100	300	344	103±2	19.5	550
												400	460	103±2	22.2	550
												500	580	103±2	22.2	550
												600	694	103±2	22.2	550

TIS. 918-2535



TEES : ALL SPIGOTS

สามทางปลายเรียบสามด้าน



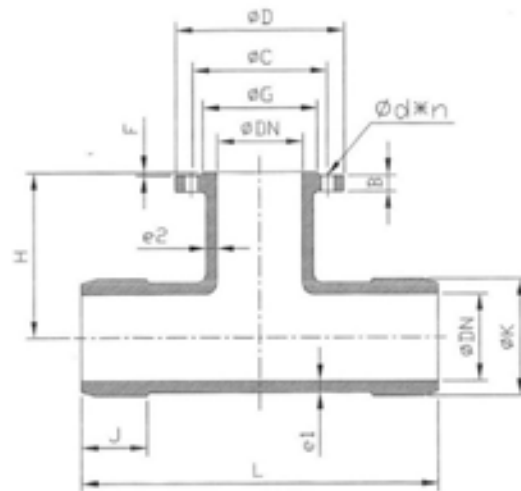
DN	BODY				DN	BRANCH			
	K	j	e1	L		K2	J2	e2	H
80	98	103±2	10	400	80	98	103±2	10	190
100	120	103±2	10.5	400	80	98	103±2	10.5	190
					100	120	103±2	10.5	200
150	176	103±2	11.7	500	80	98	103±2	11.7	215
					100	120	103±2	11.7	225
					150	176	103±2	11.7	250
200	234	103±2	12.8	600	80	98	103±2	12.8	240
					100	120	103±2	12.8	250
					150	176	103±2	12.8	275
					200	234	103±2	12.8	300
250	288	103±2	14.0	700	80	98	103±2	13.0	265
					100	120	103±2	13.5	275
					150	176	103±2	14.0	300
					200	234	103±2	14.0	325
					250	288	103±2	14.0	350
300	344	103±2	15.2	800	80	98	103±2	13.0	290
					100	120	103±2	13.5	300
					150	176	103±2	15.0	325
					200	234	103±2	15.2	350
					250	288	103±2	15.2	375
					300	344	103±2	15.2	400
400	460	103±2	17.5	900	200	234	103±2	16.5	350
					250	288	103±2	17.5	350
					300	344	103±2	17.5	450
					400	460	103±2	17.5	450
500	580	103±2	19.8	1000	250	288	103±2	18.0	400
					300	344	103±2	19.5	500
					400	460	103±2	19.8	500
					500	580	103±2	19.8	500
600	694	103±2	22.2	1100	300	344	103±2	19.5	550
					400	460	103±2	22.2	550
					500	580	103±2	22.2	550
					600	694	103±2	22.2	550

TIS. 918-2535



DOUBLE SPIGOT TEES WITH FLANGED BRANCH

สามทางปลายเรียบหน้างานกลาง



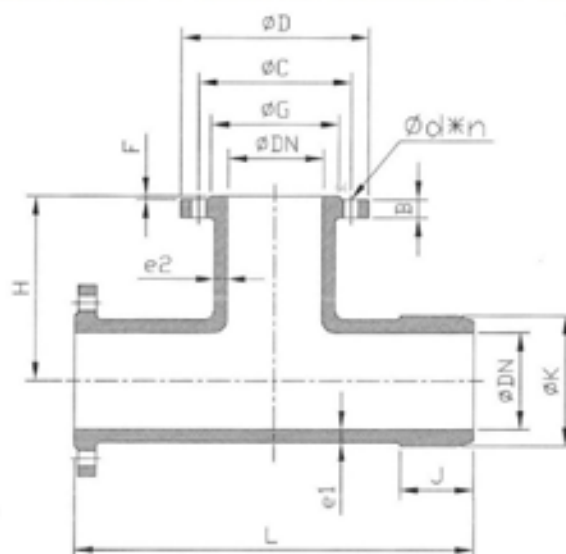
DN	BODY				DN	BRANCH									
	K	j	e1	L		D	C	G	B	F	d	n	e2	H	
80	98	103±2	10	400	80	200	160	133	21	3	19	8	10.0	190	
100	120	103±2	10.5	400	80	200	160	133	21	3	19	8	10.5	190	
					100	220	180	153	22	3	19	8	10.5	200	
150	176	103±2	11.7	500	80	200	160	133	21	3	19	8	11.7	215	
					100	220	180	153	22	3	19	8	11.7	225	
					150	285	240	209	23	3	23	8	11.7	250	
200	234	103±2	12.8	600	80	200	160	133	21	3	19	8	12.8	240	
					100	220	180	153	22	3	19	8	12.8	250	
					150	285	240	209	23	3	23	8	12.8	275	
					200	340	295	264	24.5	3	23	8	12.8	300	
250	288	103±2	14.0	700	80	200	160	133	21	3	19	8	13.0	265	
					100	220	180	153	22	3	19	8	13.5	275	
					150	285	240	209	23	3	23	8	14.0	300	
					200	340	295	264	24.5	3	23	8	14.0	325	
					250	395	350	319	26	3	23	12	14.0	350	
300	344	103±2	15.2	800	80	200	160	133	21	3	19	8	13.0	290	
					100	220	180	153	22	3	19	8	13.5	300	
					150	285	240	209	23	3	23	8	15.0	325	
					200	340	295	264	24.5	3	23	8	15.2	350	
					250	395	350	319	26	3	23	12	15.2	375	
					300	445	400	367	27.5	4	23	12	15.2	400	
400	460	103±2	17.5	900	200	340	295	267	24.5	3	23	8	16.5	350	
					250	395	350	319	26	3	23	12	17.5	350	
					300	445	400	367	27.5	4	23	12	17.5	450	
					400	565	515	477	30	4	28	16	17.5	450	
500	580	103±2	19.8	1000	250	395	350	319	26	3	23	12	18.0	400	
					300	445	400	367	27.5	4	23	12	19.5	500	
					400	565	515	477	30	4	28	16	19.8	500	
					500	670	620	582	33	4	28	20	19.8	500	
600	694	103±2	22.2	1100	300	445	400	367	27.5	4	23	12	19.5	550	
					400	565	515	477	30	4	28	16	22.2	550	
					500	670	620	582	33	4	28	20	22.2	550	
					600	780	725	682	36	5	31	20	22.2	550	

TIS. 918-2535



TEES WITH FLANGED BRANCH AND SINGLE FLANGED MAIN

สามทางหน้างานข้าง 1 ด้าน ป้ายเรียบข้าง 1 ด้าน และหน้างานกลาง



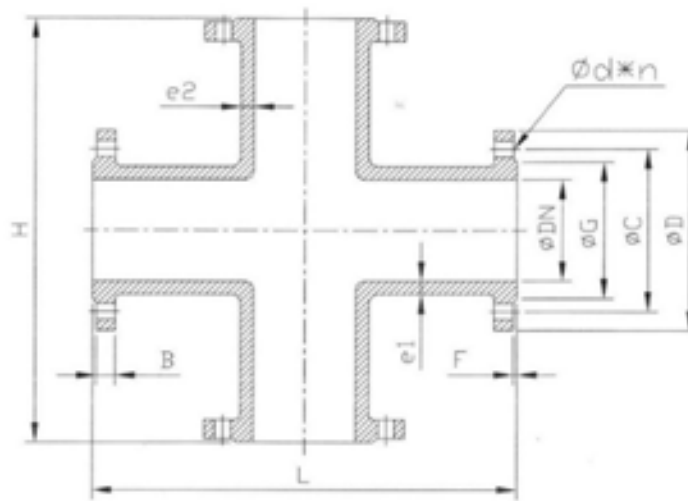
DN	BODY				DN	BRANCH									
	K	j	e1	L		D	C	G	B	F	d	n	e2	H	
80	98	103±2	10	400	80	200	160	133	21	3	19	8	10.0	180	
100	120	103±2	10.5	400	80	200	160	133	21	3	19	8	10.5	190	
					100	220	180	153	22	3	19	8	10.5	200	
150	176	103±2	11.7	500	80	200	160	133	21	3	19	8	11.7	215	
					100	220	180	153	22	3	19	8	11.7	225	
					150	285	240	209	23	3	23	8	11.7	250	
200	234	103±2	12.8	600	80	200	160	133	21	3	19	8	12.8	240	
					100	220	180	153	22	3	19	8	12.8	250	
					150	285	240	209	23	3	23	8	12.8	275	
					200	340	295	264	24.5	3	23	8	12.8	300	
250	288	103±2	14.0	700	80	200	160	133	21	3	19	8	13.0	265	
					100	220	180	153	22	3	19	8	13.5	275	
					150	285	240	209	23	3	23	8	14.0	300	
					200	340	295	264	24.5	3	23	8	14.0	325	
					250	395	350	319	26	3	23	12	14.0	350	
300	344	103±2	15.2	800	80	200	160	133	21	3	19	8	13.0	290	
					100	220	180	153	22	3	19	8	13.5	300	
					150	285	240	209	23	3	23	8	15.0	325	
					200	340	295	264	24.5	3	23	8	15.2	350	
					250	395	350	319	26	3	23	12	15.2	375	
					300	445	400	367	27.5	4	23	12	15.2	400	
400	460	103±2	17.5	900	200	340	295	267	24.5	3	23	8	16.5	350	
					250	395	350	319	26	3	23	12	17.5	350	
					300	445	400	367	27.5	4	23	12	17.5	450	
					400	565	515	477	30	4	28	16	17.5	450	
500	580	103±2	19.8	1000	250	395	350	319	26	3	23	12	18.0	400	
					300	445	400	367	27.5	4	23	12	19.5	500	
					400	565	515	477	30	4	28	16	19.8	500	
					500	670	620	582	33	4	28	20	19.8	500	
600	694	103±2	22.2	1100	300	445	400	367	27.5	4	23	12	19.5	550	
					400	565	515	477	30	4	28	16	22.2	550	
					500	670	620	582	33	4	28	20	22.2	550	
					600	780	725	682	36	5	31	20	22.2	550	

TIS. 918-2535



ALL FLANGED CROSSES

สี่ทางปลายหน้าจอน

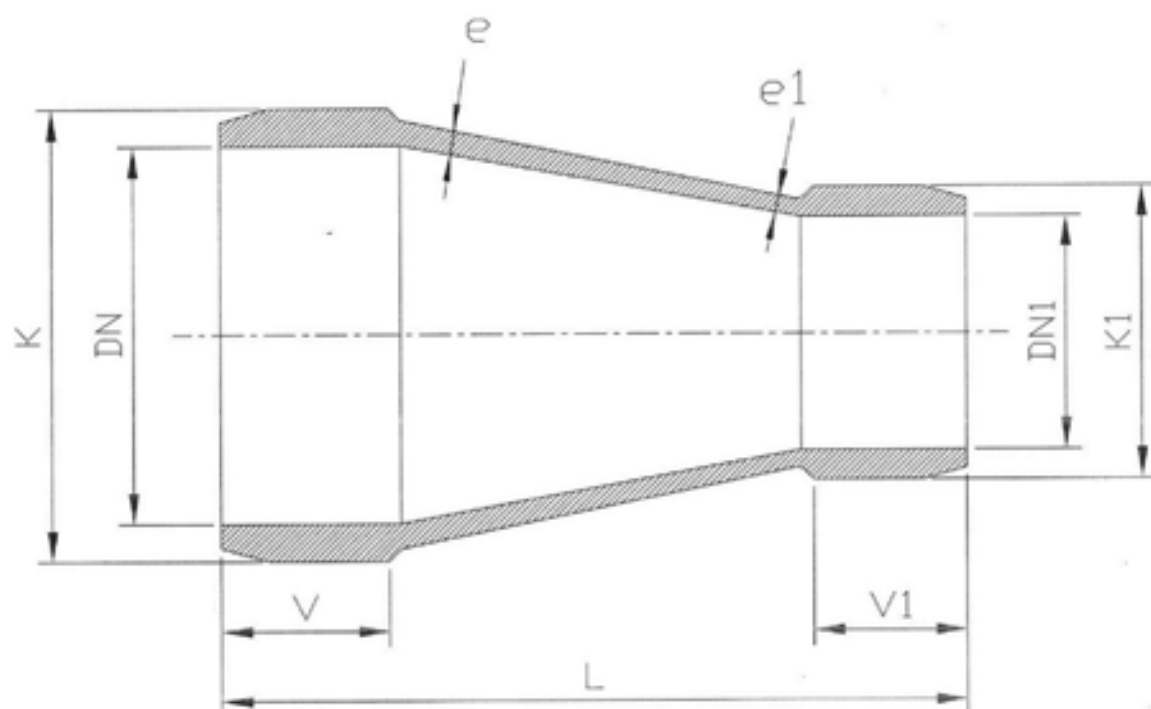


DN	BODY									DN	BRANCH								
	D	C	G	B	F	d	n	e1	L		D	C	G	B	F	d	n	e2	H
100	220	180	153	22	3	19	8	11	400	80	200	160	133	21	3	19	8	10.5	380
										100	220	180	153	22	3	19	8	10.5	400
150	285	240	209	23	3	23	8	12	500	80	200	160	133	21	3	19	8	11.7	430
										100	220	180	153	22	3	19	8	11.7	450
										150	285	240	209	23	3	23	8	11.7	500
200	340	295	264	25	3	23	8	13	600	80	200	160	133	21	3	19	8	12.8	480
										100	220	180	153	22	3	19	8	12.8	500
										150	285	240	209	23	3	23	8	12.8	550
										200	340	295	264	24.5	3	23	8	12.8	600
250	395	350	319	26	3	23	12	14.0	700	80	200	160	133	21	3	19	8	13.0	530
										100	220	180	153	22	3	19	8	13.5	550
										150	285	240	209	23	3	23	8	14.0	600
										200	340	295	264	24.5	3	23	8	14.0	650
										250	395	350	319	26	3	23	12	14.0	700
300	445	400	367	28	4	23	12	15	800	80	200	160	133	21	3	19	8	13.0	580
										100	220	180	153	22	3	19	8	13.5	600
										150	285	240	209	23	3	23	8	15.0	650
										200	340	295	264	24.5	3	23	8	15.2	700
										250	395	350	319	26	3	23	12	15.2	750
										300	445	400	367	27.5	4	23	12	15.2	800
400	565	515	480	30	4	28	16	18	900	200	340	295	264	24.5	3	23	8	17.5	700
										250	395	350	319	26	3	23	12	17.5	700
										300	445	400	367	27.5	4	23	12	17.5	800
										400	565	515	480	30	4	28	16	17.5	800
500	670	620	582	33	4	28	20	20	1000	250	395	350	319	26	3	23	12	18.0	800
										300	445	400	367	27.5	4	23	12	19.5	1000
										400	565	515	480	30	4	28	16	19.8	1000
										500	670	620	582	33	4	28	20	19.8	1000
600	780	725	682	36	5	31	20	22	1100	300	445	400	367	27.5	4	23	12	19.5	1100
										400	565	515	480	30	4	28	16	22.2	1100
										500	670	620	582	33	4	28	20	22.2	1100
										600	780	725	682	36	5	31	20	22.2	1100

TIS. 918-2535

DOUBLE SPIGOT TAPERS

ท่อลดปลายเรียบ 2 ด้าน

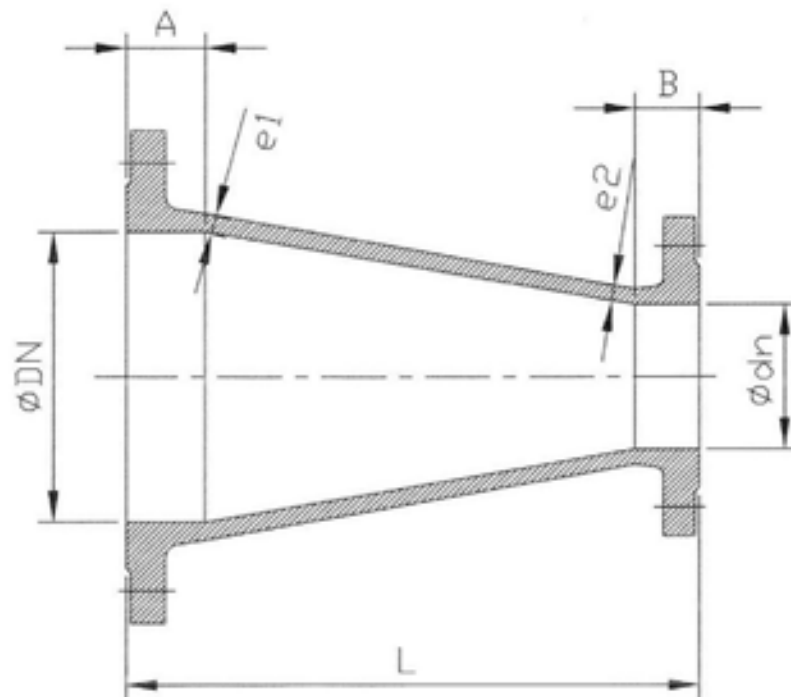


DIMENSIONS								
DN	K	V	e	DN1	K1	V1	e1	L
100	120	103±2	10.5	80	98	103±2	10.0	318
150	176	103±2	11.7	80	98	103±2	10.0	513
				100	120	103±2	10.5	511
200	234	103±2	12.8	100	120	103±2	10.5	506
				150	176	103±2	11.7	501
250	288	103±2	14.0	100	120	103±2	10.5	501
				150	176	103±2	11.7	496
				200	234	103±2	12.8	491
300	344	103±2	15.2	100	120	103±2	10.5	486
				150	176	103±2	11.7	491
				200	234	103±2	12.8	486
				250	288	103±2	14.0	481
400	460	103±2	17.5	100	120	103±2	10.5	686
				150	176	103±2	11.7	681
				200	234	103±2	12.8	676
				250	288	103±2	14.0	671
				300	344	103±2	15.2	666
500	580	103±2	19.8	250	288	103±2	14.0	661
				300	344	103±2	15.2	656
				400	460	103±2	17.5	646
600	694	103±2	22.2	300	344	103±2	15.2	646
				400	460	103±2	17.5	636
				500	580	103±2	19.8	626

TIS. 918-2535

DOUBLE FLANGED TAPERS

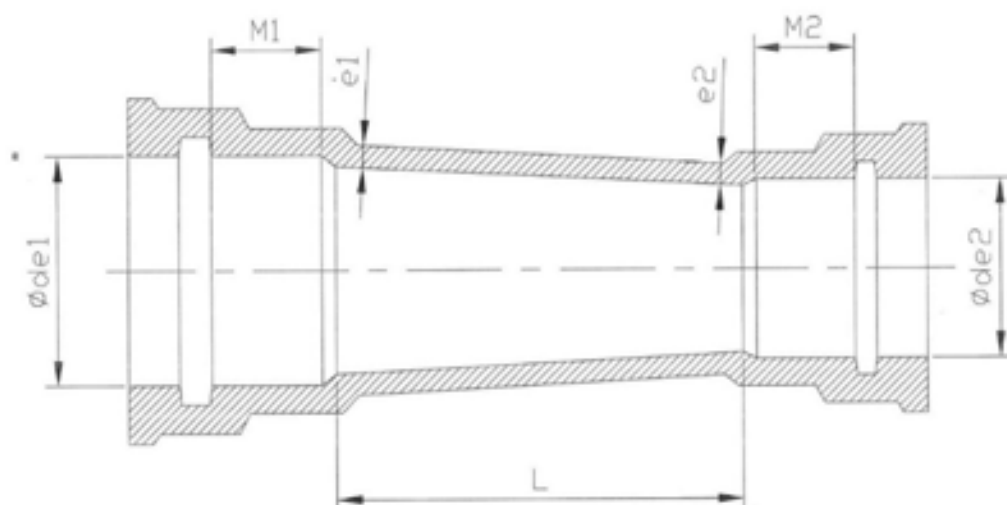
ท่อลดปลายหน้างาน 2 ด้าน



DIMENSIONS			Smaller			
DN	A	e1	DN1	B	e2	L
100	45	11	80	43	10.0	200
150	50	11.7	80	43	10.0	400
			100	45	10.5	400
200	55	12.8	100	45	10.5	400
			150	50	11.7	400
250	60	14	100	45	10.5	400
			150	50	11.7	400
			200	55	12.8	400
300	65	15.2	100	45	10.5	400
			150	50	11.7	400
			200	55	12.8	400
			250	60	14.0	400
400	75	17.5	100	45	10.5	600
			150	50	11.7	600
			200	55	12.8	600
			250	60	14.0	600
			300	65	15.2	600
500	85	19.8	250	60	14.0	600
			300	65	15.2	600
			400	75	17.5	600
600	95	22.2	300	65	15.2	600
			400	75	17.5	600
			500	85	19.8	600

DOUBLE SOCKET TAPERS

ท่อลดปลายปากะบัง 2 ด้าน

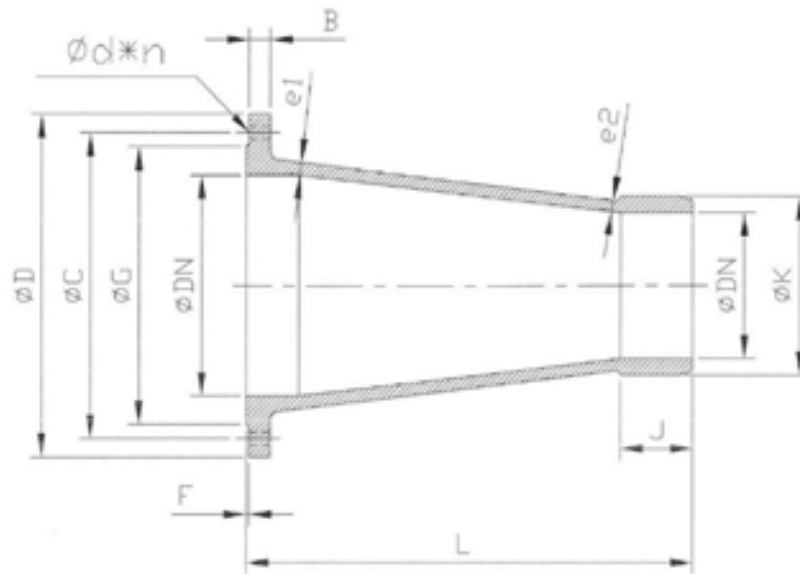


Larger					Smaller					L
DN	de1		M1 (min)	e1	DN1	de2		M2 (min)	e2	
	(min)	(max)				(min)	(max)			
100	114.5	117	50	10.5	80	89.5	92	44	10.0	200
150	165.7	169	61	11.7	80	89.5	92	44	10.0	400
					100	114.5	117	50	10.5	400
200	216.9	220	72	12.8	100	114.5	117	50	10.5	400
					150	165.7	169	61	11.7	400
250	268.1	271	84	14.0	100	114.5	117	50	10.5	400
					150	165.7	169	61	11.7	400
					200	216.9	220	72	12.8	400
300	319.3	322	84	15.2	150	165.7	169	61	11.7	400
					200	216.9	220	72	12.8	400
					250	268.1	271	84	14.0	400
400	421.7	425	98	17.5	200	216.9	220	72	12.8	600
					250	268.1	271	84	14.0	600
					300	319.3	322	84	15.2	600

TIS. 918-2535

TAPER WITH FLANGE AT LARGER END

ท่อลดปลายหน้างานด้านไม่ลด



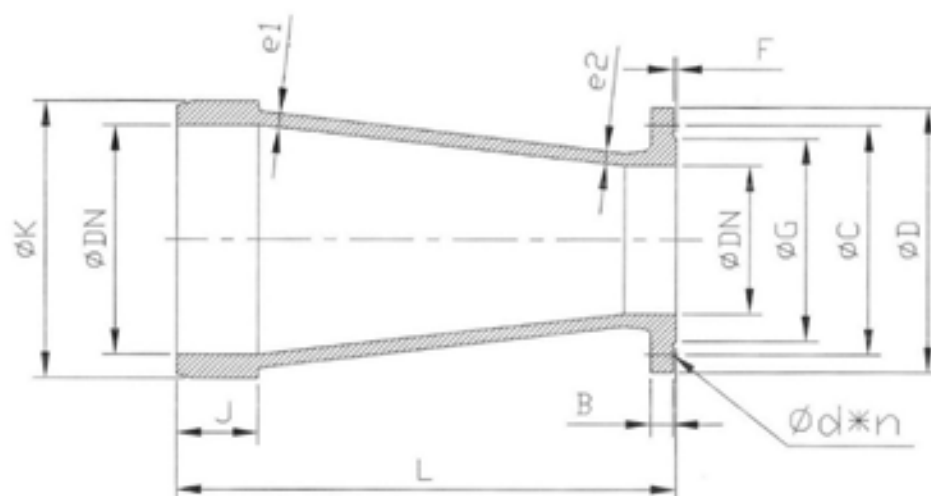
DN	Larger								DN	Smaller			L
	D	C	G	B	G	d	n	e1		K	J	e2	
100	220	180	153	22.0	3	19	8	10.5	80	98	103±2	10.0	260
150	285	240	209	23.0	3	23	8	11.7	80	98	103±2	10.0	460
									100	120	103±2	10.5	458
200	340	295	264	24.5	3	23	8	12.8	100	120	103±2	10.5	458
									150	176	103±2	11.7	453
250	395	350	319	26.0	3	23	12	14.0	100	120	103±2	10.5	458
									150	176	103±2	11.7	453
									200	234	103±2	12.8	448
300	445	400	367	27.5	4	23	12	15.2	150	176	103±2	11.7	453
									200	234	103±2	12.8	448
									250	288	103±2	14.0	443
400	565	515	477	30.0	4	28	16	17.5	200	234	103±2	12.8	648
									250	288	103±2	14.0	643
									300	344	103±2	15.2	638
500	670	620	582	33.0	4	28	20	19.8	250	288	103±2	14.0	643
									300	344	103±2	15.2	638
									400	460	103±2	17.5	628
600	780	725	682	36.0	5	31	20	22.2	300	344	103±2	15.2	638
									400	460	103±2	17.5	628
									500	580	103±2	19.8	618

TIS. 918-2535



TAPER WITH FLANGE AT SMALLER END

ท่อลดปลายหน้างานด้านลด

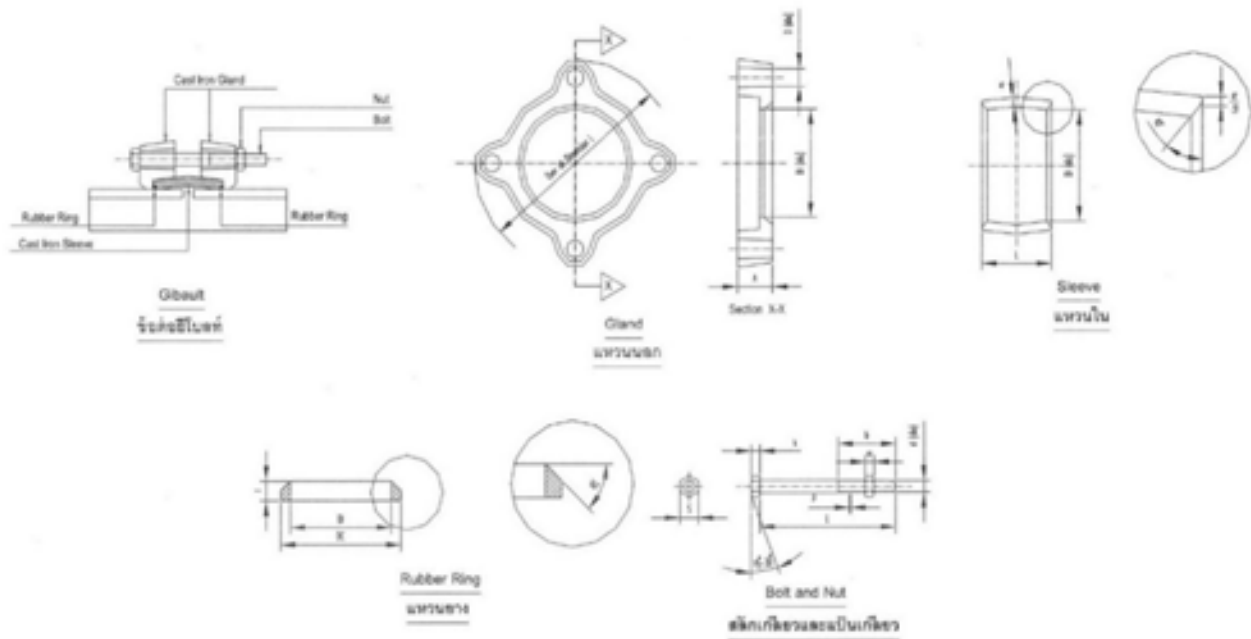


DN	Larger			DN	Smaller								L
	K	J	e1		D	C	G	B	F	d	n	e2	
100	120	103± 2	10.5	80	200	160	133	21	3	19	8	10.0	258
150	176	103± 2	11.7	80	200	160	133	21	3	19	8	10.0	453
				100	220	180	153	22	3	19	8	10.5	453
200	234	103± 2	12.8	100	220	180	153	22	3	19	8	10.5	448
				150	285	240	209	23	3	23	8	11.7	448
250	288	103± 2	14.0	100	220	180	153	22	3	19	8	10.5	443
				150	285	240	209	23	3	23	8	11.7	443
				200	340	295	264	24.5	3	23	8	12.8	443
300	344	103± 2	15.2	150	285	240	209	23	3	23	8	11.7	438
				200	340	295	264	24.5	3	23	8	12.8	438
				250	395	350	319	26	3	23	12	14.0	438
400	460	103± 2	17.5	200	340	295	264	24.5	3	23	8	12.8	628
				250	395	350	319	26	3	23	12	14.0	628
				300	445	400	367	27.5	4	23	12	15.2	628
500	580	103± 2	19.8	250	395	350	319	26	3	23	12	14.0	618
				300	445	400	367	27.5	4	23	12	15.2	618
				400	565	515	477	30.0	4	28	16	17.5	618
600	694	103± 2	22.2	300	445	400	367	27.5	4	23	12	15.2	608
				400	565	515	477	30.0	4	28	16	17.5	608
				500	670	620	582	33.0	4	28	20	19.8	608

TIS. 918-2535

GIBAULT FOR ASBESTOS CEMENT PIPE

แหวนยึบล็อค (สำหรับท่อซีเมนต์ใยหิน)

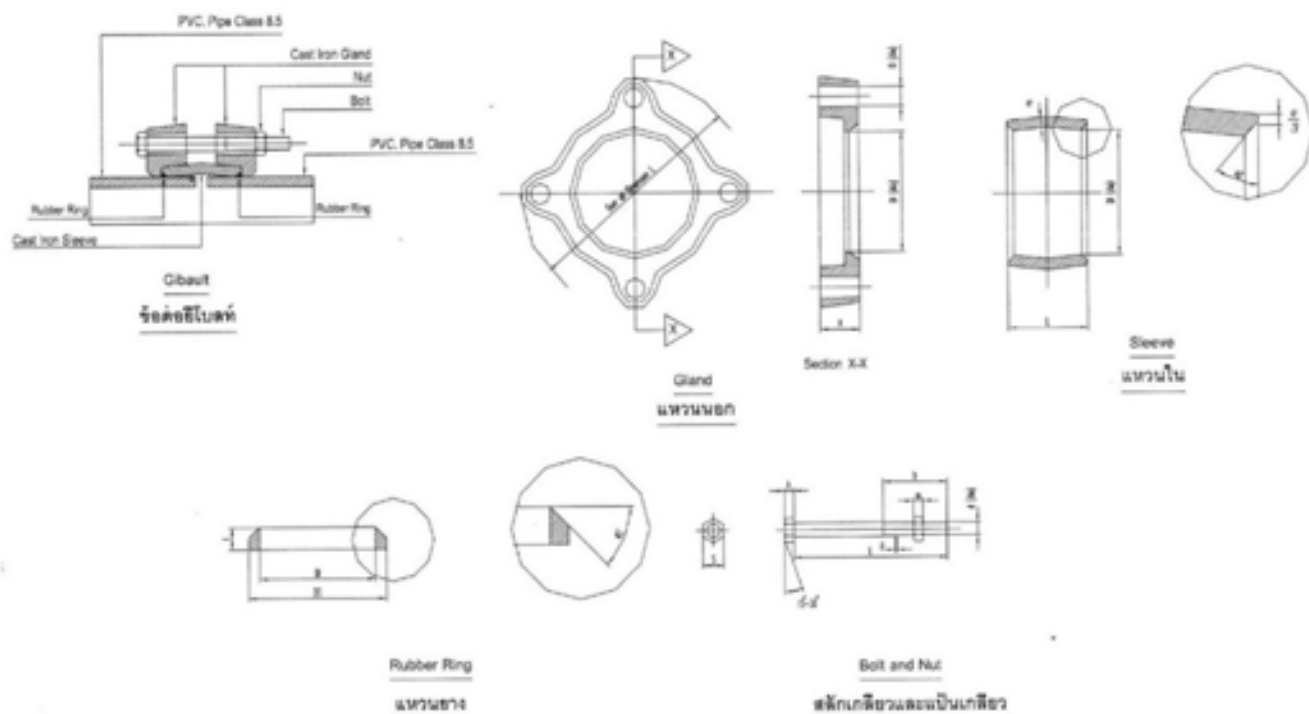


SIZE	DI	Gland				Sleeve		Rubber Ring			Bolt and Nut									
		L (APPROX)	A	NO.	D	e	L	DI	DO	t	d	L	b	NO.	k	m		P	s	
																max	min			
100	128	225	36	3	17	10.5	80	116	138	22	M. 14	155	65	3	9.0±0.45	11.55	10.45	2.0	20.16-21.0	
150	183	290	42	3	19	11.7	90	170	194	24	M. 16	165	65	3	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0	
200	242	352	52	4	19	12.8	100	226	252	26	M. 16	190	80	4	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0	
250	296	410	52	4	19	14.0	100	279	307	28	M. 16	190	80	4	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0	
300	354	470	52	4	19	15.2	100	334	364	30	M. 16	190	80	4	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0	
400	470	590	52	6	19	17.5	100	446	480	35	M. 16	210	80	6	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0	
500	591	718	58	6	19	19.8	110	562	602	40	M. 16	210	80	6	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0	
600	705	829	62	6	19	22.2	120	672	718	45	M. 16	230	85	8	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0	

TIS. 918-2535

GIBAULT FOR PVC. PIPE

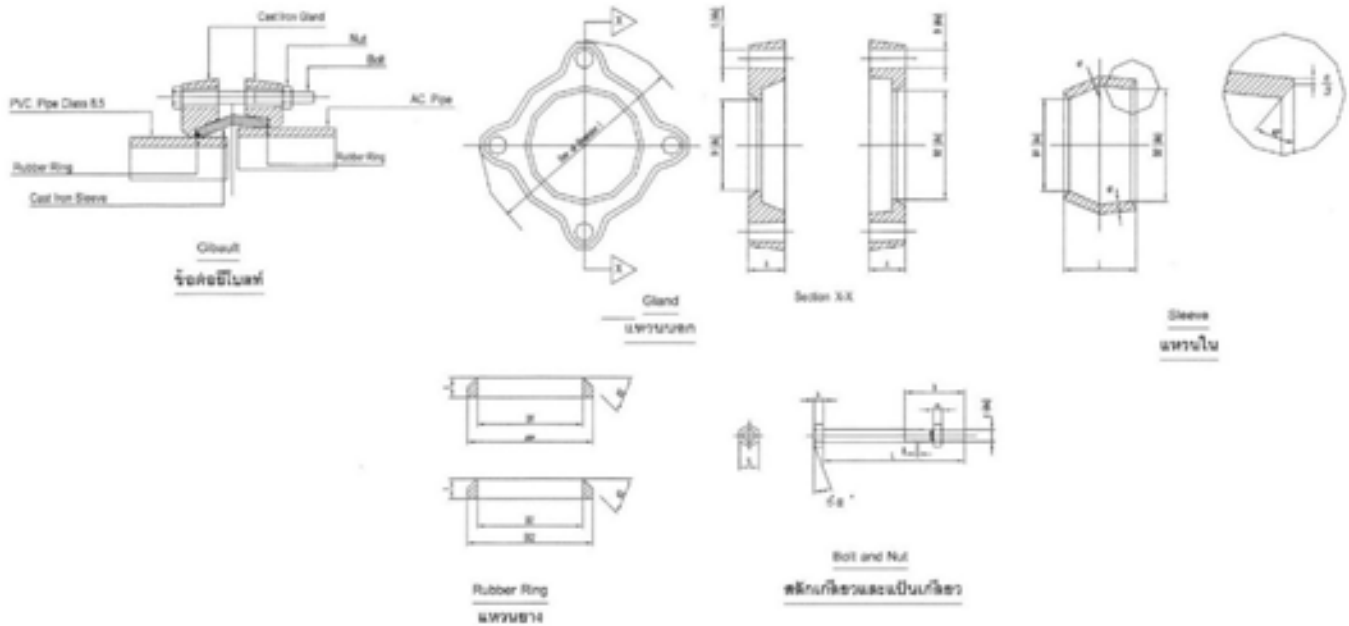
แหวนยึดโบลต์ (สำหรับท่อพีวีซี)



SIZE	DI	Gland				Sleeve		Rubber Ring			Bolt and Nut								
		L (APPROX)	A	NO.	D	e	L	DI	DO	t	d	L	b	NO.	k	m		P	s
																max	min		
100	118	225	36	3	17	10.5	150	109	131	22	M. 14	225	65	3	9.0±0.45	11.55	10.45	2.0	20.16-21.0
150	169	290	42	3	19	11.7	200	157	181	24	M. 16	275	65	3	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0
200	220	352	52	4	19	12.8	200	205	231	26	M. 16	290	80	4	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0
250	271	410	52	4	19	14.0	200	253	281	28	M. 16	290	80	4	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0
300	322	470	52	4	19	15.2	200	302	332	30	M. 16	300	80	4	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0
400	424	590	52	6	19	17.5	250	399	434	35	M. 16	360	80	6	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0

TIS. 918-2535

แวนดอร์ (สำหรับท่อพีวีซีและท่อซีเมนต์ใยหิน)



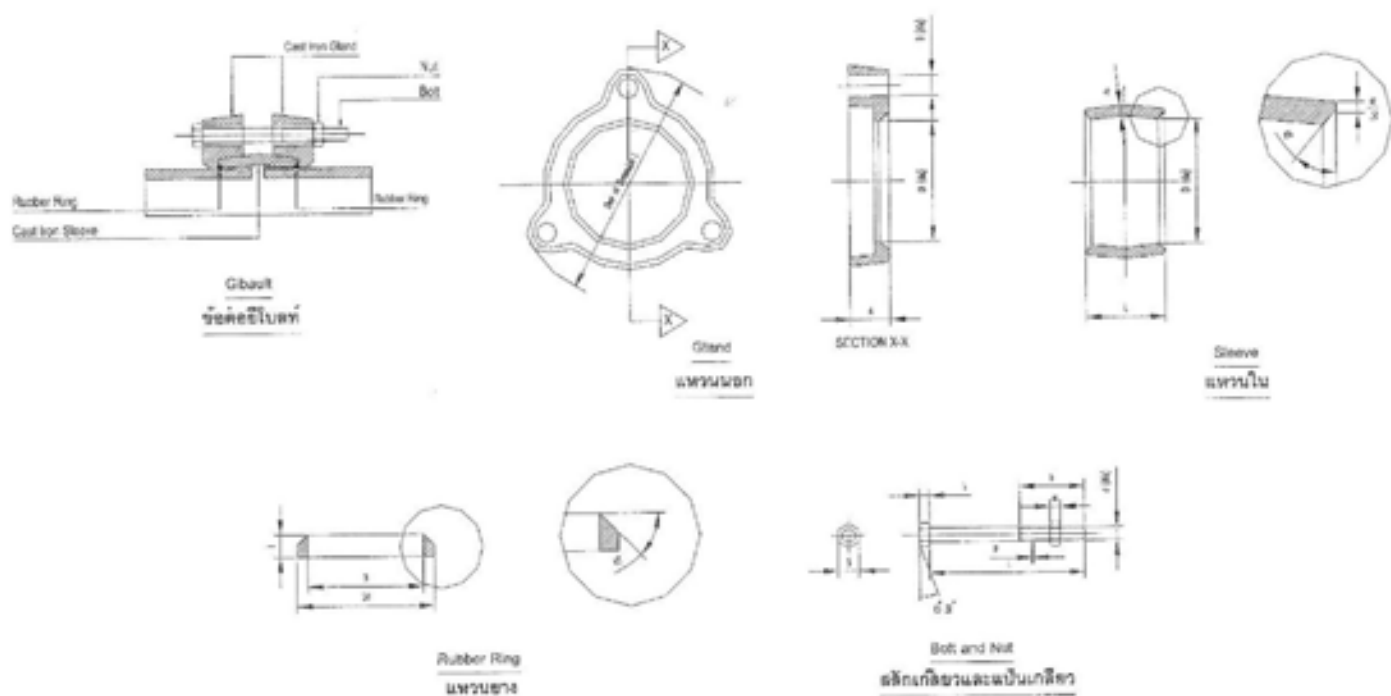
SIZE	DI1	DI2	Gland				Sleeve		Rubber Ring					Bolt and Nut									
			L (APPROX)	A	NO.	D	e	L	DI1	DO1	DI2	DO2	t	d	L	b	NO.	k	m		P	s	
																			max	min			
100	118	128	225	36	3	17	10.5	150	109	131	116	138	22	M. 14	225	65	3	9.0±0.45	11.55	10.45	2.0	20.16-21.0	
150	169	183	290	42	3	19	11.7	200	157	181	170	194	24	M. 16	275	65	3	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0	
200	220	242	352	52	4	19	12.8	200	205	231	226	252	26	M. 16	290	80	4	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0	
250	271	296	410	52	4	19	14.0	200	253	281	279	307	28	M. 16	290	80	4	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0	
300	322	354	470	52	4	19	15.2	200	302	332	334	364	30	M. 16	300	90	4	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0	
400	424	470	590	52	6	19	17.5	250	399	434	446	481	35	M. 16	360	100	6	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0	

TIS. 918-2535



GIBAULT GI

แหวนยิบอลด์ (สำหรับท่อเหล็กกล้าอาบสังกะสี)

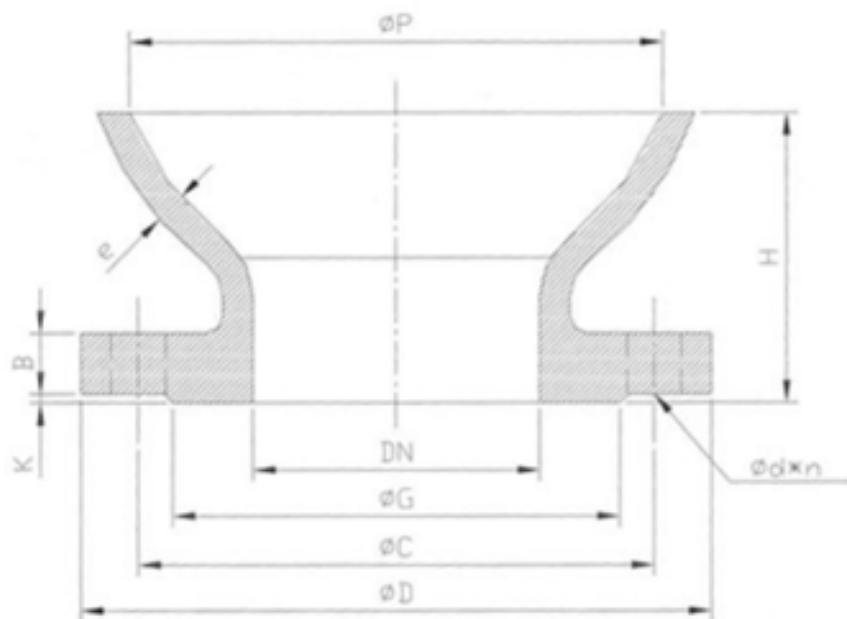


SIZE	DI	Gland				Sleeve		Rubber Ring			Bolt and Nut									
		L (APPROX)	A	NO.	D	e	L	DI	DO	t	d	L	b	NO.	k	m		P	s	
																max	min			
40	52	158	33	2	17	10.0	65	45	65	20	M. 14	140	55	22	9.0±0.45	11.55	10.45	2.0	20.16-21.0	
50	64	172	33	2	17	10.0	65	56	76	20	M. 14	140	55	22	9.0±0.45	11.55	10.45	2.0	20.16-21.0	
65	80	184	33	2	17	10.0	70	71	91	20	M. 14	140	55	22	9.0±0.45	11.55	10.45	2.0	20.16-21.0	
80	93	196	33	3	17	10.0	70	83	103	20	M. 14	140	55	33	9.0±0.45	11.55	10.45	2.0	20.16-21.0	
100	118	220	36	3	17	10.5	80	106	128	22	M. 14	155	65	33	9.0±0.45	11.55	10.45	2.0	20.16-21.0	
125	144	244	36	3	19	10.5	80	130	152	22	M. 16	155	65	33	10.0±0.45	13.55	12.45	2.0	23.16-24.0	
150	169	286	42	3	19	11.7	90	154	178	24	M. 17	165	65	33	10.0±0.46	13.55	12.45	2.0	23.16-24.1	

TIS. 918-2535

DRAIN BOWL

กรวยน้ำล้น

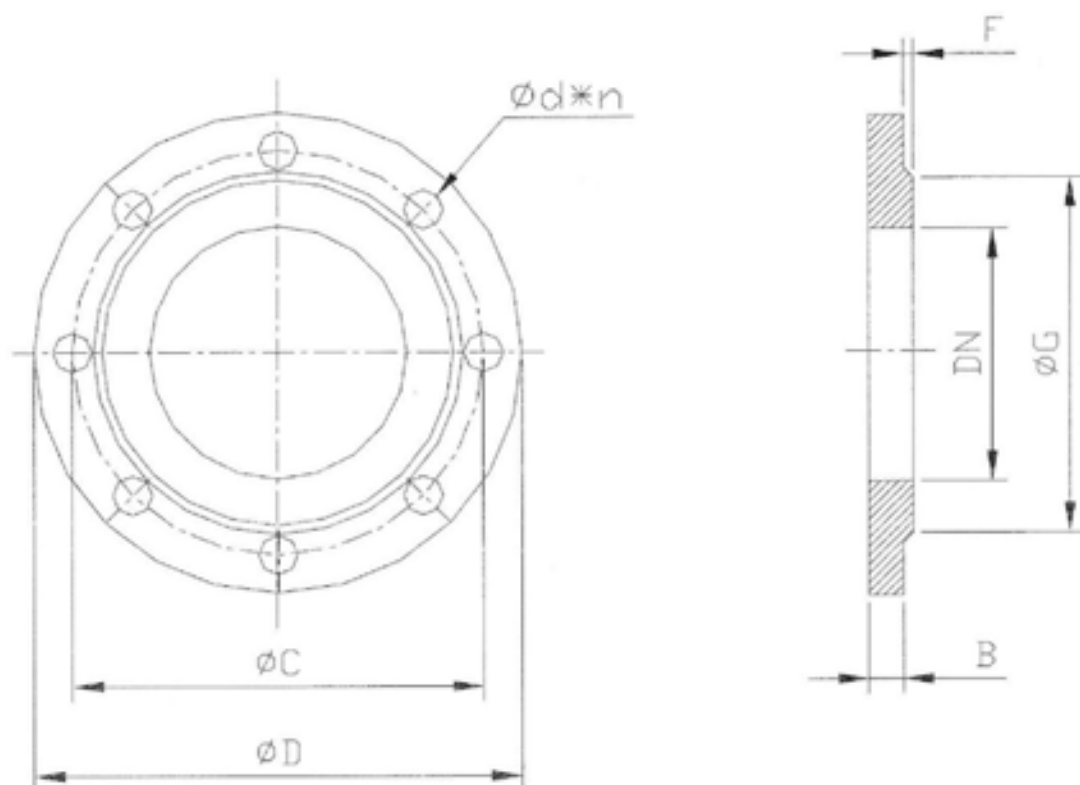


DN	Dimensions Of Flange Conform To Standard ISO 7005-2PN 10								e	ØP	H
	ØD	ØC	ØG	B	K	d	n	Ø bolts			
100	220	180	156	21	3	19	8	M. 16	10.5	186	100
150	285	240	210	23	3	23	8	M. 20	11.7	237	110
200	340	295	266	23	3	23	8	M. 20	12.8	285	120
250	395	350	319	26	3	23	12	M. 20	14.0	334	130
300	445	400	367	27.5	4	23	12	M. 20	15.2	382	140
400	565	515	477	30	4	28	16	M. 25	17.5	526	180



FLANGE

หน้าจาน

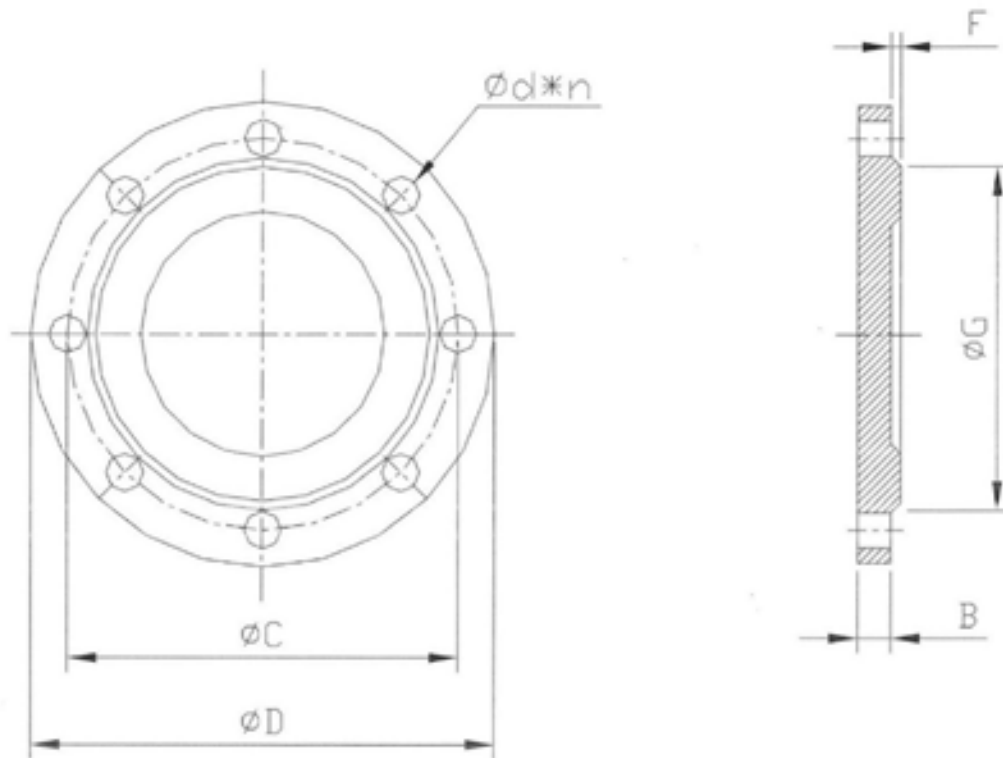


DN	ϕD	ϕC	ϕG	B	F	ϕd	n
80	200	160	133	21	3	19	8
100	220	180	153	22	3	19	8
150	285	240	209	23	3	23	8
200	340	295	264	24.5	3	23	8
250	395	350	319	26	3	23	12
300	445	400	367	27.5	4	23	12
400	565	515	477	30	4	28	16
500	670	620	582	33	4	28	20

TIS. 918-2535

BLANK FLANGE

หน้าจานดาบอด

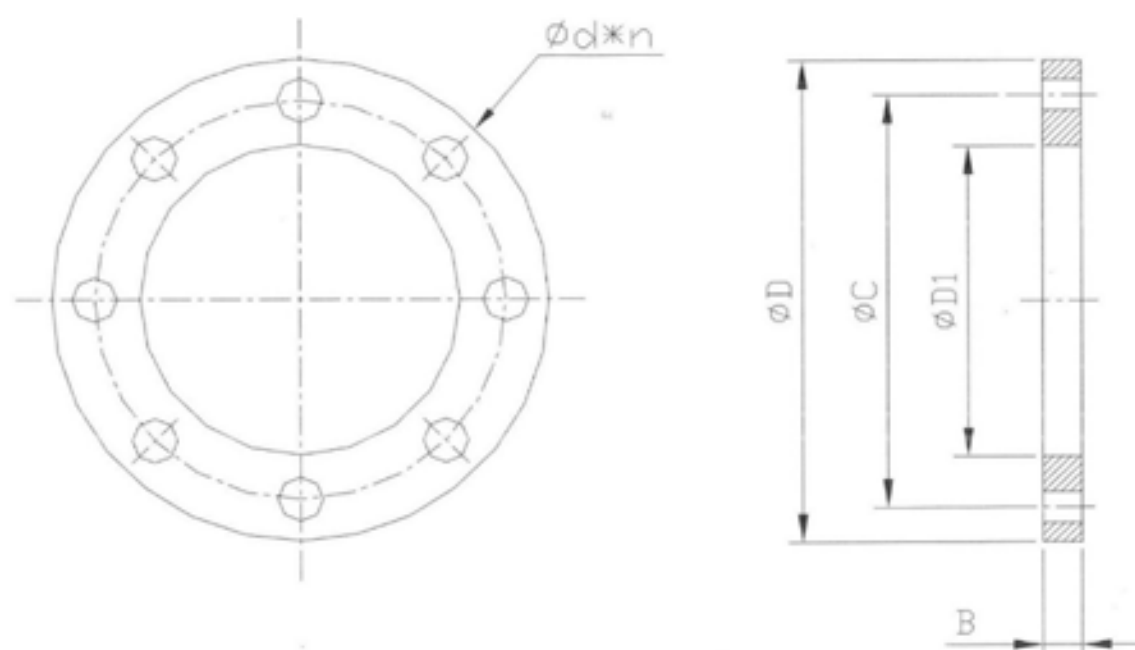


SIZE	ϕD	ϕC	ϕG	B	F	ϕd	n
80	200	160	133	21	3	19	8
100	220	180	153	22	3	19	8
150	285	240	209	23	3	23	8
200	340	295	264	24.5	3	23	8
250	395	350	319	26	3	23	12
300	445	400	367	27.5	4	23	12
400	565	515	477	30	4	28	16
500	670	620	582	33	4	28	20
600	780	725	682	36	5	31	20

TIS. 918-2535

PLATE FLANGE

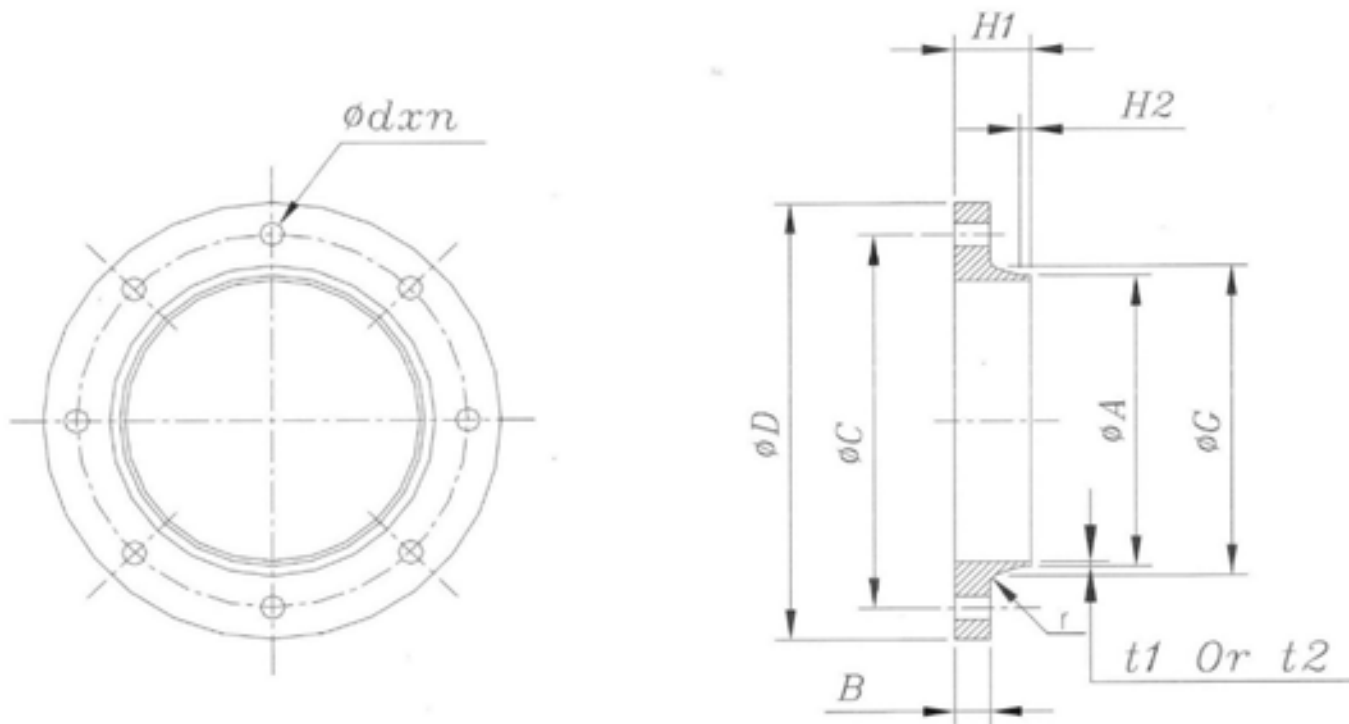
หน้าจานเหล็กหนึ่ย



DN	Outside Dia. Pipe • di +1.6	ϕD	ϕC	B	ϕd	n	$\phi D1$
100(4")	114.3	220	180	17	19	8	118
150(6")	168.3	285	240	19	23	8	172
200(8")	219.1	340	295	21	23	8	223
250(10")	273.0	395	350	23	23	12	277
300(12")	323.9	445	400	23	23	12	328
400(16")	406.4	565	515	23	28	16	412
500(20")	508.0	670	520	24	28	20	513
600(24")	609.6	780	725	24	31	20	614

STEEL WELDING NECK FLANGE

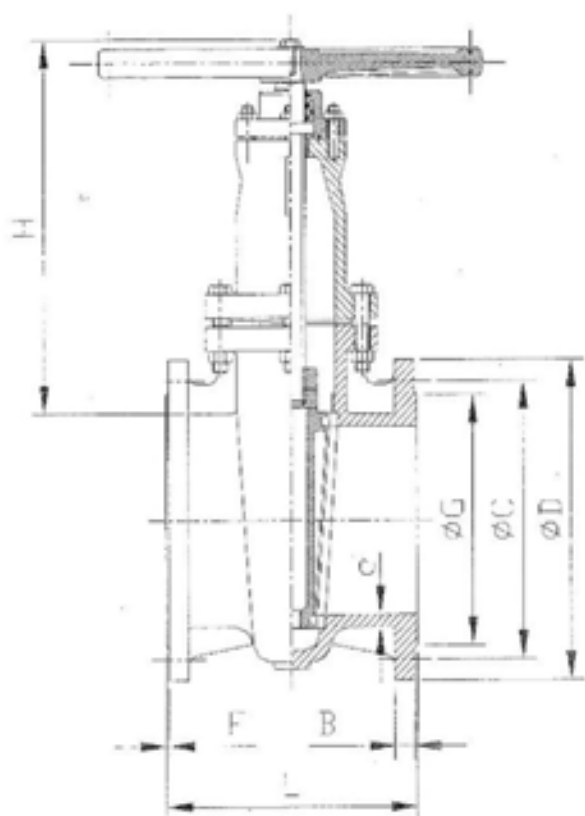
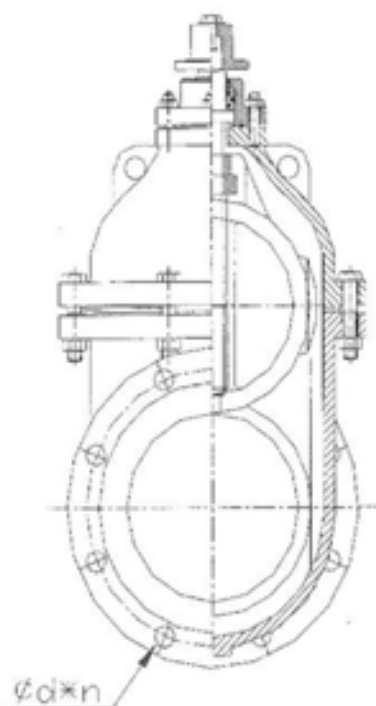
หน้างานแบบม็อค สำหรับเชื่อมต่อชน



NOMINAL SIZE	Outside Dia. Pipe $\phi A \pm 1.6$	Flange			Bolting	Drilling			Neck				
		ϕD	B	H1		ϕC	ϕd	n	ϕG	H2	r	t1	t2
100 (4")	114.3	220	17	49	M. 16	180	18	8	130	12	6	2.70	4.50
125 (5")	139.7	250	19	52	M. 16	210	18	8	158	12	6	3.00	5.00
150 (6")	168.3	285	19	52	M. 20	240	22	8	184	12	8	3.45	5.50
200 (8")	219.1	340	21	59	M. 20	295	22	8	234	16	8	4.50	6.00
250 (10")	273.0	395	23	65	M. 20	350	22	12	288	16	10	4.80	6.00
300 (12")	323.9	445	23	65	M. 20	400	22	12	342	16	10	6.00	6.00
350 (14")	355.6	505	23	65	M. 20	460	22	16	390	16	10	6.00	7.00
400 (16")	406.4	565	23	69	M. 24	515	26	16	440	16	10	6.00	7.90
450 (18")	457	615	24	69	M. 24	565	26	20	488	16	12	6.00	7.90
500 (20")	508.8	670	24	71	M. 24	620	26	20	540	16	12	6.00	7.90
600 (24")	606.6	780	24	76	M. 27	725	30	20	640	18	12	6.00	11.10

GATE VALVE

ประตูน้ำเหล็กหล่อ : ลั่นยกแบบรองลิ้นโลหะ ชนิดก้านไม่ยก

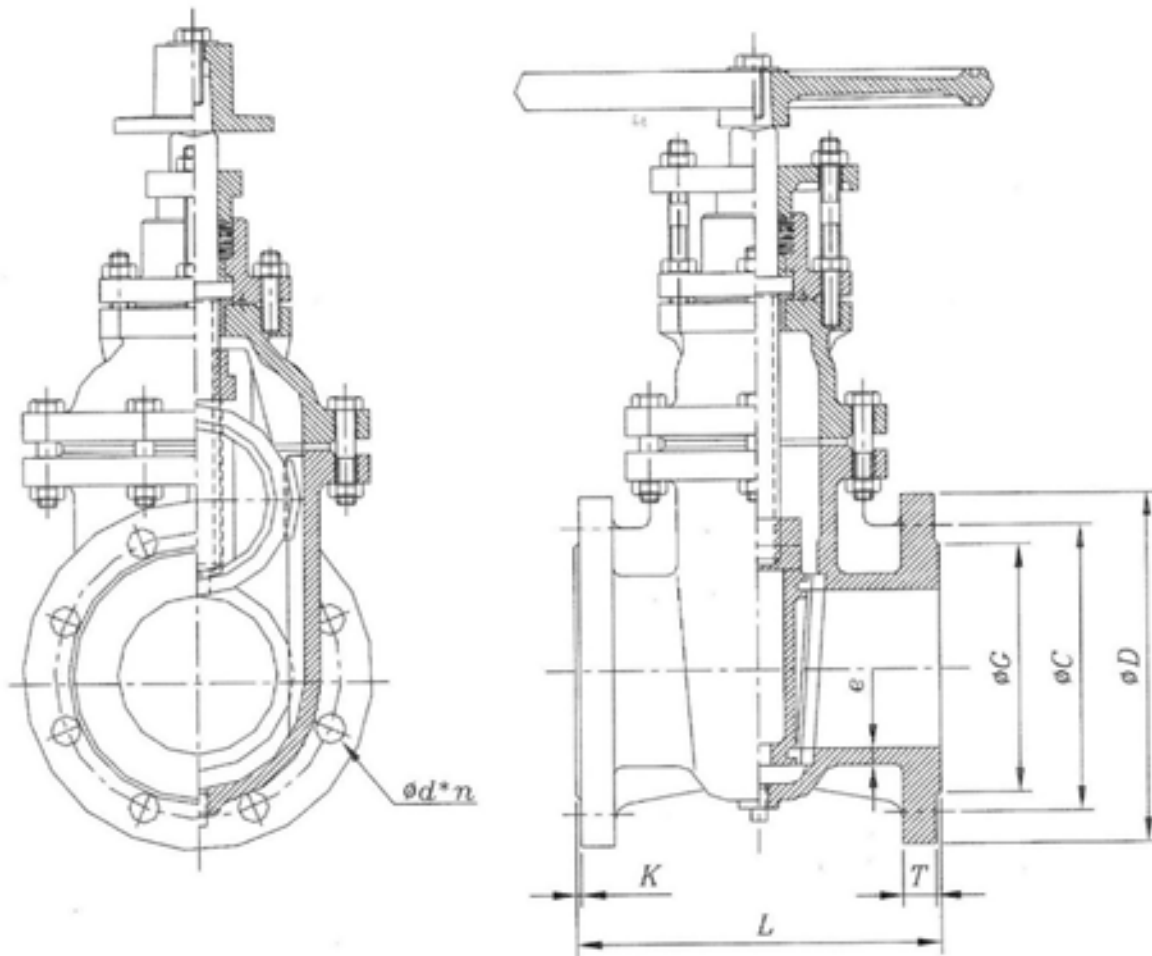


SIZE	ØD	ØC	ØG	Ød	n	e	B	F	H	L
50	165	125	99	19	4	9	17	3	278	178
80	200	160	132	19	8	9	21	3	278	203
100	220	180	156	19	8	10	21	3	280	229
150	285	240	211	23	8	11	23	3	350	267
200	340	295	266	23	8	13	23	3	410	292
250	395	350	319	23	12	16	25	3	485	330
300	445	400	370	23	12	17	24	4	536	356
400	565	515	480	28	16	22	28	4	410	406
500	670	620	582	28	20	25	30	4	485	457
600	780	725	682	31	20	27.4	31	5	536	508

TIS. 256-2540

GATE VALVE

ประตูน้ำเหล็กหล่อ : ลั่นยกแบบรองลิ้นโลหะ ชนิดก้านไม่ยก



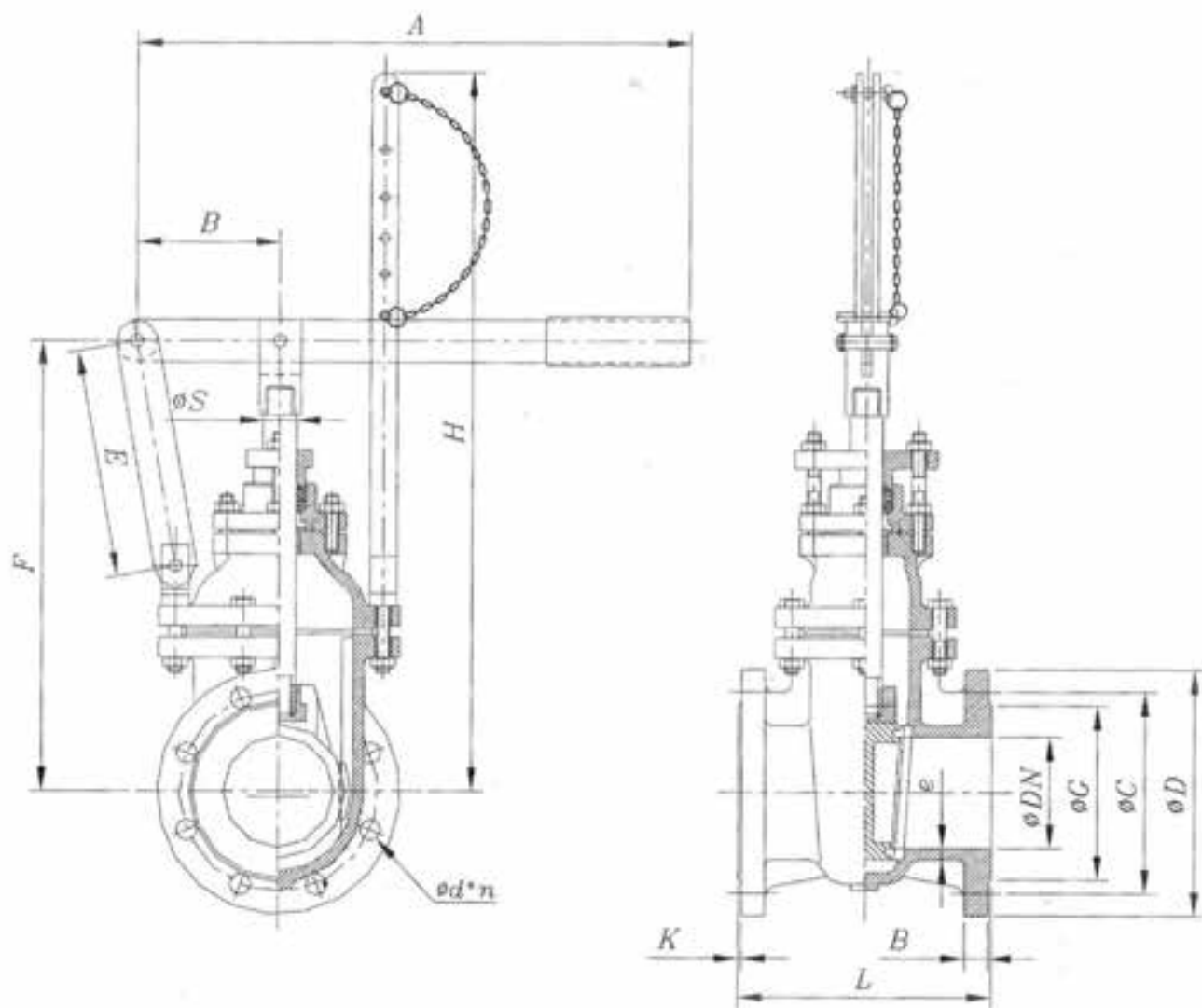
DN	Dimensions Of Flange Conform To Standard ISO 7005-2 PN 10								e	L	Stem ϕS
	ϕD	ϕC	ϕG	T	K	ϕd	N	ϕ bolts			
80	200	160	132	21	3	19	8	M. 16	9	203	30
100	220	180	156	21	3	19	8	M. 16	10	229	30
150	285	240	211	23	3	23	8	M. 20	11	267	34
200	340	295	266	23	3	23	8	M. 20	13	292	34
250	395	350	319	25	4	23	12	M. 20	16	330	38
300	445	400	370	24	4	23	12	M. 20	17	356	38

TIS. 432-2529



GATE VALVE

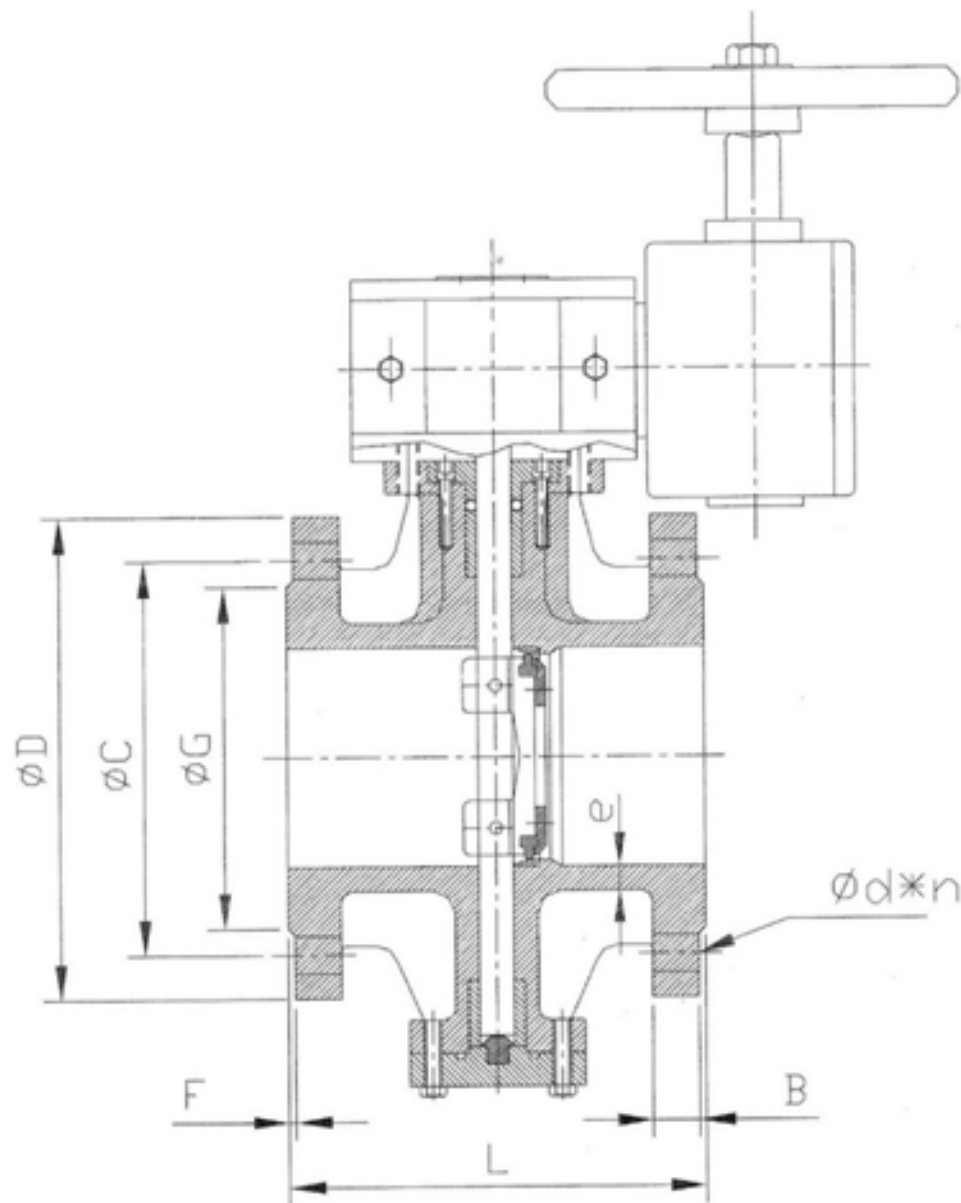
ประตูน้ำเหล็กหล่อ : ลั่นยกแบบรองลิ้นโลหะ ชนิดก้านยกคันกระดก



DN	Dimensions Of Flange Conform To Standard								S	F	H	A	E	B	e	L
	ϕD	ϕC	ϕG	T	K	ϕd	n	ϕ bolts								
100	220	180	156	21	3	19	8	M. 16	30	404	480	500	205	130	10	229
150	285	240	211	23	3	23	8	M. 20	30	510	648	625	280	171	11	267
200	340	295	266	23	3	23	8	M. 20	32	585	840	850	313	215	13	292

BUTTERFLY VALVE

ประตูน้ำเหล็กหล่อ : ล้นปีกผีเสื้อ

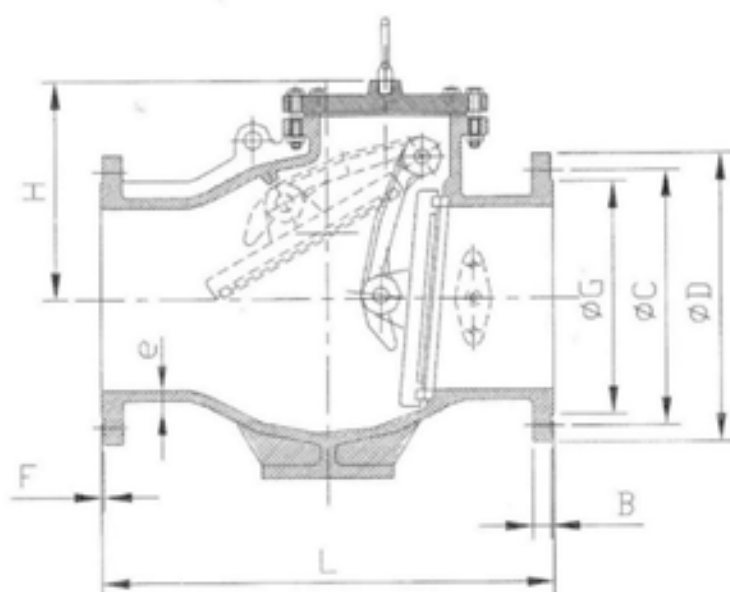
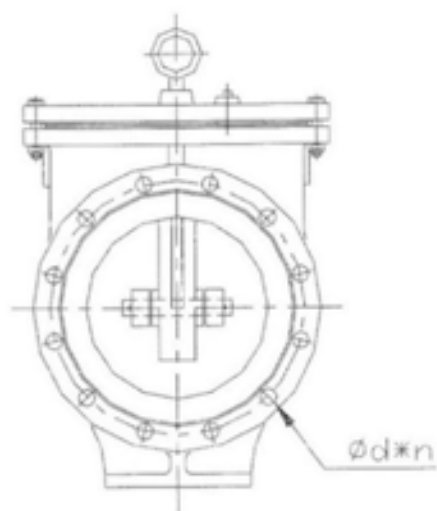


SIZE	ØD	ØC	ØG	Ød	n	e	B	F	L	
									Short Body	Long Body
100	220	180	156	19	8	11	21	3	127±1	190±1
150	285	240	211	23	8	11	23	3	140±1	210±2
200	340	295	266	23	8	12	23	3	152±1	230±2
250	395	350	319	23	12	14	25	3	165±1	250±2
300	445	400	370	23	12	15	24	4	178±1	270±2
400	565	515	480	28	16	17	28	4	216±2	310±2
500	670	620	582	28	20	21	30	4	226±2	350±2
600	780	725	682	31	20	24	31	5	267±2	390±2

TIS. 382-2531

CHECK VALVE

ประตูน้ำเหล็กหล่อ : ลั่นกลับชนิดแกว่ง

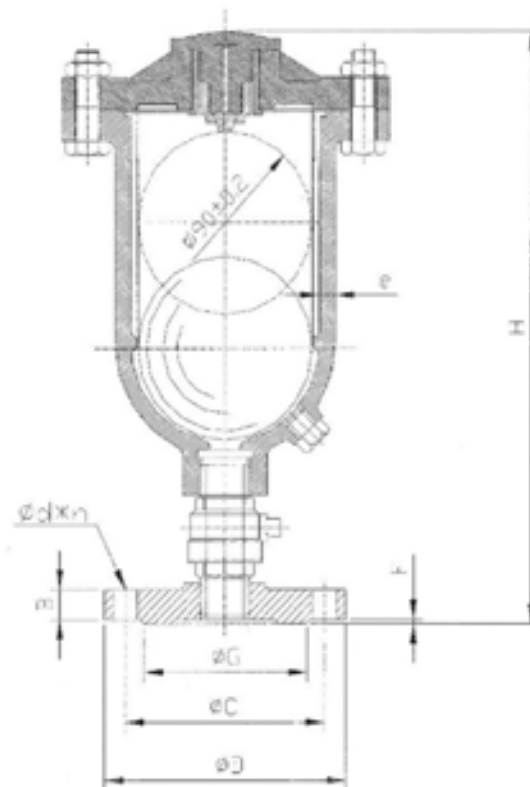


SIZE	ØD	ØC	ØG	Ød	n	e	B	F	H	L	
										Short Body	Long Body
80	200	160	132	19	8	10	17	3	152	241±2	310±2
100	220	180	156	19	8	11	21	3	167	292±2	350±2
150	285	240	211	23	8	11	23	3	225	356±2	480±2
200	340	295	266	23	8	12	23	3	233	495±3	600±3
250	395	350	319	23	12	14	25	3	250	622±4	730±4
300	445	400	370	23	12	15	24	4	315	698±4	850±5
400	565	515	480	28	16	17	28	4	408	914±5	1100±6
500	670	620	582	28	20	21	30	4	481	1067±5	1250±6
600	780	725	682	31	20	24	31	5	550	1219±5	1450±6

TIS. 383-2529

SINGLE AIR VALVE

ประตูละบายอากาศ แบบลูกลอยเดี่ยว

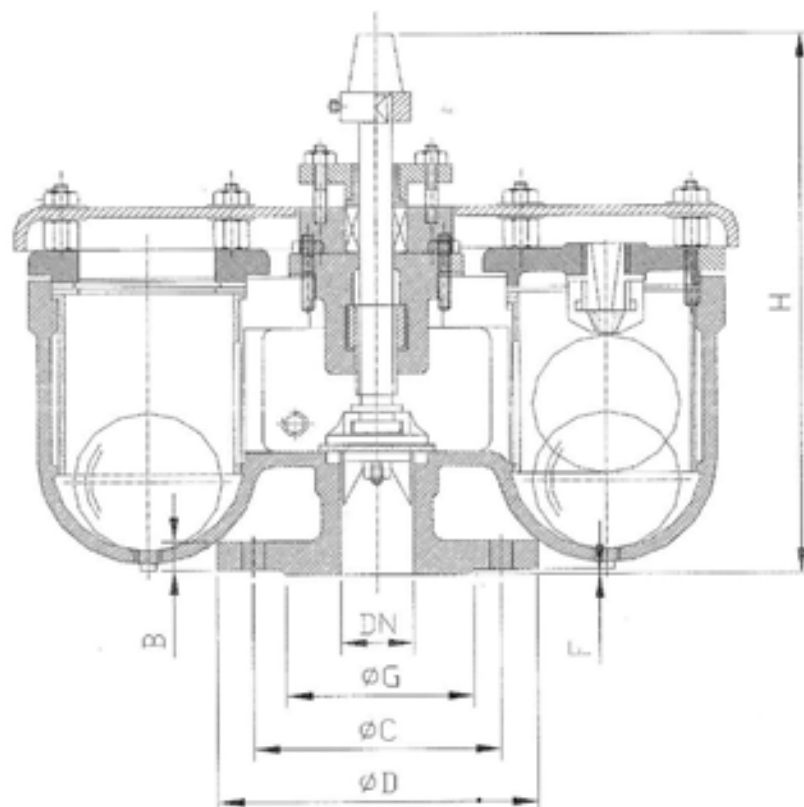


SIZE	ØD	ØC	ØG	d	n	e	B	F	H
25	220	180	156	19	8	10	21	3	330

TIS. 1368-2539

DOUBLE AIR VALVE

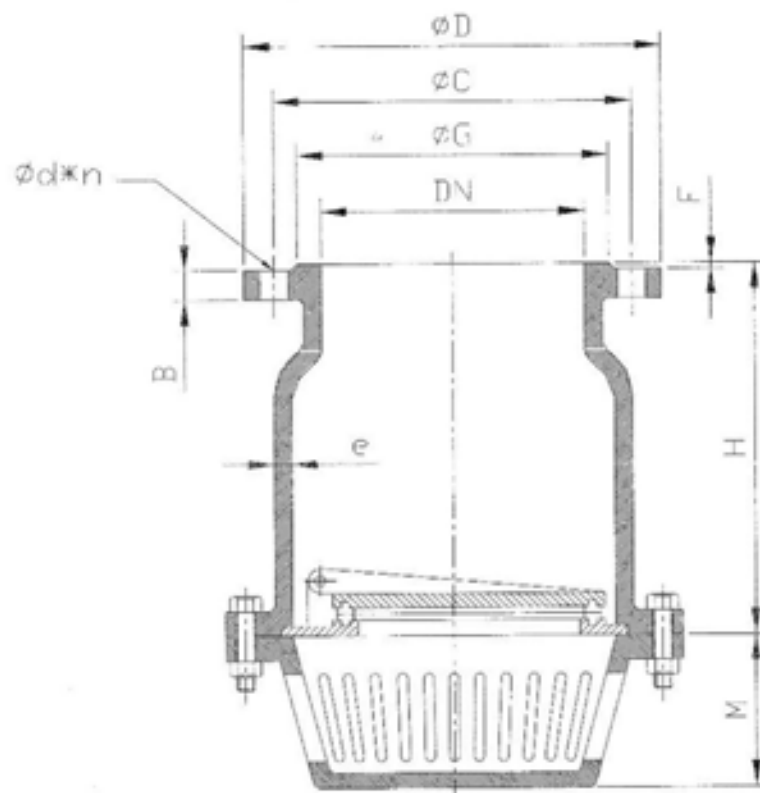
ประตูระบายอากาศ แบบลูกลอยคู่



DN	ØD	ØC	ØG	Ød	n	e	B	F	H
50	220	180	156	19	8	11	21	3	435
80	220	180	156	19	8	12	212	3	450
100	220	180	156	19	8	12	21	3	520
150	285	240	211	23	8	15	23	3	600

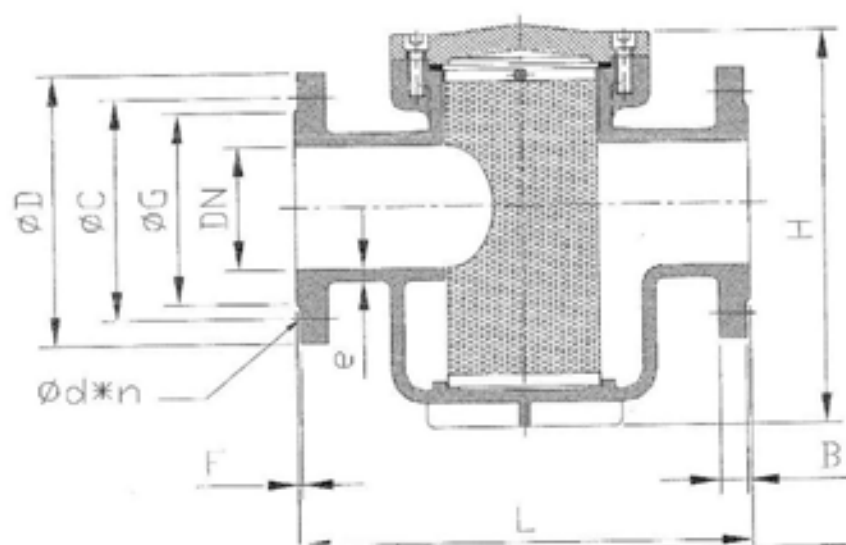
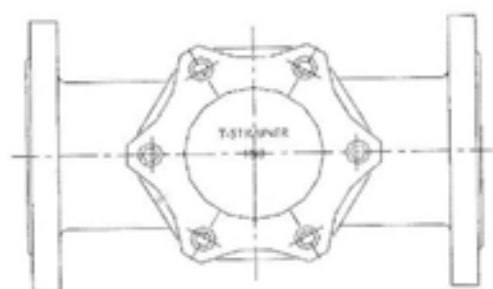
TIS. 1368-2539

FOOT VALVE



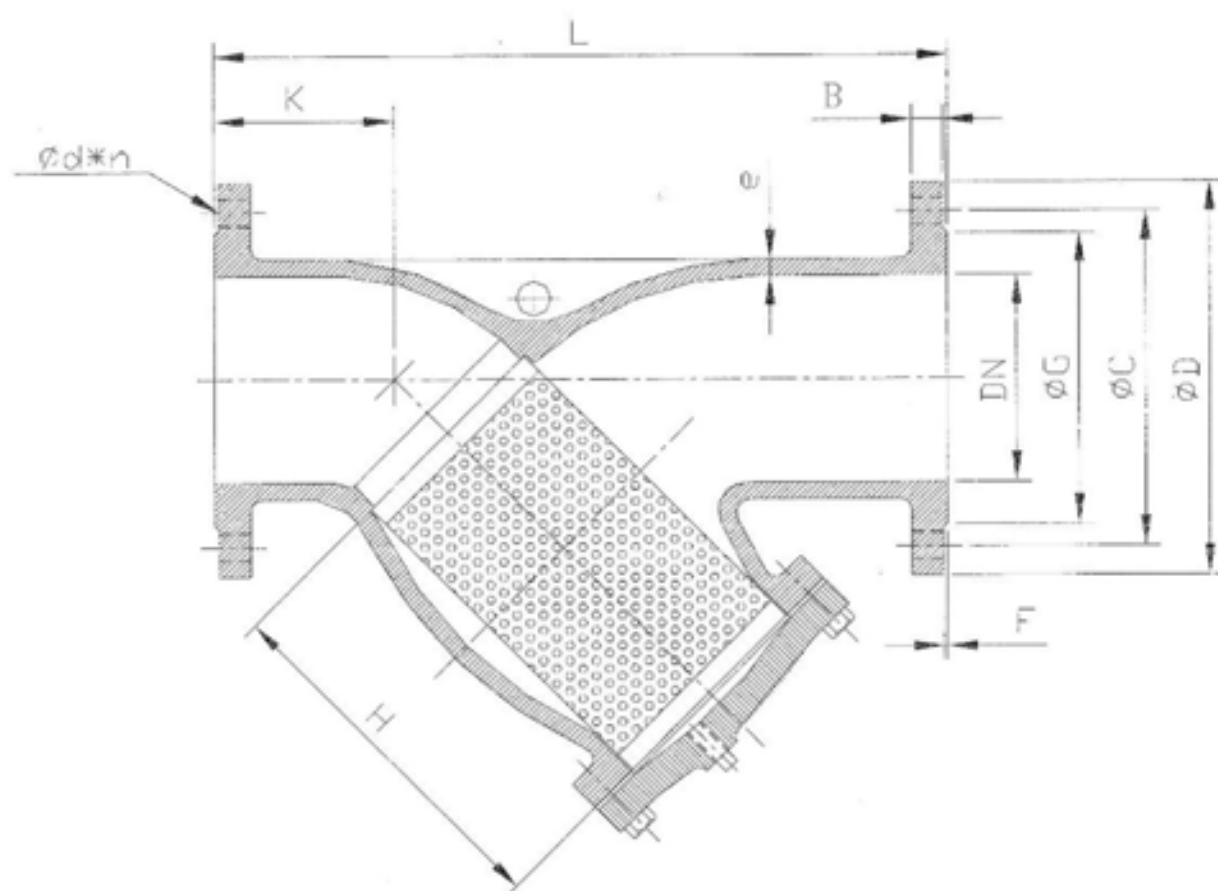
DN	OD	OC	OG	ed	n	e	B	F	M	H
100	220	180	156	19	8	10	21	3	120	210
150	285	240	211	23	8	11	23	3	150	250
200	340	295	266	23	8	13	23	3	200	320
250	395	350	319	23	12	16	25	3	230	380
300	445	400	370	23	12	17	24	4	280	420

T - STRAINER



DN	ØD	ØC	ØG	Ød	n	e	B	F	H	L
40	150	110	84	19	4	9	17	3	243	250
50	165	125	99	19	4	9	17	3	243	250
65	185	145	118	19	4	9	17	3	268	270
80	200	160	132	19	8	9	21	3	300	300
100	220	180	156	19	8	10	21	3	320	350
150	285	240	211	23	8	11	23	3	416	400
200	340	295	266	23	8	13	23	3	506	480
250	395	350	319	23	12	16	25	3	607	580
300	445	400	370	23	12	17	24	4	633	680

Y - STRAINER



DN	ØD	ØC	ØG	Ød	n	e	B	F	K	H	L
50	165	125	99	19	4	9	17	3	47.5	121	240
65	185	145	118	19	4	9	17	3	60.0	121	270
80	200	160	132	19	8	9	21	3	62.5	160	300
100	220	180	156	19	8	10	21	3	130	202	470
150	285	240	211	23	8	11	23	3	130	252	530
200	340	295	266	23	8	13	23	3	130.0	305	550
250	395	350	319	23	12	16	25	3	145.0	356	650
300	445	400	370	23	12	17	24	4	145.0	450	710